

政府采购合同
(货物类)

合同编号:

采购人(甲方): 平果市海城乡人民政府 采购计划号:

供应商(乙方): 广西深朗水处理设备有限责任公司

项目名称: 平果市海城乡年产10万吨饮用水建设项目之生产设备采购

项目编号: BSZC2026-J1-230027-CDZX

签订地点: 广西平果市海城乡那海村新街68号 签订时间: 2026年8月18日

根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国民法典》等法律、法规规定,按照竞争性谈判文件规定条款和成交供应商承诺,甲乙双方签订本合同。

第一条 合同标的

1. 供货一览表

序号	产品名称	商标品牌	规格 型号	生产厂家	数 量	单 位	单价(元)	金额(元)
1	12吨/小时单级反渗透水处理设备	STANDARD	STANDARD 12吨/小时	广西深朗水处理设备有限责任公司	1	套	368000.00	368000.00
2	1000型桶装兼容型超级灌装生产线	STANDARD	STANDARD 1000桶/小时	广西深朗水处理设备有限责任公司	1	套	492000.00	492000.00
3	5000型瓶装自动灌装生产线	STANDARD	STANDARD 5000瓶/小时	广西深朗水处理设备有限责任公司	1	套	773500.00	773500.00

4	厂房空气净化与装修工程	无	无	广西深朗水处理设备有限公司	1	套	357100.00	357100.00
人民币合计金额（大写） <u>壹佰玖拾玖万零陆佰元整</u> （小写）（¥ <u>1990600.00元</u> ）								

2. 合同合计金额包括竞标货物（包括备品备件、专用工具等）的价格（包括已在中国境内的进口货物完税后的仓库交货价、展室交货价或者货架交货价），竞标货物运输（含保险）、安装（如有）、调试、检验、技术服务、培训和竞争性谈判文件要求提供的所有伴随服务、工程等费用和税费。

第二条 质量要求

1. 乙方所提供的产品名称、商标品牌、生产厂家、规格型号、技术参数等质量必须与竞争性谈判文件规定及响应文件承诺相一致。乙方提供的节能和环保产品必须是列入政府采购品目清单的产品。
2. 乙方所提供的货物必须是全新、未使用的原装产品，且在正常安装、使用和保养条件下，其使用寿命期内各项指标均达到竞争性谈判文件规定或者响应文件承诺的质量要求。

第三条 权利保证

1. 乙方应保证所提供货物在使用时不会侵犯任何第三方的专利权、商标权、工业设计权或者其他权利。
2. 乙方应按竞争性谈判文件规定或者响应文件承诺的时间向甲方提供使用货物的有关技术资料。
3. 没有甲方事先书面同意，乙方不得将由甲方提供的有关合同或者任何合同条文、规格、计划、图纸、样品或者资料提供给与履行本合同无关的任何其他人。即使向履行本合同有关的人员提供，也应注意保密并限于履行合同的必需范围。
4. 乙方保证将要交付的货物的所有权完全属于乙方且无任何抵押、质押、查封等产权瑕疵。

第四条 包装和运输

1. 乙方提供的货物均应按竞争性谈判文件规定或者响应文件承诺的要求的包装材料、包装标准、包装方式进行包装，每一包装单元内应附详细的装箱单和质量合格证。
2. 货物的运输方式：不限。
3. 乙方负责货物运输，货物运输合理损耗及计算方法：因不可抗力因素导致的应视

实际情况作合理损耗。

第五条 交付和验收

1. 交付时间：自合同签订之日起甲方按约定付款后 45 日内供货，30 个工作日内安装调试完毕。

交付地点：采购人指定地点。

2. 乙方提供不符合竞争性谈判文件规定或者响应文件承诺的和本合同规定的货物，甲方有权拒绝接受。

3. 乙方应将所提供货物的装箱清单、用户手册、原厂保修卡、随机资料、工具和备品、备件等交付给甲方，货物属于进口产品的，供货时应同时附上中文使用说明书，如有缺失应在合理的规定时间内补齐，否则视为逾期交货。

4. 甲方应当在到货（安装、调试完）后七个工作日内进行验收，逾期不验收的，乙方可视同验收合格。验收合格后由甲乙双方签署货物验收单并加盖甲方公章，甲乙双方各执一份。

5. 甲方委托采购代理机构组织的验收项目，其验收时间以该项目验收方案确定的验收时间为准，验收结果以该项目验收报告结论为准。在验收过程中发现乙方有违约问题，可暂缓资金结算，待违约问题解决后，方可办理资金结算事宜。

6. 甲方对验收有异议的，在验收后五个工作日内以书面形式向乙方提出，乙方应自收到甲方书面异议后五个工作日内及时予以解决。

第六条 安装和培训

1. 甲方应提供必要安装条件（如符合乙方要求的场地、电源、水源及设施等）。

2. 乙方响应文件承诺负责甲方有关人员的培训。培训时间、地点：按乙方响应文件。

第七条 售后服务、保修期

1. 乙方应按照国家有关法律法规和“三包”规定以及本合同所附的《服务承诺》，为甲方提供售后服务。

2. 货物保修期：质保期 1 年（自产品验收合格之日起计）。

3. 乙方提供的服务承诺和售后服务及保修期责任等其他具体约定事项。（见合同附件）

第八条 付款方式

1. 合同签订后，采购人向中标人支付合同总价款的 30%作为项目预付款；所有标的货物到货清点完毕后，采购人向中标人支付合同总价款的 65%货款；货物安装调试完成并验收合格、正常交付使用后，采购人向中标人支付合同总价款剩余的 5%货款。

2. 票据要求：每次付款前中标人必须向采购人提供真实、有效、合法的正式发票，税费由中标人承担。一旦发现中标人提供虚假发票，除须向采购人补开合法发票外，须赔偿采购人发票票面金额三倍的违约金，且采购人有权终止合同，中标人不得提出异议，因终止合同而产生的一切损失均由中标人承担。

3. 款项支付严格按照财政管理制度相关流程进行办理。

第九条 履约保证金

无

第十条 税费

本合同执行中相关的一切税费均由乙方负担，合同另有约定的除外。

第十一条 质量保证及售后服务

1. 乙方应按竞争性谈判文件规定的产品名称、商标品牌、生产厂家、规格型号、技术参数、质量标准向甲方提供未经使用的全新产品。不符合要求的，根据实际情况，经双方协商，可按以下办法处理：

