

政 府 采 购

象州县果汁原料生产加工车间项目 合同

项目编号： LBZC2026-G1-220035-YXHC

采购计划编号： XZZC2026-G1-00561

采购人： 象州县农业农村局

中标供应商： 潍坊丰双农业发展有限公司

签订时间： 2026 年 7 月 29 日

采购计划号：_____ 合同编号：_____

采购人（甲方）：象州县农业农村局

供应商（乙方）：潍坊丰双农业发展有限公司

项目名称：象州县果汁原料生产加工车间项目

项目编号：LBZC2026-G1-220035-YXHC

签订地点：来宾市象州县金象路 31 号 签订时间：2026 年 7 月 29 日

根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国民法典》等法律、法规规定，按照采购文件的规定条款和中标供应商的投标文件及其承诺，甲乙双方签订本合同。

第一条 合同标的

1、项目需求一览表

序号	标的名称	品牌、型号、生产厂家	数量及单位①	技术参数要求	单价（元） ②	单项合价③= ①×②	备注
1	提升机	品牌；嘉信机械 型号；定制 生产厂家；山东嘉信工业装备有限公司	1 台	食品级设备参数： 规格； 5900mm*500mm*720mm； 功率：0.75kw； 含主电缆，设备分电缆，控制开关。	43000	43000	
2	输送	品牌；嘉信机械 型号；定制 生产厂家；山东嘉信工业装备有限公司	1 台	食品级设备参数： 规格； 2000mm*500mm*1000mm； 功率：0.75kw； 含主电缆，设备分电缆，控制开关。	19000	19000	
3	切片机	品牌；嘉信机械 型号：JX 30 生产厂家；山东嘉信工业装备有限公司	1 台	食品级设备参数 1. 材质：SUS304 不锈钢； 2. 2.0.75kw/220v； 3. 产能：500kg/h； 4. 缓冲平台： 500mm*500mm； 5. 切片机尺寸： 860mm*650mm*1050mm； 6. 含主电缆，设备分电缆，控制开关。	39000	39000	

4	提升机	品牌; 嘉信机械 型号; 定制 生产厂家; 山东嘉信工业装备有限公司	1 台	设备参数 1. 材质; 全不锈钢 304 食品级 (设备尺寸: 3500mm*500(内宽)mm; 2. 减速电机功率: 0.75KW 3. 网带宽度: 500mm; 4. 传送带: 食品级不锈钢网带; 5. 提升速度: 可调; 6. 含主电缆, 设备分电缆, 控制开关。	42000	42000	
5	预煮冷却机	品牌; 嘉信机械 型号; 定制 生产厂家; 山东嘉信工业装备有限公司	1 台	整机采用国家优质 SUS304 不锈钢制作, 符合国家食品出口标准。采用食品级材料安全可靠、无污染。输送平稳, 速度可调, 物料随输送带运动行进, 能够避免对输送物的损坏。噪音较小, 适合于工作环境要求比较安静的场合。带龙门提升, 箱体配有溢水装置, 脏物通过鼓泡漂浮, 经漂浮物去除装置可以经溢水口排出, 装有快拆式杂质过滤网, 随时可以取出除去漂浮杂质。 设备参数 尺寸: 8000mm*6000mm*1000mm (内宽) mm; 总功率: 2.95+2.2kw/h; 箱体: 2.0mm 全不锈钢); 材质: SUS304; 含热源管道、气源管道、水管道、主电缆、设备分电缆, 控制开关。	222000	222000	
6	振动布料机	品牌; 嘉信机械 型号; 定制 生产厂家; 山东嘉信工业装备有限公司	1 台	设备参数; 食品级材质: SUS304 板材; 厚度: 2mm; 不锈钢筛板: SUS304; 板材厚度: 2mm; 震动电机: 0.15KW 减震块; 筛板孔径: 3mm, 适用于	43000	43000	

