

# 政府采购合同

## 广西壮族自治区政府采购合同

合同名称：纺织服装学院数字化印染实训中心（第一期）设备采购项目（重）

合同编号：GXZC2026-J1-001306-GXJX

采购人（甲方）广西工业职业技术学院

供应商（乙方）：武汉依延大森科技有限公司

签订合同地点：广西南宁市

签订合同时间：2026年6月15日

合同使用说明：根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国民法典》等法律法规规定，按照竞争性谈判文件规定条款和成交供应商竞争性谈判响应文件及其承诺，甲乙双方签订本合同。

# 采购合同文本

广西壮族自治区政府采购合同

合同编号：GXZC2026-J1-001306-GXJX

采购人（甲方）广西工业职业技术学院

采购计划号：广西政采[2026]6499号；

供应商（乙方）：武汉依延大森科技有限公司；

项目名称和项目编号：【 纺织服装学院数字化印染实训中心（第一期）设备采购项目（重）；GXZC2026-J1-001306-GXJX 】

签订地点：广西南宁市 签订时间：2026年6月15日

根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国民法典》等法律法规规定，按照竞争性谈判文件（以下简称“谈判文件”）规定条款和成交供应商竞争性谈判响应文件（以下简称“响应文件”）及其承诺，甲乙双方签订本合同。

## 第一条 合同标的

1. 供货一览表（1分标）

具体内容详见下表

序号	标的名称	厂家、品牌规格型号	技术参数、性能、配置	数量①	单位	单价②	单项合价金额③=①×②
1	气(溢)流染色过程虚拟仿真实验	深圳市格林兄弟科技有限公司; GRIMMBRO; V1.0	<p>一、基础认知</p> <p>1、认知课件:教师可以通过后台上传气(溢)流染色相关的认知课件,学生在仿真实验中可以查看对应的课件学习气(溢)流染色相关的知识(格式包含图文视频等)。</p> <p>2、教学视频:教师可以通过后台上传气(溢)流染色相关的认知视频,学生在仿真实验中可以查看对应的视频学习气(溢)流染色相关的知识(气(溢)流染色的介绍、气(溢)流染色设备的组成或正确操作方法),格式要求MP4,时长不低于3分钟,文件大小不大于10兆。</p> <p>3、资源后台配置:老师根据教学需求,登录实验管理后台对基础认知的课件和视频进行编辑替换。</p> <p>二、知识考核</p> <p>1、基础考核:通过读取后台配置的考试信息,包括试卷类型,考试时间,题目数量等,教师可通过后台配置试卷信息,也可自由配置题库。</p> <p>2、答题可视性设置:学生通过“答题”进行考试,系统需要根据学生选择的答案进行自动评分。基础考核限时30分钟,计时结束,自动结束考试;要求具备显示题型、题数、类型、考核时间、剩余题量功能。</p> <p>3、答题功能设置:需满足用户进行交卷后,可查看考核提交次数、总分、最终得分以及答案解析。并且系统支持重新考核、跳转进行实验下一步的功能,提供用户可以根据自身需求进行下一步的操作。</p> <p>4、题库设置:气(溢)流染色机工作原理,以及织物设计与生产相关理论知识组成题库,题库包括单选题,多选题,判断题三大类型。</p> <p>5、考核试卷配备:不限于3套考核试卷,每套题目不得少于30道。</p> <p>三、实训准备</p> <p>1、实验原理:了解实验原理、实验目的、实验目标</p> <p>2、安全知识:掌握车间工作的安全规定,包含且不限于“注意事项”,气(溢)流染色机作业9大禁令,安全生产及保养方法,安全操作指南,以</p>	1	套	250000.00	250000.00