(1)更换：由乙方承担所发生的全部费用。

(2)贬值处理：由甲乙双方协议定价。

(3)退货处理：乙方应退还甲方支付的合同款，同时应承担该货物的直接费用（运输、保险、检验、货款利息及银行手续费等）。

2. 如在使用过程中发生质量问题，乙方在接到甲方通知后到达甲方现场处理的时间24小时内。

3. 在保修期内，乙方应对货物出现的质量及安全问题负责处理解决并承担一切费用。

4. 上述的货物保修期为壹年，因人为因素出现的故障不在免费保修范围内。超过保修期的机器设备，终身维修，维修时只收取配件材料费及相应服务费用。

第十二条 调试和验收（本条款适用于甲方自行验收，委托第三方验收的另行规定）

1. 甲方对乙方提交的货物依据竞争性谈判文件上的技术规格要求和国家有关质量标准进行现场初步验收，外观、说明书符合竞争性谈判文件技术要求的，给予签收，初步验收不合格的不予签收。货到后，甲方应当在到货（安装、调试完）后七个工作日内进行验收。

2. 乙方交货前应对产品作出全面检查和对验收文件进行整理，并列出清单，作为甲方收货验收和使用的技术条件依据，检验的结果应随货物交甲方。

3. 甲方对乙方提供的货物在使用前进行调试时，乙方需负责安装并培训甲方的使用操

作人员，并协助甲方一起调试，直到符合技术要求，甲方才做最终验收。

4. 对技术复杂的货物，甲方应请国家认可的专业检测机构参与初步验收及最终验收，并由其出具质量检测报告。

5. 验收时乙方必须在现场，验收完毕后作出验收结果报告；验收费用按竞争性谈判文件约定承担方负责。

第十三条 货物包装、发运及运输

1. 乙方应在货物发运前对其进行满足运输距离、防潮、防震、防锈和防破损装卸等要求包装，以保证货物安全运达甲方指定地点。

2. 使用说明书（货物属于进口产品的，供货时应同时附上中文使用说明书）、质量检验证明书、随配附件和工具以及清单一并附于货物内。

3. 乙方在货物发运手续办理完毕后二十四小时内或者货到甲方四十八小时前通知甲方，以准备接货。

4. 货物在交付甲方前发生的风险均由乙方负责（不可抗力因素的除外）。

5. 货物在规定的交付期限内由乙方送达甲方指定的地点视为交付，乙方同时需通知甲方货物已送达。

第十四条 违约责任

1. 乙方所提供的产品名称、商标品牌、生产厂家、规格型号、技术参数等质量不合格的，应及时更换，更换不及时按逾期交货处罚；因质量问题甲方不同意接收的或者特殊情况甲方同意接收的，乙方应向甲方支付违约货款额 5%违约金并赔偿甲方经济损失。

2. 乙方提供的货物如侵犯了第三方合法权益而引发的任何纠纷或者诉讼，均由乙方负责交涉并承担全部责任。

3. 因包装、运输引起的货物损坏，按质量不合格处罚（不可抗力因素的除外）。

4. 甲方无故延期接收货物、乙方逾期交货的，每天向对方偿付违约货款额 3%违约金，但违约金累计不得超过违约货款额 5%，超过 60 天对方有权解除合同，违约方承担因此给对方造成经济损失；甲方延期付货款的，每天向乙方偿付延期货款额 3%滞纳金，但滞纳金累计不得超过延期货款额 5%，超过 60 天对方有权解除合同，违约方承担因此给对方造成经济损失。甲方无故延期退付履约保证金的，每天向对方偿付未退付履约保证金 3%的违约金。

5. 乙方未按本合同和响应文件中规定的服务承诺提供售后服务的，乙方应按本合同合计金额 5%向甲方支付违约金。

6. 乙方提供的货物在保修期内，因设计、工艺或者材料的缺陷和其他质量原因造成的问题，由乙方负责，费用从余款或者履约保证金中扣除，不足另补。

7. 甲乙双方有其他违约行为的，由违约方向对方支付违约内容涉及货款额的 5%，违约内容涉及货款额的 5%不足以赔偿经济损失的按实际赔偿。

第十五条 不可抗力事件处理

1. 在合同有效期内，任何一方因不可抗力事件导致不能履行合同，则合同履行期可延长，其延长期与不可抗力影响期相同。

2. 不可抗力事件发生后，应立即通知对方，并寄送有关权威机构出具的证明。

3. 不可抗力事件延续一百二十天以上，双方应通过友好协商，确定是否继续履行合同。

第十六条 合同争议解决

1. 因货物质量问题发生争议的，应邀请国家认可的质量检测机构对货物质量进行鉴定。货物符合标准的，鉴定费由甲方承担；货物不符合标准的，鉴定费由乙方承担。

2. 因履行本合同引起的或者与本合同有关的争议，甲乙双方应首先通过友好协商解决，如果协商不能解决，可向甲方所在地人民法院提起诉讼。

3. 诉讼期间，本合同继续履行。

第十七条 合同生效及其他

1. 合同经双方法定代表人或者委托代理人签字并加盖单位公章后生效（委托代理人签字的需后附授权委托书）。

2. 合同执行中涉及采购资金和采购内容修改或者补充的，须经财政部门审批，并签订书面补充协议报财政部门备案，方可作为主合同不可分割的一部分。

3. 本合同未尽事宜，遵照《中华人民共和国民法典》有关条文执行。

第十八条 合同的变更、终止与转让

1. 除《中华人民共和国政府采购法》第五十条规定的情形外，本合同一经签订，甲乙双方不得擅自变更、中止或者终止。

2. 乙方不得擅自转让（无进口资格的供应商委托进口货物除外）其应履行的合同义务。

第十九条 本合同书与下列文件一起构成合同文件

1. 成交通知书；
2. 竞标声明书；
3. 商务要求偏离表和技术要求偏离表；
4. 采购需求；

5. 竞标报价表；

6. 其他合同文件。

7. 上述合同文件互相补充和解释。如果合同文件之间存在矛盾或者不一致之处，以上述文件的排列顺序在先者为准。

第二十条 本合同一式四份，具有同等法律效力，财政部门（政府采购监管部门）、采购代理机构各一份，甲乙双方各一份。

本合同在甲乙双方签字盖章后生效，自签订之日起七个工作日内，甲方应当将合同副本报同级财政部门备案。

本合同自签订之日起 2 个工作日内，甲方应当将采购合同在广西壮族自治区财政厅指定的媒体上公告。

甲方（章）平果市海城乡人民政府  2006 年 08 月 18 日	乙方（章）广西深朗水处理设备有限责任公司  2026 年 08 月 18 日
单位地址：广西平果市海城乡那海村新街 68 号	单位地址：玉林市玉林州区仁东镇旺卢村 20 队瓦窑-1 号
法定代表人或者委托代理人： 	法定代表人或者委托代理人： 
电话：	电话：13077767972, 13077767973
电子邮箱：	电子邮箱：490280388@qq.com
开户银行：	开户银行：中国建设银行股份有限公司 玉林分行
账号：	账号：4505 0166 0455 0000 1733
邮政编码：	邮政编码：537012