				5mm; 物料支架: 50*2 mm SUS304; 设备外形尺寸: 2000mm×1000mm; 含主电缆、设备分电缆、控制开关。			
7	风吹沥水机	品牌; 嘉信机械 型号; 定制 生产厂家; 山东嘉信工业装备有限公司	1 台	食品级材质: 1. 不锈钢 304 食品级; 2. 尺寸: 6000mm*1000mm (内宽) mm; 3. 风机: 0.75kw/台; 4. 减速机: 0.75kw; 5. 总功率: 12.75kw; 6. 含主电缆、设备分电缆, 控制开关。	121000	121000	
8	真空浸糖机	品牌; 嘉信机械 型号; 定制 生产厂家; 山东嘉信工业装备有限公司	3 台	真空浸糖机食品级: 真空浸糖化糖一体机, 是一款化糖和真空浸糖渗透原理设计制作而成的一种多功能真空渗透一体设备, 有效缩短化糖和浸糖时间, 解决常规浸糖不均匀周期长等问题, 广泛应用于果脯蜜饯等食品加工行业。 内胆设计压力: -0.1MPa 夹套设计压力: 0.15MPa 内胆设计温度 100 度 夹套设计温度 125 度 设备外形尺寸及场地安装: 外形尺寸: 2500mm*1430mm*1900mm 1. 设备四周最少保留 500mm 活动空间; 2. 设备总功率 5.5kw 380V50HZ; 3. 排污口尺寸: 大于等于 DN65; 4. 蒸汽公斤数: 500L 真空浸糖机组 150 公斤左右/1 小时; 5. 蒸汽温度: 使用温度范围是 0-130 度; 6. 设备自动控温系统, 浸糖	130000	390000	

				时间可调可控; 7. 自动化糖,化糖浸糖无需人工转换; 8. 电动吊装出料进料,省时省力操作方便; 9. 含热源管道、气源管道、水管道,主电缆、设备分电缆,控制开关。			
9	蒸箱	品牌; 嘉信机械 型号; 定制 生产厂家; 山东嘉信工业装备有限公司	2 台	1. 有自动控制箱,全程自动控温控时,设有时间温度控制,可以一次设置多个时间段,蒸箱设有自动报警功能,操作方便省时省工省力; 2. 保温性能好: 蒸机采用发泡保温,导热系数小,保温效果高; 3. 采用加厚不锈钢板材,不易生锈变形,经久耐用,易打理清洗; 主要技术参数: 设备尺寸: 3300mm*2400mm; 架车尺寸: 1210mm*870mm*1700mm; 盘子尺寸: 800mm*600mm; 最大耗气量: 800 kg/h; 含热源管道、气源管道,主电缆、设备分电缆,控制开关。	125000	250000	
10	蒸汽烘干房	品牌; 嘉信机械 型号; 定制 生产厂家; 山东嘉信工业装备有限公司	2 台	1. 效率高: 设备箱体采用全封闭结构,热空气箱内循环,大大缩短了物料干燥时间,保证了产品产量,并且安装、拆迁方便,占地面积少,可安装于室内、外; 2. 安全: 设备设置多重安全保护功能,相序保护、缺相保护、过载保护、高低压保护等,水电分离,不存在安全隐患; 3. 卫生: 由于是封闭循环,避免与外界气体交换所可能对物料带来的杂质污染,	164000	328000	

				这对食品、药品或生物制品尤为重要； 4. 智能：设备免人工操作，无需专人看管，物料无需翻动，智能自控烘干时间、除湿时间，性能稳定，操作方便，可根据物料特性设置多个时间段采用不同温度对物料进行烘干，可存储 10 个； 烘干工艺参数： 材质：食品级，全不锈钢 304 食品级； 功率：17.6kw； 外形尺寸：7500mm*4200mm（外宽）、板厚 100mm； 风机，含热源管道、气源管道，主电缆、设备分电缆，控制开关。			
11	回软间	品牌；嘉信机械 型号；定制 生产厂家；山东嘉信工业装备有限公司	2 台	设备参数： 材质：食品级全不锈钢 304 ； 外形尺寸：7500mm*4200mm； 板厚：100mm； 功率：2.2 KW； 含主电缆，设备分电缆，控制开关。	131000	262000	
12	架车	品牌；嘉信机械 型号；定制 生产厂家；山东嘉信工业装备有限公司	24 台	304 不锈钢的车体，静音脚轮运用，减轻了整体自重。独特的静音、传动技术设计是手推车行走无声、轻快。广泛适用餐饮业、食品加工业、屠宰场等。 尺寸： 1200mm*880mm*1750mm。	2000	48000	
13	托盘	品牌；嘉信机械 型号；定制 生产厂家；山东嘉信工业装备有限公司	1536 台	采用食品级材料，耐高温，不变形； 尺寸：800mm*600mm。	70	107520	
14	周转料车	品牌；嘉信机械 型号；定制 生产厂家；山东	20 台	外型尺寸根据国际标准制造，采用不锈钢板制造并进行表面处理，易清洗、经济	4000	80000	