序号	标的名称	厂家、品牌规格型号	技术参数、性能、配置	数量①	单位	单价②	单项合价 金额③=① ×②
			<p>及对灭火器使用的方法介绍；</p> <p>3、车间介绍：介绍汽（溢）流机车间布局，车间区域划分等介绍；</p> <p>▲4、设备结构认知：通过 3D 建模技术将气（溢）流染色机 1: 1 进行还原建模，点击车间中的设备模型，弹出虚拟学习窗口，模型部件配有图文说明。可对设备进行移动、一键拆解还原、显示尺寸、360 度旋转，以及放大缩小的操作。</p> <p>气流染色机机器分解结构部位包含：主缸、喷嘴系统、提布辊、风机、主回液管、控制柜、进出布系统、提布辊外壳、主泵及主泵马达等；</p> <p>喷射溢流染色机机器分解结构部位包含：主回液管、主回液管风机、主缸、主缸风机、加料桶、控制柜、提布辊、提布辊外壳、提布辊支架、支架、管道、进出布系统等；（<b>投标时提供软件功能截图</b>）</p> <p>5、车间漫游：通过 3D 建模技术将染色车间 1: 1 进行还原建模，用户可以利用鼠标+键盘（W/A/S/D 键或方向键）来实现前后左右第一人称视角在场景里自由行走，鼠标右键可转移场景镜头。</p> <p>6、车间染色流程认知：通过 3D 模型动画进行教学演示，展示染料自动化料和输送过程及车间设备布局。</p> <p>▲7、传统染色拓展模块（<b>投标时提供（1）-（5）所有软件功能截图</b>）</p> <p>通过线上学生可体验虚拟画蜡、染色、图案编辑等操作，了解传统染色流程，自主完成蜡染作品。</p> <p>(1) 蜡染轮廓形状选择：提供 12 种常见蜡染轮廓形状选择，包含凤鸟纹、蝴蝶花卉纹、窝妥纹、鱼纹等。</p> <p>(2) 画蜡区域选择设计：模拟 3 种不同画蜡方式，分为“图案轮廓外”画蜡、“图案轮廓内”画蜡、“图案轮廓线”画蜡，不同选项生成不同染色设计效果。</p> <p>(3) 染色肌理设计：模拟 7 种肌理效果，分为揉搓冰纹肌理、泼洒点状肌理、笔刷图案肌理、笔刷飞白自由肌理、笔刷肌理。可调节肌理疏密效果。</p> <p>(4) 植物染色设计：模拟“靛蓝”“紫</p>				

序号	标的名称	厂家、品牌规格型号	技术参数、性能、配置	数量 ①	单位	单价②	单项合价 金额③=① ×②
			<p>草”“栀子黄”“茶褐”4种织物染色效果；对颜色浓度、时长（色相、明度）进行调节。</p> <p>(5)蜡染图案编辑：包含放大、缩小、水平旋转、垂直旋转、新建、保存功能。</p> <p>四、仿真训练</p> <p>仿真实训分为练习模式和考核模式两种；练习模式主要根据染色工艺流程熟悉染色操作以及相关知识点；考核模式是对练习模式染色流程和染色工艺掌握程度的考核评定，系统将根据染色步骤的掌握程度进行判定得分，以及最终结果展示进行评判得分；</p> <p>1、操作指引，通过染色工艺任务以及操作指引，配以3D动画模型将染色步骤进行演示和操作；每一道工艺都有步骤提示；</p> <p>2、染色流程包含：领取工艺单：选择工艺单可以进行染色工艺的实操训练。工艺单要有以下内容：订单信息、织物信息、门幅、染料和助剂、染色工艺、布料数据、备注等。</p> <p>▲3、染色操作工艺（涤纶）模拟：在构建的三维车间场景中通过交互及三维动画演示完成以下步骤训练：领取染色辅助工具、领取染料及助剂、染缸入水、打开仓门、提布辊正转、入布、关闭提布辊、拉出布头缝头、关闭仓门、设置染色工艺参数、药桶回流、使用者呼叫、加染料、药桶主泵运行、药桶回流、使用者呼叫、药桶加热、药桶加药/助剂、药桶清洗、主泵运行清洗、染缸升温、染缸降温、取样对色排水、药桶清洗、染缸升温、排水、染缸入水、主泵运行、染缸排水、使用者呼叫染布停止、打开仓门、关闭提布辊、剪断布头、出布；（投标时提供软件功能截图）</p> <p>4、染色工艺参数设置：通过设置染色的部分参数，如温度、时间等完成整个实验；</p> <p>▲5、实验车间环境及区域布置安排分为：气流染色区、喷射溢流染色区、染料配备区、面料存储区等；配备设备包括A字架、缝纫机、搅拌棒、小拖车、染料桶、布车等；（投标时提</p>				