合同附件 1

广西灿达工程咨询有限公司 关于平果市海城乡年产 10 万吨饮用水建设项目 之生产设备采购 成交通知书

广西深朗水处理设备有限责任公司：

你公司参加了平果市海城乡年产 10 万吨饮用水建设项目之生产设备采购的竞争性谈判，项目编号：BSZC2026-J1-230027-CDZX，经谈判小组评审后推荐你公司为第一成交候选人，由采购人确认你公司为该项目的成交人，成交金额为：人民币壹佰玖拾玖万零陆佰元整（¥1990600.00），合同履行期限：自合同签订之日起 45 日内供货，30 个工作日内安装调试完毕。

现将有关事项通知如下：

一、请接到本通知后，于 25 天内到平果市海城乡人民政府签订合同，延期自误。

二、届时请带齐下列证件：

- (1) 成交通知书
- (2) 竞争性谈判文件上规定的文件材料（含法定代表授权委托书）
- (3) 单位公章或合同专用章
- (4) 本单位的开户银行、帐号及开户名称

特此通知。

平果市海城乡人民政府

2026 年 8 月 3 日

广西灿达工程咨询有限公司

2026 年 8 月 3 日

合同附件 2

竞标声明书

致：平果市海城乡人民政府：

我方广西深朗水处理设备有限责任公司系中华人民共和国合法供应商，经营地址：玉林市玉林州区仁东镇旺卢村 20 队瓦窑-1 号。

我方愿意参加贵方组织的平果市海城乡年产 10 万吨饮用水建设项目之生产设备采购项目的竞标，为便于贵方公正、择优地确定成交供应商及其竞标产品和服务，我方就本次竞标有关事项郑重声明如下：

1. 我方向贵方提交的所有响应文件、资料都是准确的和真实的。

2. 我方不是为本次采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商。

3. 在此，我方宣布同意如下：

(1) 将按谈判文件的约定履行合同责任和义务；

(2) 已详细审查全部谈判文件，包括补遗文件（如有）；

(3) 同意提供按照贵方可能要求的与谈判有关的一切数据或者资料；竞标有效期自响应文件提交截止之日起 90 日。

4. 我方承诺符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定：

(1) 具有独立承担民事责任的能力；

(2) 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；

(3) 具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；

(4) 有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；

(5) 参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；

(6) 法律、行政法规规定的其他条件。

5. 我方在此声明，我方在参加本项目的政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录（重大违法记录是指供应商因违法经营受到刑事处罚或者责令停产停业、吊销许可证或者执照、较大数额罚款等行政处罚），未被列入失信被执行人、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单，完全符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定的供应商资格条件，我方对此声明负全部法律责任。

6. 根据《中华人民共和国政府采购法实施条例》第五十条要求对政府采购合同进行公

告，但政府采购合同中涉及国家秘密、商业秘密的内容除外。我方就对本次响应文件进行注明如下：（两项内容中必须选择一项）

☒我方本次响应文件内容中未涉及商业秘密；

☐我方本次响应文件涉及商业秘密的内容；

7. 与本谈判有关的一切正式往来信函请寄：邮政编号：537000

电话/传真：0775-2690832 电子邮箱：912497832@qq.com

开户银行：中国建设银行股份有限公司玉林分行

账号/行号：4505 0166 0455 00001733

8. 以上事项如有虚假或者隐瞒，我方愿意承担一切后果，并不再寻求任何旨在减轻或者免除法律责任的辩解。

特此承诺。

法定代表人或者委托代理人（签字）：

供应商（电子签章）：广西深朗水处理设备有限责任公司

日期：2026 年 7 月 30 日



合同附件 3

商务要求偏离表

项目	谈判文件商务要求	供应商的响应	偏离说明
质保期	质保期：质保期 1 年（自产品验收合格之日起计）。	我公司承诺响应以下商务条款的要求： 质保期：质保期 1 年（自产品验收合格之日起计）。	无偏离
交货方式	交货方式：免费送货上门，由采购人、成交供应商双方派代表当场验货后，方可进行设备调试；验收时必须按合同条款逐条检验签收后，双方代表签字确认，否则不予验收。	我公司承诺响应以下商务条款的要求： 交货方式：免费送货上门，由采购人、成交供应商双方派代表当场验货后，方可进行设备调试；验收时必须按合同条款逐条检验签收后，双方代表签字确认，否则不予验收。	无偏离
竞标报价	竞标报价：本项目竞标报价包括货物、随配附件、备品备件、工具、运抵指定交货地点、现场安装调试的各种费用、辅材和售后服务、税金、产品抽样检测费及其他所有成本费用的总和及采购文件所要求的相关服务以及合同所示全部责任、义务和一般风险等全过程产生的所有成本和费用以及一切税费，对采购的全部货物进行完整唯一报价。确定成交供应商后，各种型号规格产品的单价不随时间、市场价格等因素的变动而变动，包括由于没有办法达到要求的现场制作，直至采购完成采购任务为止。	我公司承诺响应以下商务条款的要求： 竞标报价：本项目竞标报价包括货物、随配附件、备品备件、工具、运抵指定交货地点、现场安装调试的各种费用、辅材和售后服务、税金、产品抽样检测费及其他所有成本费用的总和及采购文件所要求的相关服务以及合同所示全部责任、义务和一般风险等全过程产生的所有成本和费用以及一切税费，对采购的全部货物进行完整唯一报价。确定成交供应商后，各种型号规格产品的单价不随时间、市场价格等因素的变动而变动，包括由于没有办法达到要求的现场制作，直至采购完成采购任务为止。	无偏离
▲ 售后服务要求	▲ 售后服务要求：1、所投产品按国家有关产品“三包”规定执行“三包”。 2、质保期内负责维修、更换零部件，除另行特别注明外，服务内容如下： （1）负责免费送货上门，负责免费安装调试合格。 （2）免费提供现场技术培训，保证使用人员正常操作设备的各种功能，终身提供技术支持。	我公司承诺响应以下商务条款的要求： ▲ 售后服务要求：1、所投产品按国家有关产品“三包”规定执行“三包”。 2、质保期内负责维修、更换零部件，除另行特别注明外，服务内容如下： （1）负责免费送货上门，负责免费安装调试合格。 （2）免费提供现场技术培训，保证使用人员正常操作设备的各种功能，终身提供	无偏离