		嘉信工业装备有限公司		耐用; 可与提升机配套使用; 外形尺寸: 650mm×600mm ×700mm(mm); 设备所用板材 SUS304。			
15	人工包装操作台	品牌: 嘉信机械 型号: 定制 生产厂家: 山东嘉信工业装备有限公司	15 台	304 不锈钢 设备尺寸: 1900mm*800mm*800mm	2000	30000	
16	风干冷却机	品牌: 嘉信机械 型号: 定制 生产厂家: 山东嘉信工业装备有限公司	1 台	本机主要适用于清洗后的果菜、菌类等产品的干燥工作。能有效去除产品表面的水滴, 适宜流水作业, 提高企业自动化程度, 吹干风温为常温, 有效保护物料本身的色泽和品质; 本机传动采用调速减速电机, 使产品风干效果可调, 网带运行平稳。本机除风机、电机等标准件外, 全部为优质 304 不锈钢制作; 设备参数: 材质: 不锈钢 304 食品级; 尺寸: 6000mm*1000mm (内宽) mm; 总功率: 11.25kw/h; 含主电缆、设备分电缆、控制开关。	121000	121000	
17	进包装提升机	品牌: 嘉信机械 型号: 定制 生产厂家: 山东嘉信工业装备有限公司	1 台	设备特点: 本机输送部分采用 SUS304 不锈钢网带, 运行平稳、使用寿命长等特点, 符合食品卫生要求。 设备参数: 材质: 全不锈钢 304 食品级 (太钢); 设备尺寸: 3000mm*500mm (内宽) mm; 减速电机功率: 0.75KW ; 网带宽度 500mm、传送带、食品级不锈钢网带、提升速度、可调, 含主电缆、设备	36000	36000	

				分电缆、控制开关。			
18	包装机	品牌；裕东 型号； YDZDH-230S 生产厂家；芜湖 裕东自动化科 技有限公司	1 台	1. 上袋； 2. 预留空位； 3. 开袋、撑袋； 4. 下料一； 5. 下料二； 6. 拉直； 7. 封口一； 8. 封口二； 封口方式：根据产品可两道 封口，确保封口美观牢固； 包装速度：20 包-45 包/分 钟（根据产品特性及下料方 式而定）； 包装袋材料：自立袋、拉链 袋、四边封袋、三边封袋、 纸袋（表面覆纸）等； 包装袋规格：宽 90-230mm 长 100-350mm； 总功率：主机功率≈4.5kW； 驱动电源：三相 380V50HZ； 机器外形：2070mm×1630mm ×1460mm（L×W×H）（不 含提升机）； 主机重量：1.5T； 使用环境：室温-10-40 摄 氏度 30-90%RH，无露、无 腐蚀性气体、无灰尘等其他 恶劣环境含线路，气路等； 含气源管道、主电缆、设备 分电缆，控制开关。	290000	290000	
19	蒸汽 发生 器	品牌；锦旭能源 机械 型号； LSH2.1-0.8-S 生产厂家；山东 锦旭能源科技 股份有限公司	2 台	全自动电脑控制，一键启 动。 1. 锅炉级别 D 级； 2. 锅炉形式 水管式； 3. 额定蒸发量（kg/h） 1000； 4. 额定压力（Mpa） 0.8； 5. 水压试验压力（Mpa） 1.05； 6. 额定蒸汽温度（OC） 175.5； 7. 额定进水温度（OC） 20；	178000	356000	