序号	标的名称	厂家、品牌规格型号	技术参数、性能、配置	数量①	单位	单价②	单项合价 金额③=① ×②
			<p>供软件功能截图)</p> <p>6、车间漫游：通过 3D 建模技术将染色车间 1:1 进行还原建模，实验者可以利用鼠标+键盘（W/A/S/D 键或方向键）来实现前后左右第一人称视角在场景里自由行走，鼠标右键可转移场景镜头。</p> <p>7、考核模式：根据指令区自主选择染色工艺到操作区进行染色工作，每个操作附有得分，染色工艺设置正确即可得分，直至最终得到染色结果。</p> <p>五、实验报告 实验结束后生成实验报告，格式为 PDF，文件大小不大于 3 兆，实验报告包含实验结果和评分。</p>				
2	全自动配液滴料系统（含称粉模块）	南通宏大实验仪器有限公司；宏大；DY-120	<p>一、主要功能 适用于化实验室配液滴料，滴液快而准、重现性高，确保最佳的生产效率，避免因操作失误而产生高昂的重染费用。</p> <p>二、规格参数</p> <p>1. 无管路，针筒吸液。120 支 316 不锈钢高精度针筒。</p> <p>2. 使用脉冲法及称重控制母液计量，保证精确度的同时提高了滴液速度，高精滴液精度，滴料误差千分之四精度（滴料量 2g），重复滴液精度误差千分之二。</p> <p>3. 每一染液瓶使用独立针筒，避免交叉污染。</p> <p>4. 无需输送装置运送杯盘，减少机械故障。</p> <p>5. 配置精度 400W 伺服马达 3 套，使用四轴机械手执行动作，快速准确，超长使用寿命。</p> <p>6. 针筒一次吸液可分配到多个染杯，减少往返次数。</p> <p>7. 一次滴液 0-48 个配方，12 杯*4 个杯盘。</p> <p>8. 染液瓶自动搅拌，速度、时间间隔和方向可控。</p> <p>9. 软件系统，可追踪每一次溶液的添加。</p> <p>10. 四周安全光幕，保护机械运作及操作人员安全。</p> <p>11. 滴料速度：24 个配方需时间为 24 分钟，实现高效滴料。</p>	1	套	400000.00	400000.00