	(3) 非人为因素，由产品质量问题造成的，质保期内免费更换损坏的零部件，免费对设备或配件维修；人为因素及不可抗力造成的，须收取配件材料费用。 (4) 出现故障 4 小时内做出响应，24 小时内到场维修，一般问题应在 48 小时内解决；在 48 小时内不能解决的，须在 1-2 个工作日内提供与原设备技术参数要求相同的备用产品，以保证采购人的正常工作。 (5) 质保期结束后，成交供应商应负责对设备提供终身维修服务，收取配件材料费及相应服务费用。	技术支持。 (3) 非人为因素，由产品质量问题造成的，质保期内免费更换损坏的零部件，免费对设备或配件维修；人为因素及不可抗力造成的，须收取配件材料费用。 (4) 出现故障 4 小时内做出响应，24 小时内到场维修，一般问题应在 48 小时内解决；在 48 小时内不能解决的，须在 1-2 个工作日内提供与原设备技术参数要求相同的备用产品，以保证采购人的正常工作。 (5) 质保期结束后，成交供应商应负责对设备提供终身维修服务，收取配件材料费及相应服务费用。	
付款方式	付款方式：1. 合同签订后，采购人向中标人支付合同总价款的 30%作为项目预付款；所有标的货物到货清点完毕后，采购人向中标人支付合同总价款的 65%货款；货物安装调试完成并验收合格、正常交付使用后，采购人向中标人支付合同总价款剩余的 5%货款。 2. 票据要求：每次付款前中标人必须向采购人提供真实、有效、合法的正式发票，税费由中标人承担。一旦发现中标人提供虚假发票，除须向采购人补开合法发票外，须赔偿采购人发票票面金额三倍的违约金，且采购人有权终止合同，中标人不得提出异议，因终止合同而产生的一切损失均由中标人承担。 3. 款项支付严格按照财政管理制度相关流程进行办理。	我公司承诺响应以下商务条款的要求： 付款方式：1. 合同签订后，采购人向中标人支付合同总价款的 30%作为项目预付款；所有标的货物到货清点完毕后，采购人向中标人支付合同总价款的 65%货款；货物安装调试完成并验收合格、正常交付使用后，采购人向中标人支付合同总价款剩余的 5%货款。 2. 票据要求：每次付款前中标人必须向采购人提供真实、有效、合法的正式发票，税费由中标人承担。一旦发现中标人提供虚假发票，除须向采购人补开合法发票外，须赔偿采购人发票票面金额三倍的违约金，且采购人有权终止合同，中标人不得提出异议，因终止合同而产生的一切损失均由中标人承担。 3. 款项支付严格按照财政管理制度相关流程进行办理。	无偏离
交付时间及地点	交付时间及地点： 1、交货时间：自合同签订之日起 45 日内供货，30 个工作日内安装调试完毕 2、交货地点：采购人指定地点。	我公司承诺响应以下商务条款的要求： 交付时间及地点： 1、交货时间：自合同签订之日起 45 日内供货，30 个工作日内安装调试完毕 2、交货地点：采购人指定地点。	无偏离

其他要求	无	我公司承诺响应以下商务条款的要求： 其他要求：无	无偏离
------	---	-----------------------------	-----

注：

1. 说明：应对照谈判文件“第三章 采购需求”中的商务要求逐条明确响应，并作出偏离说明。
2. 供应商应根据自身的承诺，对照谈判文件要求在“偏离说明”中注明“正偏离”、“负偏离”或者“无偏离”。既不属于“正偏离”也不属于“负偏离”即为“无偏离”。

法定代表人或者委托代理人（签字或电子签名）：

供应商（电子签章）：广西深朗水处理设备有限责任公司

日期：2026 年 7 月 30 日



技术要求偏离表

采购项目编号： BSZC2026-J1-230027-CDZX

采购项目名称： 平果市海城乡年产 10 万吨饮用水建设项目之生产设备采购

序号	名称	谈判文件要求	竞标响应	偏离说明
1	12 吨/小时单级反渗透水处理设备	原水增压泵：380V，功率：4.0KW 压力：2.3-2.6kg/cm ² ； 流量：26-28m ³ /h； 不锈钢砂滤罐： 1500*2800mm（±1%），全 SUS304 流速：15m/h； 标准流量：26m ³ /h； 运行压力：3-5kg/cm ² ； 手动蝶阀：SUS304 不锈钢 上下布水器：SUS304 不锈钢 砂滤器填料：高纯度粗细石英砂，粒径为 0.5-3mm 不锈钢炭滤罐：1500*2800mm（±1%），全 SUS304 流速：15m/h； 标准流量：26m ³ /h； 运行压力：3-5kg/cm ² ； 手动蝶阀：SUS304 不锈钢 上下布水器：SUS304 不锈钢 炭滤器填料：椰壳活性炭，碘值 1000 以上 保安过滤器：40*15 芯，材质：SUS304 不锈钢； PP 滤芯带中心杆 20 支，材质：食品级聚丙烯； 精度：5um 微米， 长度：40 英寸； 立式多级高压水泵：380V，15.0KW； 压力：11.7-12.7 kg/cm ² ； 流量：24-26m ³ /h； RO 膜壳：80120，材质：玻璃钢，400PSI， RO 反渗透膜：一级膜单支膜的稳定脱盐率为不少于 99.5%，最低脱盐率为不少于	我公司承诺响应以下竞争性谈判文件的技术参数要求。 原水增压泵：380V，功率：4.0KW 压力：2.3-2.6kg/cm ² ； 流量：26-28m ³ /h； 不锈钢砂滤罐： 1500*2800mm，全 SUS304 流速：15m/h； 标准流量：26m ³ /h； 运行压力：3-5kg/cm ² ； 手动蝶阀：SUS304 不锈钢 上下布水器：SUS304 不锈钢 砂滤器填料：高纯度粗细石英砂，粒径为 0.5-3mm 不锈钢炭滤罐：1500*2800mm，全 SUS304 流速：15m/h； 标准流量：26m ³ /h； 运行压力：3-5kg/cm ² ； 手动蝶阀：SUS304 不锈钢 上下布水器：SUS304 不锈钢 炭滤器填料：椰壳活性炭，碘值 1000 以上 保安过滤器：40*15 芯，材质：SUS304 不锈钢； PP 滤芯带中心杆 20 支，材质：食品级聚丙烯； 精度：5um 微米， 长度：40 英寸； 立式多级高压水泵：380V，15.0KW； 压力：11.7-12.7 kg/cm ² ； 流量：24-26m ³ /h； RO 膜壳：80120，材质：玻璃钢，400PSI， RO 反渗透膜：一级膜单支膜的稳定脱盐率	无偏离