				8. 设计效率(%) 85.6+7; 9. 锅炉水容积(L) 49.2; 10. 燃消耗量(生物质颗粒) kg/h 160; 11. 锅炉运输外形尺寸(mm) 2700*1400*2600; 12. 锅炉排烟口尺寸 $\varnothing$ 219; 13. 保温层(mm) 50; 14. 外皮(mm) 1; 15. 锅炉进水口口径 G 1 " ; 16. 主蒸汽口径 DN50; 17. 安全阀口径 2 个 DN32; 18. 排污口口径 G1 " ; 19. 送料电机 370w; 20. 鼓风机 2.2kw; 21. 引风机 4kw; 22. 水泵 2.2kw; 23. 设备电源/功率 AC380V/9KW; 24. 含热源管道、气源管道、水管道, 主电缆、设备分电缆, 控制开关。			
20	杀菌锅	品牌; 神龙机械 型号; SL-1200*3600 一拖二杀菌锅 生产厂家; 山东 神龙同益食品 机械有限公司	1 台	一拖二电脑高端智能杀菌锅 水浴+喷淋杀菌两用: 材质为 S30408 不锈钢制造。锅体内径 1200mm, 筒体长度 3600mm; 板材厚度为 5mm; 设计压力 0.35Mpa, 实验压力 0.44Mpa, 最高工作压力 0.33Mpa; 设计温度 147 C° 最高工作温度 145 C° ; 总容量约 4.47 立方米。有效容积 4.06 立方米; 外包拉丝不锈钢板保温层; 热水罐材质为 S30408 不锈钢制造; 罐体内径 1400mm, 筒体长	348000	348000	

				度 5000mm, 板材厚度为 5mm。设计压力 0.35Mpa, 最高工作压力 0.33Mpa。设计温度 147 C° 最高工作温度 145 C° ; 外包拉丝不锈钢保温层。带不锈钢管道、阀门; 电脑触摸屏全自动控制系统控制及全套配件; PLC 程序全自动控制, 触摸屏指令输入。可编辑、储存 100 个杀菌工艺; 水质要求: 杀菌水/降温水为软化水; 硬度: $\leq 0.003\text{mmol/L}$; 设备尺寸 (长/宽/高) mm: 6700mm*5002mm*3533mm; 含 12 辆小车, 60 个托盘; 含主热源管道、主气源管道、主水管道, 主电缆、设备分电缆, 控制开关。			
21	冷风机	品牌; 冰博龙 型号; BDL-100d 生产厂家; 广西博泽暖通节能设备有限公司	8 台	制冷量: 33.1kw; 输入功率: 10.1kw; 风量: 13000m ³ /h。 含主电缆, 设备分电缆, 控制开关。	53000	424000	
22	双排切段机	品牌; 凯晨机械 型号; KCQD-2000 生产厂家; 烟台凯晨机械设备有限公司	1 台	外形尺寸: 2000mm×970mm×1000mm; 装机功率: $\geq 3.7\text{kw}$; 切段规格: 可切 30mm 和 65mm; 产能: 3000-5000 穗/小时; 含气源管道、主电缆 设备分电缆, 控制开关。	75000	75000	
23	L29 提升机	品牌; 凯晨机械 型号; 定制 生产厂家; 烟台凯晨机械设备有限公司	1 台	外形尺寸: $\geq 3000\text{mm} \times 950\text{mm} \times 1050\text{mm}$ 皮带宽度: $\geq 800\text{mm}$; 装机功率: $\geq 0.75\text{kw}$; 护板采用: 1.5mm 不锈钢板/SUS304; 输送框架 40mm×40mm、带托架 38mm×25mm 不锈钢方管/SUS304;	26000	26000	