序号	标的名称	厂家、品牌规格型号	技术参数、性能、配置	数量①	单位	单价②	单项合价金额③=①×②
			12、滴液软件,提供接口可与企业 ERP 连接。 13、全局式智能监控界面,能实时监控整机全部元件状态,方便故障检查。				
3	开料机	南通宏大实验仪器有限公司;宏大;DY-6	一、主要功能 1. 标准的母液调配环境,可有效避免人为误差。 2. 与滴料电脑联网,同步母液数据资料。 3. 配备冷热水箱,可按染料种类设定不同的水温及配液步骤。 4. 配液软件自动校正天平,确保系统准确性。 5. 过期母液警示,避免误用。 6. 配备六杯位独立可调强力搅拌器。 7、母液调制无需加入特定分量,系统自动辨识加入分量,自动按比例计算调液总量 8、直观的人机操作界面 二、软件 1. 适用于 Windows7 及以上的操作系统。 2. 溶液存量管理,(包括使用期限和存量水平) 3. 配方管理(包括多个配方滴液试验、导入及导出配方处理) 4. 任务排队,包括紧急配方优先配制功能。 5. 配方修正跟踪,提供整个调色过程的跟踪。 6. 报错记录诊断,提示潜在的问题。 7. 系统运行状态实时显示。 8. 配方可传输到实验室滴液设备。 9. 预留小样染色机传输接口,方便发送染色工艺指令。 三、规格参数 1. 触摸屏电脑 12 寸彩屏 12"LCD 2. 天平:量程 3000g,精度 0.01g 3. 电源: AC220V/±50Hz 4. 功率: 3kW 5. 机台尺寸 (Lx W x H): 580mmx550mmx940mm±50mm	1	台	82000.00	82000.00
4	连续式定型烘干机(触摸屏)	南通宏大实验仪器有限公司;宏大;RC-LDX	连续式定型烘干机适用于连续式烘干、拉幅定型、树脂烘焙及热熔染色等试样及中样加工。 一、主要功能 1. 可取代传统烘箱,能提供大量、迅	1	台	88000.00	88000.00

序号	标的名称	厂家、品牌规格型号	技术参数、性能、配置	数量①	单位	单价②	单项合价 金额③=① ×②
			<p>速、平整的干燥试片，减少不必要的等待烘干时间，提高色效率；</p> <p>2. 可作为压染热固色及印花烘干机用；</p> <p>3. 可以模拟现场条件做预先试验染料，助剂对结牢度或品质的影响；</p> <p>4. 可模拟现场条件，如时间，温度，助剂及相同的伸张度，制作出手感样本，以利现场生产及研发依据。</p> <p>二、进料方式</p> <p>1. 使用针板链条：经毛轮喂入→→滞留烘干箱时间可调速控制→→落布；</p> <p>2. 使用针板架：经毛轮喂入→→滞留烘箱内时间可高速控制→→通过烘箱自动停止。</p> <p>3. 实现入布尺寸和定型尺寸独立控制，从而实现真正连续式定型；</p> <p>三、规格参数</p> <p>1. 整机外壳为 304 不锈钢制造；</p> <p>2. 采用大型 7 寸触摸屏及 PLC 控制，内含升温速率，目标温度保温时间警示参数，针对染整业特性而设计，精度+(1℃)。</p> <p>3. 可以提前设定工艺，存储当前生产好的工艺，下次生产只调出对应工艺就能正常使用。</p> <p>4. 使用 1/6HP 风扇马达 2 组，抽湿风机一组</p> <p>5. 附机件保护用冷却风扇；</p> <p>6. 使用入布马达壹组 (1HP)，定型马达壹组 (1HP)，实现入布尺寸和定型尺寸独立控制，从而实现可连续式定型。</p> <p>7. 入布幅宽可调整，最大使用针距 35cm，最小使用针距 15CM。</p> <p>8. 使用主链条马达一组 (3HP) 通过烘箱速度可以自行调整，滞留时间 (DWELLING TIME) 20 秒—6 分钟。</p> <p>9. 加装自动落布装置及落布接收器。</p> <p>10. 喂入幅宽：15~40cm</p> <p>12. 定型幅宽：17~40cm</p> <p>13. 烘箱长度：150cm±50cm</p> <p>14. 温度范围：室温~230℃</p> <p>15. 在烘箱时间：28 秒-3.5 分钟</p> <p>16. 功率：26kW</p> <p>17. 电源：3 Phase AC 380V/ ±50Hz</p> <p>18. 机台尺寸 (Lx W x H)：</p>				