		99.3%; 压力: < 600psi; 流量: 不少于 1 立方米每小时; 高压压力表: 0-400PSI, 含接头、管; 油浸式, 防震, 400PSI 低压压力表: 0-150PSI, 含接头, 油浸式, 防震, 150PSI 成品水流量计: 40-120GPM, 材质: 塑料; 面板式, 双刻度, 可调节; 工作压力: 1Mpa 浓水流量计: 40-120GPM, 材质: 塑料; 面板式, 双刻度, 可调节; 工作压力: 1Mpa 电导率表: 0-100us/cm 含显示屏、探头, 自动显示, 在线监控 进水阀: SUS304 不锈钢材质, 12T/24T 浓水调节阀: SUS304 不锈钢材质, 12T/24T 截至阀: SUS304 不锈钢材质, 12T/24T 反渗透主机架: SUS304 材质, 38mm*38mm, 50mm*50mm, 厚度: 1.5mm 总控制电柜: 柜体材质: SUS304 不锈钢, 含控制电气, 12T/H, 低压电气控制 清洗水箱: SUS304 不锈钢材质, 1 立方米 阻垢系统: 计量泵, 3L/H, 阻垢剂 1 桶。 成品水混合塔: 1200*4800mm (±1%), 全 SUS304 材质, 含爆气系统 臭氧发生器: 臭氧产量 80g/h, 304 不锈钢柜体; 高频高压, 氧气型; 电缆线及其他配件: 材质: 铜质线缆; 铜质阻燃线缆; 管件、管路: 材质: SUS304 不锈钢材质, 规格: DN25~DN51	为 99.5%, 最低脱盐率为 99.3%; 压力: < 600psi; 流量: 1 立方米每小时; 高压压力表: 0-400PSI, 含接头、管; 油浸式, 防震, 400PSI 低压压力表: 0-150PSI, 含接头, 油浸式, 防震, 150PSI 成品水流量计: 40-120GPM, 材质: 塑料; 面板式, 双刻度, 可调节; 工作压力: 1Mpa 浓水流量计: 40-120GPM, 材质: 塑料; 面板式, 双刻度, 可调节; 工作压力: 1Mpa 电导率表: 0-100us/cm 含显示屏、探头, 自动显示, 在线监控 进水阀: SUS304 不锈钢材质, 12T/24T 浓水调节阀: SUS304 不锈钢材质, 12T/24T 截至阀: SUS304 不锈钢材质, 12T/24T 反渗透主机架: SUS304 材质, 38mm*38mm, 50mm*50mm, 厚度: 1.5mm 总控制电柜: 柜体材质: SUS304 不锈钢, 含控制电气, 12T/H, 低压电气控制 清洗水箱: SUS304 不锈钢材质, 1 立方米 阻垢系统: 计量泵, 3L/H, 阻垢剂 1 桶。 成品水混合塔: 1200*4800mm, 全 SUS304 材质, 含爆气系统 臭氧发生器: 臭氧产量 80g/h, 304 不锈钢柜体; 高频高压, 氧气型; 电缆线及其他配件: 材质: 铜质线缆; 铜质阻燃线缆; 管件、管路: 材质: SUS304 不锈钢材质, 规格: DN25	
2	1000 型桶装兼容型超级灌装生产线	1000 型自动拔盖机: 1、PC 桶 1000 桶/小时; 2、整机机体用 SUS304 板材、管材, 380V, 配备光电开关、气缸/气阀/气管、可编程 PLC 总控、低压电气。 3、二步式抓头拔盖, 拔盖和锁紧两步动作,	我公司承诺响应以下竞争性谈判文件的技术参数要求。 1000 型自动拔盖机: 1、PC 桶 1000 桶/小时; 2、整机机体用 SUS304 板材、管材, 380V, 配备光电开关、气缸/气阀/气管、可编程	无偏离