				特制挂胶轴 2 套、P206 不锈钢轴承 4 套； 含主电缆，设备分电缆，控制开关。			
24	气吹扒皮机	品牌：众劲 型号： 6BLQ_210_1200 0 生产厂家：任丘市联特机械设备有限公司	1 台	外形尺寸：长×宽×高 10500mm/1720mm/2050mm； 装机功率：≥23kw； 频率：50Hz； 电源电压：380V； 主体框架材质：201 不锈钢； 整机重量≥5000KG； 原料输送系统：链条刮板式提升机； 含气源管道含主电缆 设备分电缆，控制开关。	280000	280000	
25	提升上料机	品牌：凯晨机械 型号：定制 生产厂家：烟台凯晨机械设备有限公司	1 台	外形尺寸：≥2500mm× 1300mm×1500mm 装机功率：≥1.5kw； 提升高度：≥1200mm； 提升重量：≥2000kg； 举升液压装置 4 套；含主电缆 设备分电缆，控制开关。	65000	65000	
26	真空包装机	品牌：裕东 型号： YD10-12-1627 生产厂家：芜湖裕东自动化科技有限公司	3 套	袋子兼容范围：长 60-270 毫米，宽 80-160 毫米； 包装速度：60-70 包/分钟； 总功率：18KW/H； 耗气量：0.8m³/h； 电源类型：380V； 设备材料：304 不锈钢（与食品接触部分）； 驱动方式：机械传动（凸轮齿轮杠杆全机械模式）； 适用物料：玉米棒、玉米段、贝贝南瓜块； 封口方式：瞬间加热封口、封口完成后瞬间冷却，以确保封口美观； 包装袋材料：铝箔袋、纸袋（表面覆纸）、尼龙袋等； 使用环境：室温 10℃~40℃ 30~90%RH，无露、无腐蚀性气体、无灰尘等其他恶劣环	417000	1251000	

				境; 含气源管道,主电缆、设备分电缆,控制开关。			
27	开箱机	品牌;东莞一品 型号;EP-K50/ 生产厂家;东莞市一品自动化科技有限公司	1 台	立式开箱速度达到8-12箱/分钟,自动吸取纸箱,自动成型封底,省时高效,标准化生产,节省人工,经济实惠。该款开箱机已广泛用于食品、医药、饮料、烟草、日化、电子等各行业。 开箱速度:8-10箱/分; 纸箱范围: 长:320mm-650mm 宽:200mm-500mm 高:150mm-500mm 功率:240W	58000	58000	
28	封箱机	品牌;东莞一品 型号;封箱机/EP-F50EP-G70/L型角边封箱机 生产厂家;东莞市一品自动化科技有限公司	1 台	封箱机 自动折盖封箱机和自动四角边封箱机联机配套组成,形成工字型封箱机。可自动折合顶盖,输送纸箱,封箱时快速平稳,同时对纸箱进行上下“一”字型封箱,两侧辅助轮协助机器,封箱时中缝集中不开裂。紧接着通过L型转角推送,输送进纸箱进行四角边封箱作业。 台面高度、纸箱宽度高度可自主调节,简单实用。机件稳固耐用,造型典雅大方,使用寿命长。机身自带四个高强度刹车轮,换位工作非常方便。	67000	67000	
29	除湿机	品牌;爱湿蔚 型号;SW-20S 生产厂家;广西博泽暖通节能设备有限公司	10 台	除湿量(L/D):20KG/H; 额定电压:380V/50Hz; 最大功率:8600W; 循环风量:6000m ³ /h; 适用温度:5~38℃; 节能降耗:比市场同型号节能20% 节能设计 高能效日立压缩机; 内螺纹梯型铜管;	11000	110000	