序号	标的名称	厂家、品牌规格型号	技术参数、性能、配置	数量 ①	单位	单价②	单项合价 金额③=① ×②
			2840mmx1255mmx1420mm±50mm				
5	环保全能试色机	南通宏大实验仪器有限公司;宏大;HTF-24P	<p>一、功能特点</p> <p>1. 采用大型 7 寸触摸屏及 PLC 控制，内可贮存 16 组程式，每组程式有 30 个步骤，内含升温速率。目标温度保温时间警示参数，针对染整业特性而设计。适用范围广；各种类型的散纤维、纱线，各种纯纺，混纺、交织的针织梭织布、超细纤维织物，均可染出色泽均匀，布面平整的样品。</p> <p>2. 操作简单易学，操作人员只需调出设定的染色程式运行，即可完成试染并取得满意样品。屏幕显示简洁完善，一目了然。</p> <p>3. 精心设计 360° 旋转方式，综合现场各种染色及水洗机械动作，可作多方面模拟实验样机设备，打样时可以不同浴比，不同布种可随时加样杯，不影响打样效果，且重现性好。更低水比，更加接近现场工艺，更加接近现场颜色。</p> <p>4. 探针不直接探测钢杯的温度，而是转盘整体温度，其杯与杯之间的温度可控制在 0.5 度差异。</p> <p>5. 采用高效能电直接加热，导热油为加热介质，环保而节能，温度控制最高达到 140 度，升温速率范围达 0~5 度/分钟，能效仅为常规红外线机能耗五分之二。采用气冷式冷却无需加装冷却管。</p> <p>6. 螺纹锁紧，可直接拧紧及拆卸。</p> <p>7. 打色，打色速度快，精准度高。</p> <p>8. 设备无热量向外界辐射能量集中，可放于空调房使用。</p> <p>二、主要技术参数</p> <p>1. 控温性能 探温元件：PT100 铂热电阻 控温范围：室温~140℃，控温精度±0.1℃</p> <p>2. 转盘转速：10~50 转/分钟</p> <p>3. 电源工作范围：AC220V 50Hz 功率≥2.2KW，平均功率±800W 三相五线制：红、绿、棕为相线，黑色为零线，黄、绿接地线</p> <p>4. 安全保护，该机设计有三重安全保护： (1) 转盘超温保护，当实际温度高于</p>	1	台	52000.00	52000.00

序号	标的名称	厂家、品牌规格型号	技术参数、性能、配置	数量①	单位	单价②	单项合价 金额③=① ×②
			设定温度 5 度时，会强停加热、报警提示； (2) 转盘压力保护，当转盘温度异常导致转盘压力大于 2kg/c m <sup>2</sup> 压力时卸压保护； (3) 转盘防止不转动保护，加装转速检测转动，大于设定转速才允许加热； 5. 工作环境条件 工作温度 50℃ 相对湿度 95% 6. 不锈钢染杯 24 个（420CC 容量），所有染杯都是用 316L 材质，而且是一体成型没有接缝；耐盐及酸碱，不易残留染料。 7. 机台外形尺寸 (Lx W x H)：840mm × 680mm × 700mm ± 50mm				
6	磁棒印花机	南通宏大实验仪器有限公司；宏大；RC-MP500C	一、产品概要 此款磁棒印花机是印染实验室通用设备，可对各种天然纤维、合成纤维及其混纺织物进行标准配置磁棒印花打样及染料配色等实验。也可用于小型织物的平网印花小批量生产。 二、功能特点 1. 采用台布面料； 2. 刮浆采用电磁铁吸引刮浆辊滚动方式； 3. 磁棒刮浆压力均匀，可自由调整压力，并且数码显示； 4. 刮浆速度通过变频自由调整，数码显示； 5. 可选择单次刮浆，循环刮浆方式； 6. 磁棒刮浆行程可自由调整； 7. 刮样过程可中途停顿，实现一次多配方； 8. 电机直联滚珠丝杆，直线轴承； 9. 附带排水槽，工具，套色定位等装置； 10. 电机与磁力控制器均有超时保护功能，使用更加安全可靠； 三、规格参数 1. 标准配置磁棒：3 支 2. 磁棒规格：磁棒规格：直径 8mm/10mm/15mm 各 1 支 3. 磁棒长度：500mm ± 50mm 4. 磁棒最大行程：500mm ± 50mm 5. 标准配置花网：2 块 6. 标配花网尺寸：640mm × 480mm ± 50mm	1	台	85000.00	85000.00