	具有自动定位、自动拔盖、自动吹盖功能，气吹脱盖，集中回收，有自动识别功能，做到无盖不拔，SUS304 不锈钢机架方通厚不少于 1.2 mm； 1000 型旋转式外洗机： 整机用独立架构成型，专用核心部件可自由拆卸，方便维修，高速旋转式外洗技术，对空桶进行全方位的外刷洗，且同比多洗 10 圈，进行相对与绝对磨擦原理的刷洗，确保空桶外洗的时间和效果，采用双层滤网、钢化玻璃围板及变频装置，清洗速度可调，整个外清洗过程由 PLC 集中控制，自动进桶，清洗完成后自动出桶至输送带，SUS304 不锈钢外洗主机，板材厚不小于 1.0 mm、方通厚不小于 1.2 mm、水箱板材厚不小于 2.0 mm、托水盘板材厚不小于 0.8 mm； 1000 型兼容型超级灌装机： 1、灌装定量方式：用专用定量斗或电磁流量计控制 2、灌装模式：专用二次灌装； 3、灌装量：既可灌装 10L-17L 一次性 PET 瓶装，又可灌装 18L 的 PC 桶装； 4、封盖方式：PET 瓶采用自动旋盖封口；PC 桶装采用链条压盖封口； 5、封盖速度：PET 瓶不少于 500 瓶/小时；PC 桶不少于 1000 桶/小时； 6、灌装工位：4 工位 7、灌装速度：PET 瓶不少于 500 瓶/小时；PC 桶不少于 1000 桶/小时； 8、灌装机采用专用超洁净定量灌装，可实现直线式高速、定量灌装，轻松实现每个灌装头 200-300 瓶（桶）的高速灌装；采用水箱式常压灌装方式在灌装时不产生很大的压力，不会造成灌装水的浪费、不会造成设备频繁损坏，而且十分节能，仅是压力灌装的 1/2 能耗；无益流、无水花、灌装量精准无误； 9、SUS304 不锈钢灌装主机板厚不少于	PLC 总控、低压电气。 3、二步式抓头拔盖，拔盖和锁紧两步动作，具有自动定位、自动拔盖、自动吹盖功能，气吹脱盖，集中回收，有自动识别功能，做到无盖不拔，SUS304 不锈钢机架方通厚 1.2 mm； 1000 型旋转式外洗机： 整机用独立架构成型，专用核心部件可自由拆卸，方便维修，高速旋转式外洗技术，对空桶进行全方位的外刷洗，且同比多洗 10 圈，进行相对与绝对磨擦原理的刷洗，确保空桶外洗的时间和效果，采用双层滤网、钢化玻璃围板及变频装置，清洗速度可调，整个外清洗过程由 PLC 集中控制，自动进桶，清洗完成后自动出桶至输送带，SUS304 不锈钢外洗主机，板材厚 1.0 mm、方通厚 1.2 mm、水箱板材厚 2.0 mm、托水盘板材厚 0.8 mm； 1000 型兼容型超级灌装机： 1、灌装定量方式：用专用定量斗或电磁流量计控制 2、灌装模式：专用二次灌装； 3、灌装量：既可灌装 10L-17L 一次性 PET 瓶装，又可灌装 18L 的 PC 桶装； 4、封盖方式：PET 瓶采用自动旋盖封口；PC 桶装采用链条压盖封口； 5、封盖速度：PET 瓶为 500 瓶/小时；PC 桶为 1000 桶/小时； 6、灌装工位：4 工位 7、灌装速度：PET 瓶为 500 瓶/小时；PC 桶为 1000 桶/小时； 8、灌装机采用专用超洁净定量灌装，可实现直线式高速、定量灌装，轻松实现每个灌装头 200 瓶（桶）的高速灌装；采用水箱式常压灌装方式在灌装时不产生很大的压力，不会造成灌装水的浪费、不会造成设备频繁损坏，而且十分节能，仅是压力灌装的 1/2 能耗；无益流、无水花、灌装量精	
--	---	---	--

	2.5mm、水箱板材厚不少于 1.5mm、托水盘板材厚不少于 1.2mm、灌装主机方通厚不少于 1.5 mm。 1000 型全自动清洗消毒送盖机： 1、结构方式：采用智能化设备技术，可实现全自动在线清洗、消毒、送盖功能； 2、消毒工位：设置不少于 48 个消毒冲洗工位，消毒效果好；送盖方式：在线自动送盖，采取科学系统、高效智能、全自动化的机械动作与顺序进行完成的大量储盖/定量给盖/正反选盖/密封送盖等功能动作；储盖量大、故障率低、性价比高；完全实现无人化操作； 3、SUS304 水槽、专用钢化玻璃围板、SUS304 不锈钢送盖/洗盖/消毒槽/盖箱等主机板材厚不小于 1.0 mm, 方通厚不小于 1.2 mm、风送管/封板等板材厚不小于 0.8mm； 灯检箱：机架 SUS304 材质, LDE 平板灯, 光源稳定不伤眼； 1000 型热收缩膜机： 1、节能型蒸汽罩进行桶口标签的收缩，补水蒸汽不间断，收缩均匀，高效节能； 2、SUS304 不锈钢收膜主机封板、加水箱、蒸汽盖、收膜罩板材厚不小于 1.0mm、方通厚不小于 1.2 mm、托水盘板材厚不小于 1.2 mm 1000 型自动套袋机： 1、可实现自动套袋功能，无需人员操作；触摸屏人机界面操作，平稳运行； 2、SUS304 不锈钢主机板材厚不小于 1.2mm, 方通厚不小于 1.2mm, 电箱封板等板厚不小于 1.0mm； 主电控系统：可编程 PLC 总控、触摸屏人机界面操作。低压电气、光电开关, SUS304 不锈钢主电控箱前/后/左/右封板、围板、隔板等板材厚不少于 1.0mm； 动力输送带： 200mm 碳钢输送链；SUS304 不锈钢护栏；	准无误； 9、SUS304 不锈钢灌装主机板厚 2.5mm、水箱板材厚 1.5mm、托水盘板材厚 1.2mm、灌装主机方通厚 1.5 mm。 1000 型全自动清洗消毒送盖机： 1、结构方式：采用智能化设备技术，可实现全自动在线清洗、消毒、送盖功能； 2、消毒工位：设置 48 个消毒冲洗工位，消毒效果好；送盖方式：在线自动送盖，采取科学系统、高效智能、全自动化的机械动作与顺序进行完成的大量储盖/定量给盖/正反选盖/密封送盖等功能动作；储盖量大、故障率低、性价比高；完全实现无人化操作； 3、SUS304 水槽、专用钢化玻璃围板、SUS304 不锈钢送盖/洗盖/消毒槽/盖箱等主机板材厚 1.0 mm, 方通厚 1.2 mm、风送管/封板等板材厚 0.8mm； 灯检箱： 机架 SUS304 材质, LDE 平板灯, 光源稳定不伤眼； 1000 型热收缩膜机： 1、节能型蒸汽罩进行桶口标签的收缩，补水蒸汽不间断，收缩均匀，高效节能； 2、SUS304 不锈钢收膜主机封板、加水箱、蒸汽盖、收膜罩板材厚 1.0mm、方通厚 1.2 mm、托水盘板材厚 1.2 mm 1000 型自动套袋机： 1、可实现自动套袋功能，无需人员操作；触摸屏人机界面操作，平稳运行； 2、SUS304 不锈钢主机板材厚 1.2mm, 方通厚 1.2mm, 电箱封板等板厚 1.0mm； 主电控系统：可编程 PLC 总控、触摸屏人机界面操作。低压电气、光电开关, SUS304 不锈钢主电控箱前/后/左/右封板、围板、隔板等板材厚 1.0mm； 动力输送带： 200mm 碳钢输送链；SUS304 不锈钢护栏；	
--	--	---	--