				高效清水泊铝铂翅片； 专利框架式结构； 流畅的风道设计； 专利毛细管截流技术； 防水等级：IPX0； 进风过滤装置：精密过滤网； 温湿度显示：LED 液晶显示； 排水方式：软管外接排水； 压缩机；高能效压缩机； 压缩机保护：三分钟延时保护； 机身尺寸（mm）： 1200mm*460mm*1780mm；			
30	净水处理设备	品牌；昕康泉 型号；6T/H 生产厂家；山东康泉净水设备有限公司	1 台	6 吨/小时，纯净水设备，食品加工企业标配使用： 1. 预处理系统单元； 2. 动力增压单元； 3. 电控系统； 4. 加药系统； 5. 其他辅助配置。	77000	77000	
31	周转储存铁笼	品牌；群联照明 型号；定制 生产厂家；广西群联照明工程有限公司	2000 个	长×宽× 厚：30mm*30mm*4mm； 长×宽× 高：1100mm*1000mm*750mm； 二级钢筋原钢：14mm； 镀锌扁铁：30mm*4mm。	500	1000000	
合计（包含税费等所有费用）： <u>（大写）陆佰陆拾万零捌仟伍佰贰拾元整（¥6608520.00）</u>							
合同履行期限： <u>自合同签订之日起 90 日历天内完成采购、安装、调试并经验收合格。</u>							

2. 合同合计金额包括但不限于包括：

（1）货物的价格：包括货款、税费、安装调试费、验收费（含检定、校准费，如有）；

（2）货物的标准附件、备品备件、专用工具的价格。

（3）运输、装卸、安装、调试、培训、技术支持、售后服务费等。

第二条 质量保证

1. 乙方所提供的货物型号、技术规格、技术参数等质量必须与采购文件、响应文件和承诺相一致。

2. 乙方所提供的货物必须是全新、未使用过的且符合国家安全质量标准的原装的合格产品，且在正常安装、使用和保养条件下，其使用寿命期内各项指标均达到质量要求。

第三条 权利保证

1. 乙方应保证所提供货物在使用时不会侵犯任何第三方的专利权、商标权、工业设计权或其他权利。

2. 乙方应按采购文件规定的时间向甲方提供使用货物的有关技术资料。

3. 没有甲方事先书面同意，乙方不得将由甲方提供的有关合同或任何合同条文、规格、计划、图纸、样品或资料提供给与履行本合同无关的任何其他人。即使向履行本合同有关的人员提供，也应注意保密并限于履行合同的必需范围。

4. 乙方保证所交付的货物的所有权完全属于乙方且无任何抵押、质押、查封等产权瑕疵。

第四条 包装和运输

1. 乙方提供的货物均应按招投标文件要求的包装材料、包装标准、包装方式进行包装，每一包装单元内应附详细的装箱单和质量合格证。

2. 货物的运输方式：由乙方自行确定。

3. 乙方负责货物运输，货物运输合理损耗：由乙方自行负责。

第五条 交付和交付验收

1. 交货时间：自合同签订之日起 90 日历天内完成采购、安装、调试并经验收合格。地点：采购人指定地点。

2. 甲方对乙方提交的货物依据招标文件和乙方投标文件中承诺的技术规格要求和国家有关质量标准进行现场初步验收，外观、说明书符合采购文件技术要求的，给予签收，初步验收不合格的不予签收。

3. 乙方交货前应对产品作出全面检查和对验收文件进行整理，并列出清单（如装箱清单、用户手册、原厂保修卡、随机资料、工具和备品、备件等），作为甲方收货验收和使用的技术条件依据，检验的结果应随货物交甲方。货物属于进口产品的，供货时应同时附上中文使用说明书，如有缺失应及时补齐，否则视为逾期交货。

4. 甲方应当在到货后七个工作日内进行验收，逾期不验收的，乙方可视同验收合格。验收合格后由甲乙双方签署货物验收单并加盖采购单位公章，甲乙双方各执一份。

5. 采购人委托采购代理机构组织的验收项目，其验收时间以该项目验收方案确定的验收时间为准，验收结果以该项目验收报告结论为准。在验收过程中发现乙方有违约问题，可暂缓资金结算，待违约问题解决后，方可办理资金结算事宜。