序号	标的名称	厂家、品牌规格型号	技术参数、性能、配置	数量①	单位	单价②	单项合价金额③=①×②
			7. 电源: 220V 8. 功率: 1500W 9. 外形尺寸 (Lx W x H): 900mm×880mm×1000mm±50mm				
7	高温高压中样染色机	南通宏大实验仪器有限公司; 宏大; HTC	<p>一、功能特点</p> <p>精密微型染色机是一种精密的化验室染色配色设备, 载量为 5 / 10 / 30 / 60 公斤; 浴比为 1:5~1: 10。其优点为准确性高, 经该机确认的处方入大样后一次成功率可从常规的 50% 提高到 90% 以上, 能显著地节约生产成本; 减少了复染以及返工率, 节约了水、电、蒸汽、染料助剂及人工, 有效地提高了生产率, 是一种染色试色设备。</p> <p>二、技术参数</p> <p>1. 速度: 5-25 米 1 分钟 2. 温度范围: 室温~140℃ 3. 最大工作压力: 4Kgf/cm<sup>2</sup> 4. 加热方式: 蒸汽加热 电源: 三相 AC 380V150Hz</p> <p>三、产品规格</p> <p>1. 使用微电脑型液晶显示温控器壹组 (1) 使用大屏幕液晶显示, 操作简易直观, 可查看曲线及历史记录。 (2) 可具有瞬间断电记忆功能, 保护工程运行一半断电后重新运行不影响工作效率。 2. 升降温方式可程式控制, 最大升降温速率 4℃。 3. 130℃ 降到 80℃, 20 分钟。 4. 缸身采用 316L 材质, 耐盐及酸碱, 不易滞留染料。</p> <p>四、外置配置</p> <p>1. 控制系统: 变频器 2 台、控制单元 1 台、低压电器; 2. 气液系统: 角座阀、水尺变送器、液位变送器、气动元件; 3. 传动系统: 根据工艺专门设计的循环水泵、搅拌机; 4. 缸体组件: 采用 316L 不锈钢。</p>	1	台	175000.00	175000.00
8	刮刀平网印花机	广州市鸿通机械有限公司; 鸿靖; PWYH-40100	<p>一、适用范围</p> <p>以电动及气动控制刮刀, 模拟生产现场刮印制作印花小样。</p> <p>二、产品特点</p> <p>1. 变频器调速, 控制刮染浆速度, 确保与生产相匹配。</p>	1	台	98000.00	98000.00

序号	标的名称	厂家、品牌规格型号	技术参数、性能、配置	数量①	单位	单价②	单项合价 金额③=① ×②
			<p>2. 7寸触摸屏控制，气动控制刮刀压力，保证打样均匀稳定，重现性好。</p> <p>3. 还可以多种色浆同步刮样。</p> <p>4. 安全保护：有磁电和机械双重保护，确保刮刀安全运行。</p> <p>5. 刮浆完成后，网框自动上翻60度，方便取放布样及网框。</p> <p>三、技术参数：</p> <p>1. 网框尺寸：857mmx610mm±50</p> <p>2. 刮刀行程：700mmx500mm±50</p> <p>3. 总功率：±1.0kW</p> <p>4. 电源：AC220V±150Hz</p>				
9	常温振荡试色机(不锈钢杯)	南通宏大实验仪器有限公司;宏大;NS-24	<p>一、适用范围</p> <p>1. 适用于实验室做常温小样染色试验，用于常温皂洗和漂白试验，固色和助剂试验。</p> <p>2. 操作者一次下染缸多，可获得均匀搅拌，且可模拟现场生产条件，于染程中添加助剂极为方便，可有效提高试色率。</p> <p>二、技术参数</p> <p>1. 最高工作温度：±100℃</p> <p>2. 浴比：1：5~1：20</p> <p>3. 加热功率：1~5kW</p> <p>4. 振幅：40厘米</p> <p>5. 传动系统：高转矩调速马达往复次数50-150往复/分钟。</p> <p>三、控温型式</p> <p>1. 恒温控制型</p> <p>2. 程式控制型。</p> <p>3. 升温速度0-3.5℃/min可设定。</p> <p>4. 恒温时间可设定。</p> <p>5. 手动降温。</p> <p>四、本机规格：</p> <p>1. 杯位种类：12杯位/24杯位（容量250CC）。</p> <p>2. 使用电源：220V</p>	1	台	36000.00	36000.00
10	立式轧车(带变频)	南通宏大实验仪器有限公司;宏大;HD394A	<p>一、适用范围</p> <p>1. 可调整到与现场一致的轧液率，可提供精确的压染或树脂配方。</p> <p>2. 可利用此机选择整理助剂浓度，品质之好坏，适用于染整厂，助剂、染料制造厂。</p> <p>二、本机特点</p> <p>1. 轧辊采用高精度的丁腈橡胶材料硬度70±3度。</p> <p>2. 一经固定则有稳定的轧液率，不必</p>	1	台	26000.00	26000.00