		输送带侧板厚度不少于 2.0mm。无动力输送带：SUS304 不锈钢材质	输送带侧板厚度 2.0mm。 无动力输送带：SUS304 不锈钢材质	
3	5000 型瓶装自动灌装生产线	空瓶输送系统： 3000-5000 瓶/小时，整机 SUS304 板材、管材，380V、光电开关、气缸/气阀/气管、可编程 PLC 总控、低压电气。 空瓶风道输送是连接吹瓶机、储瓶台、灌装机的中间输送，主体 304 不锈钢板制作，风道风口用冲压成型，通过风作为驱动力，使 PET 瓶以单列的形式在各设备间进行传输。 5000 型洗濯封三合一全自动主机：适用于 350-550ml 普通瓶不含汽饮用水的灌装，卡瓶口工艺设计，通过 PLC 微电脑可编程技术和触摸屏，采用人机界面操作，在一机上实现冲洗、灌装、封盖，可缩短物流与外界的联系时间，提高卫生条件，同时采用灌装阀升降，使瓶在高速运行状态下平稳、可靠； 5000 型上盖机：自动上盖，瓶盖由上盖机自动运送，采用瀑布式理盖方式，对瓶盖磨损小；设有瓶盖检测机构，用于自动控制瓶盖提升机的启停；落盖导轨上设防止反盖通过及反盖取出等机构； 5000 型瓶盖理盖消毒机：由理盖器和盖冲洗主机组成，瓶盖由上盖机送入理盖器列好后进入盖冲洗主机，经过消毒清洗后通过闭的落盖导轨送灌装机。整机采用优质不锈钢全封闭式制作，直线式在线清洗；采用可靠的喷淋式冲洗方式，可将瓶盖内外彻底冲洗干净 灯检箱：机架 SUS304 不锈钢材质，LDE 专用平板灯，光源稳定，不伤眼；	我公司承诺完全响应竞争性谈判文件的要求。 空瓶输送系统： 3000-5000 瓶/小时，整机 SUS304 板材、管材，380V、光电开关、气缸/气阀/气管、可编程 PLC 总控、低压电气。 空瓶风道输送是连接吹瓶机、储瓶台、灌装机的中间输送，主体 304 不锈钢板制作，风道风口用冲压成型，通过风作为驱动力，使 PET 瓶以单列的形式在各设备间进行传输。 5000 型洗濯封三合一全自动主机：适用于 350-550ml 普通瓶不含汽饮用水的灌装，卡瓶口工艺设计，通过 PLC 微电脑可编程技术和触摸屏，采用人机界面操作，在一机上实现冲洗、灌装、封盖，可缩短物流与外界的联系时间，提高卫生条件，同时采用灌装阀升降，使瓶在高速运行状态下平稳、可靠； 5000 型上盖机：自动上盖，瓶盖由上盖机自动运送，采用瀑布式理盖方式，对瓶盖磨损小；设有瓶盖检测机构，用于自动控制瓶盖提升机的启停；落盖导轨上设防止反盖通过及反盖取出等机构； 5000 型瓶盖理盖消毒机：由理盖器和盖冲洗主机组成，瓶盖由上盖机送入理盖器列好后进入盖冲洗主机，经过消毒清洗后通过闭的落盖导轨送灌装机。整机采用优质不锈钢全封闭式制作，直线式在线清洗；采用可靠的喷淋式冲洗方式，可将瓶盖内外彻底冲洗干净 灯检箱：机架 SUS304 不锈钢材质，LDE 专	无偏离

	激光打码机：采用稳定质优的激光打码机，用于成品水瓶的表面打印生产日期，具有打标速度快、精度高、性能稳定等特点，使打标线条均匀一致，打标质量好； 5000 型自动贴标机：PLC 可编程控制器、伺服电机、伺服驱动器、变频器以及传感器，并采用定位模块使设备在生产中贴标精确快速稳定； 5000 型自动膜包机：输送机构、分组分包机构、推包机构、薄膜释放系统、主机控制系统、热收缩机及电气/气动控制组成，将产品自动排列，集成成组，用收缩膜进行包裹，最后经加热收缩、冷却定型形成集合包装，实现高效率连续作业 主电控系统：可编程微电脑总控、低压电气、光电开关 动力输送带：85mm 硒钢输送链；SUS304 不锈钢护栏；输送带侧板厚度不少于 1.5mm。 无动力输送带：SUS304 不锈钢材质	用平板灯，光源稳定，不伤眼； 激光打码机：采用稳定质优的激光打码机，用于成品水瓶的表面打印生产日期，具有打标速度快、精度高、性能稳定等特点，使打标线条均匀一致，打标质量好； 5000 型自动贴标机：PLC 可编程控制器、伺服电机、伺服驱动器、变频器以及传感器，并采用定位模块使设备在生产中贴标精确快速稳定； 5000 型自动膜包机：输送机构、分组分包机构、推包机构、薄膜释放系统、主机控制系统、热收缩机及电气/气动控制组成，将产品自动排列，集成成组，用收缩膜进行包裹，最后经加热收缩、冷却定型形成集合包装，实现高效率连续作业 主电控系统：可编程微电脑总控、低压电气、光电开关 动力输送带：85mm 硒钢输送链；SUS304 不锈钢护栏；输送带侧板厚度 1.5mm。 无动力输送带：SUS304 不锈钢材质	
厂房空气净化与装修	1. 采用净化彩钢板进行隔断、吊顶； 2. 采用砂电白净化铝材进行装饰； 3. 采用空气自净器进行净化车间的空气净化； 4. 采用组合型材制作双斜固定窗、净化门。 （1）结构系统用 970mm 型净化彩钢板、净化型材对车间、化验室进行隔断、吊顶装修，彩钢板与彩钢板、彩钢板与地面各个结合处均用铝 R50mm 型铝合金阴圆弧及圆弧封头过渡；转角采用外圆立柱过渡；车间窗体为双斜固定窗，离地 970mm，中间为单层透明玻璃，以玻璃胶加固密封； （2）净化系统用空气自净器（SUS304 不锈钢材料制作内外框）进行净化装修；空气自净器吊装于净化车间吊顶之上，并用固定螺杆柱进行加固处理；空气自净器科学合理布置于净化车间顶部；窗体为双斜固定窗，玻璃胶加固密封；	我公司承诺完全响应竞争性谈判文件的要求。 1. 采用净化彩钢板进行隔断、吊顶； 2. 采用砂电白净化铝材进行装饰； 3. 采用空气自净器进行净化车间的空气净化； 4. 采用组合型材制作双斜固定窗、净化门。 （1）结构系统用 970mm 型净化彩钢板、净化型材对车间、化验室进行隔断、吊顶装修，彩钢板与彩钢板、彩钢板与地面各个结合处均用铝 R50mm 型铝合金阴圆弧及圆弧封头过渡；转角采用外圆立柱过渡；车间窗体为双斜固定窗，离地 970mm，中间为单层透明玻璃，以玻璃胶加固密封； （2）净化系统用空气自净器（SUS304 不锈钢材料制作内外框）进行净化装修；空气自净器吊装于净化车间吊顶之上，并用固定螺杆柱进行加固处理；空气自净器科	无偏离