6. 因产品或施工质量问题发生争议的，应邀请国家认可的质量检测机构进行鉴定。符合标准的，鉴定费由甲方承担；不符合标准的，鉴定费由乙方承担。

7. 甲方对验收有异议的，在验收后五个工作日内以书面形式向乙方提出，乙方应自收到甲方书面异议后五日内及时予以解决。

第六条 安装和培训

1. 甲方应提供必要安装条件（如场地、电源、水源等）。

2. 乙方负责甲方有关人员的培训。培训时间、地点：由甲方指定。

3. 其他按乙方响应文件承诺执行。

第七条 付款方式

1. 预付款：合同签订后 30 日内，甲方向乙方支付合同总价的 30% 作为预付款；

2. 到货款：全部货物运抵甲方指定地点交货地点，经甲方初步验收合格并签署到货确认单 10 日内，支付至合同总价的 60%；

3. 安装调试款：货物完成安装、调试并经甲方最终验收合格，签署验收报告后 10 日内，支付至合同总价的 90%；

4. 尾款：设备投入运行满 1 个月，且运行期间无重大质量问题后 10 日内，支付至合同总价的 100%。

注：乙方需开具有效增值税发票给采购人。

第八条 履约保证金

本项目不收取履约保证金。

第九条 税费

本合同执行中相关的一切税费均由乙方负担。

第十条 质量保证及售后服务

1. 乙方应按招标文件规定的货物性能、技术要求、质量标准向甲方提供未经使用的 全新产品。不符合要求的，根据实际情况，经双方协商，可按以下办法处理：

(1) 更换：由乙方承担所发生的全部费用。

(2) 贬值处理：由甲乙双方协议定价。

(3) 退货处理：乙方应退还甲方支付的合同款，同时应承担该货物的直接费用（运输、保险、检验、贷款利息及银行手续费等）。

2. 如在使用过程中发生质量问题，乙方在接到甲方通知后在 8 小时内 到达甲方现场。

3. 在质保期内，乙方应对货物出现的质量及安全问题负责处理解决并承担一切费用。

4. 上述的货物免费保修期为 1 年，因人为因素出现的故障不在免费保修范围内。超过保修期的机器设备，终身维修，维修时只收部件成本费。

第十一条 调试和验收

1. 甲方对乙方提供的货物在使用前进行调试时，乙方需负责安装并培训甲方的使用操作人员，并协助甲方一起调试，直到符合技术要求，甲方才做最终验收。

2. 验收由甲方组织，乙方配合进行。对技术复杂的货物，甲方应请国家认可的专业检测机构参与最终验收，并由其出具质量检测报告。

(1) 货物在乙方通知安装调试完毕后七个工作日内验收。

(2) 验收标准：按国家有关规定以及甲方采购文件的质量要求和技术指标、乙方的响应文件及承诺与本合同约定标准进行验收；甲乙双方如对质量要求和技术指标的约定标准有相互抵触或异议的事项，由甲方在招标与响应文件中按质量要求和技术指标比较优胜的原则确定该项的约定标准进行验收。

(3) 验收时如发现所交付的货物有短装、次品、损坏或其它不符合标准及本合同规定之情形者，甲方应做出详尽的现场记录，或由甲乙双方签署备忘录，此现场记录或备忘录可用作补充、缺失和更换损坏部件的有效证据，由此产生的时间延误与有关费用由乙方承担，验收期限相应顺延。

(4) 如货物经乙方 1 次维修仍不能达到合同约定的质量标准，甲方有权退货，并视作乙方不能交付货物而须支付违约赔偿金给甲方，甲方还可依法追究乙方的违约责任，并按虚假应标上报处理。

(5) 验收结束后，应当出具验收书，列明各项标准的验收情况及项目总体评价，由验收双方共同签署。

3. 货物安装完成后七个工作日内，甲方无故不进行验收工作并已使用货物的，视同已安装调试完成并验收合格。验收合格的项目，由双方协商支付采购资金。验收不合格的项目，将按本合同第十条违约责任处理，未作约定的，按照《民法典》规定处理。

4. 验收时乙方必须到现场，验收完毕后作出验收结果报告；验收费用由乙方负责。

5. 其他未尽事宜应严格按照《关于印发广西壮族自治区政府采购项目履约验收管理办法的通知》[桂财采〔2015〕22号]以及《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》[财库〔2016〕205号]规定执行。