		(3) 灯具系统装修内容包含其线路、开关、插座及绝缘管的安装，洁净室内为专用净化照明灯、不锈钢紫外杀菌灯装饰，其他车间（除空桶间、成品间外）为普通照明灯与普通紫外灭菌灯装饰。	学合理布置于净化车间顶部；窗体为双斜固定窗，玻璃胶加固密封； (3) 灯具系统装修内容包含其线路、开关、插座及绝缘管的安装，洁净室内为专用净化照明灯、不锈钢紫外杀菌灯装饰，其他车间（除空桶间、成品间外）为普通照明灯与普通紫外灭菌灯装饰。	
--	--	---	---	--

注：

1. 说明：应对照采购文件“第三章 采购需求”中的“技术参数与性能指标要求”条款逐条应答，逐项列明所竞标货物对应的详细技术参数及技术指标，不得仅笼统复制原文、不得空白应答。未逐条应答、未填写具体实际参数、参数信息模糊的响应文件，按无效竞标处理。

2. 竞标人根据竞标货物的性能指标，对照采购文件技术要求，在“偏离说明”中注明“正偏离”、“负偏离”或者“无偏离”。既不属于“正偏离”也不属于“负偏离”即为“无偏离”。

3. 如技术要求偏离表中的竞标响应与佐证材料不一致的，以佐证材料为准。

法定代表人或者委托代理人（签字）：
 供应商（电子签章）：广西深朗水处理设备有限责任公司
 日期：2026 年 7 月 30 日



合同附件 4

采购需求

报价说明

致：平果市海城乡人民政府

我公司参与的平果市海城乡年产 10 万吨饮用水建设项目之生产设备采购，我公司的竞标报价已包含竞标服务、货物、工程的成本、运输（含保险）、安装（如有）、调试、检验、技术服务、培训、税费等所有费用（采购需求另有约定的，从其约定。）。我公司承诺如我公司有幸成为供应商，竞标文件的各种型号规格产品的单价不随时间、市场价格等因素的变动而变动。

供应商：广西深朗水处理设备有限责任公司

日期：2026 年 7 月 30 日



合同附件 5

竞标报价表

项目名称：平果市海城乡年产 10 万吨饮用水建设项目之生产设备采购

项目编号：BSZC2026-J1-230027-CDZX

供应商名称：广西深朗水处理设备有限责任公司

单位：元

项 号	标的的 名称	数量及 单位 ①	品牌	规格 型号	制造商	产地	单价 ②	竞标报价 ③=①×②
1	12 吨/ 小时单 级反渗 透水处 理设备	1 套	STANDARD	STANDARD 12 吨/小 时	广西深朗水 处理设备有 限责任公司	玉林 市玉 州区	368000.00	368000.00
2	1000 型 桶装兼 容型超 级灌装 生产线	1 套	STANDARD	STANDARD 1000 桶/ 小时	广西深朗水 处理设备有 限责任公司	玉林 市玉 州区	492000.00	492000.00
3	5000 型 瓶装自 动灌装 生产线	1 套	STANDARD	STANDARD 5000 瓶/ 小时	广西深朗水 处理设备有 限责任公司	玉林 市玉 州区	773500.00	773500.00
4	厂房空 气净化 与装修 工程	1 项	无	无	广西深朗水 处理设备有 限责任公司	玉林 市玉 州区	357100.00	357100.00

合计金额大写：人民币 壹佰玖拾玖万零陆佰元整 （¥ 1990600.00 元）

1. 竞标货物中，属于优先采购节能产品总值为¥0 （具体明细详见附表，附表格式自拟），占本竞

标报价的比例为 0 %；属于优先采购环境标志产品总值为¥ 0（具体明细详见附表，附表格式自拟），占本竞标报价的比例为 0%。

2. 响应产品中，属于本国产品总值为¥ 1990600.00 元（具体明细详见附表，附表格式自拟），占响应产品的比例为 100%。

注：

1. 以上竞标报价表中“货物名称、数量及单位、品牌、规格型号、制造商、原产地”必须如实填写完整，品牌、规格型号没有则填无，填写有缺漏的，其响应文件按无效处理。

2. 供应商的报价表必须加盖供应商公章并由法定代表人或者委托代理人签字，否则其响应文件按无效处理。

3. 报价一经涂改，应在涂改处加盖供应商公章或者由法定代表人或者授权委托人签字或者盖章，否则其响应文件按无效处理。

法定代表人和委托代理人（签字）：

供应商（盖公章）：广西深朗水处理设备有限责任公司

日期：2026 年 7 月 30 日



合同附件 6

合 同 附 件

一般货物类

1. 供应商承诺具体事项: 按国家有关产品“三包”规定执行“三包”，自货物验收合格之日起计算，产品质保期为壹年。	
2. 售后服务具体事项: 质保期内负责维修、更换零部件，除另行特别注明外，服务内容如下： (1) 负责免费送货上门，负责免费安装调试合格。 (2) 免费提供现场技术培训，保证使用人员正常操作设备的各种功能，终身提供技术支持。 (3) 非人为因素，由产品质量问题造成的，质保期内免费更换损坏的零部件，免费对设备或配件维修；人为因素及不可抗力造成的，须收取配件材料费用。 (4) 出现故障4小时内做出响应，24小时内到场维修，一般问题应在48小时内解决；在48小时内不能解决的，须在1-2个工作日内提供与原设备技术参数要求相同的备用产品，以保证采购人的正常工作。 (5) 质保期结束后，成交供应商应负责对设备提供终身维修服务，收取配件材料费及相应服务费用。	
3. 保修期责任: 在正常使用情况下产品出现质量问题，乙方为甲方提供一年免费保修，一年之内的非人为因素的损坏或故障皆可免费保修（其它人为因素、不可抗力因素的除外）。	
4. 其他具体事项：无	
甲方（章）平果市海城乡人民政府  2026 年 08 月 18 日	乙方（章）广西深朗水处理设备有限责任公司  2026 年 08 月 18 日

注：售后服务事项填不下时可另加附页