第十二条 违约责任

1. 乙方所提供的货物规格、技术标准、材料等质量不合格的，应及时更换，更换不及时按逾期交货处罚；因质量问题甲方不同意接收的或特殊情况甲方不同意接收的，乙方应向甲方支付违约货款额 5%违约金并赔偿甲方经济损失。

2. 乙方提供的货物如侵犯了第三方合法权益而引发的任何纠纷或诉讼，均由乙方负责交涉并承担全部责任。

3. 因包装、运输引起的货物损坏，按质量不合格处罚。

4. 甲方无故延期接收货物、乙方逾期交货的，每天向对方偿付违约货款额 1‰违约金，但违约金累计不得超过违约货款额 5%，超过 7 天对方有权解除合同，违约方承担因此给对方造成经济损失；甲方延期付货款的，每天向乙方偿付延期货款额 1‰滞纳金，但滞纳金累计不得超过延期货款额 5%。

5. 乙方未按本合同和响应文件中规定的服务承诺提供售后服务的，乙方应按本合同合计金额 5%向甲方支付违约金。

6. 乙方提供的货物在质量保证期内，因设计、工艺或材料的缺陷和其它质量原因造成的问题，由乙方负责，费用从质量保证金中扣除，不足另补。

7. 其它违约行为按违约货款额 5%收取违约金并赔偿经济损失。

第十三条 不可抗力事件处理

1. 在合同有效期内，任何一方因不可抗力事件导致不能履行合同，则合同履行期可延长，其延长期与不可抗力影响期相同。

2. 不可抗力事件发生后，应立即通知对方，并寄送有关权威机构出具的证明。

3. 不可抗力事件延续一百二十天以上，双方应通过友好协商，确定是否继续履行合同。

第十四条 合同争议解决

1. 因货物质量问题发生争议的，应邀请国家认可的质量检测机构对货物质量进行鉴定。货物符合标准的，鉴定费由甲方承担；货物不符合标准的，鉴定费由乙方承担。

2. 因履行本合同引起的或与本合同有关的争议，甲乙双方应首先通过友好协商解决，如果协商不能解决，可向甲方所在地仲裁委员会申请仲裁或向甲方所在地人民法院提起诉讼。

3. 诉讼期间，本合同继续履行。

第十五条 合同生效及其它

1. 合同经双方法定代表人或被授权代表签字并加盖单位公章后生效。

2. 合同执行中涉及采购资金和采购内容修改或补充的，须经财政部门审批，并签订书面补充协议报财政部门备案，方可作为主合同不可分割的一部分。

3. 本合同未尽事宜，遵照《民法典》有关条文执行。

第十六条 合同的变更、终止与转让

1. 除《中华人民共和国政府采购法》第五十条规定的情形外，本合同一经签订，甲乙双方不得擅自变更、中止或终止。

2. 未经甲方书面同意，乙方不得擅自转让（无进口资格的供应商委托进口货物除外）其应履行的合同义务。

第十七条 签订本合同依据

1. 采购文件；
2. 乙方提供的投标文件；
4. 中标通知书。

第十八条 本合同一式四份，具有同等法律效力，采购代理机构、政府采购监督管理部门各一份，甲方一份，乙方一份（可根据需要另行增加）。

本合同甲乙双方签字盖章后生效。

 甲方（章）象州县农业农村局 2026 年 7 月 29 日	 乙方（章）潍坊丰双农业发展有限公司 2026 年 7 月 29 日
单位地址：来宾市象州县金象路 31 号	单位地址：山东省潍坊市寿光市洛城街道圣城东街南侧，尧河路东全福元东城城市综合体 A1 号楼 1806 室（一址多照）
法定代表人： 	法定代表人：葛保松
委托代理人：	委托代理人：
电话：0772-4364987	电话：18105360558
电子邮箱：	电子邮箱：18105360558@163.com
开户银行：	开户银行：中国建设银行股份有限公司 寿光东城支行
账号：	账号：37050167796600001174
邮政编码：545800	邮政编码：262700