序号	标的名称	厂家、品牌规格型号	技术参数、性能、配置	数量①	单位	单价②	单项合价 金额③=① ×②
			再每次费时间的调整和变动。 3. 左右压力可按需求单独调整，轧液率在 25%~110%之间，适用布种范围广。 4. 安全保护装置：有安全棒及紧急触碰开关盒隐藏式膝压板，一经按压，自动停止马达，并开启轧辊，对操作者绝对安全。特殊设计的喂布装置效率高且安全不会夹到手指。 三、本机规格 1. 轧辊直径为 125mm±50，长度为 420mm±50。 2. 轧辊采用实心钢轴，外部被覆盖 NBR 橡胶加以精密研磨而成，硬度为 70°，可耐压力 6kg/cm <sup>2</sup> 。 3. 二组压力指示针；二组压力调节阀，精度 0.1kg/cm <sup>2</sup> 4. 电源：380V±50Hz				
11	蒸汽烘箱	广州市鸿通机械有限公司；鸿靖；HS-4P	一、功能特点 1. 箱体采取钢板制造。 2. 采用蒸汽加热，微电脑温度控制系统，控温准确可靠。 3. 合理风道和循环系统，使工作室温度均匀不变。 二、技术参数 1. 内胆隔层：4 层 2. 工作温度：室温~120℃ 3. 蒸汽加热：需接入 0.4~0.7MPa (4~5Kgf/cm <sup>2</sup> ) 饱和蒸汽 4. 电源：三相 AC 380V50Hz/1kW 5. 内胆尺寸 (LxWVxH)：480mmx400mmx480mm±50mm	1	台	23000.00	23000.00
12	脱水机	广州市鸿通机械有限公司；鸿靖；TS-20	一、功能特点 1. 操作简便，噪音小，耗电少。 2. 体积小，节约电能。 3. 使用高转矩马达。 4. 有自动计时功能。 二、产品规格 1. 内筒尺寸：210mm×90mm±50mm 2. 外观尺寸：420mm(长)×220mm(宽)×320mm(高)±50mm 3. 机台功率：120W 4. 转速 (rpm)：2500 转/分钟 5. 电源规格：220V 6. 可脱水量：200 克	1	台	4800.00	4800.00
13	台式分光测色	彩谱科技 (浙江) 有	一、功能特点 采用分光引擎，使进光量提升 50%，	1	台	115000.00	115000.00

序号	标的名称	厂家、品牌规格型号	技术参数、性能、配置	数量①	单位	单价②	单项合价 金额③=① ×②
	仪	限公司；彩 谱；DS-36D	<p>光谱分辨率提升 30%；提供重复性、台间差、示值表现；摄像头清晰度提升了 350%，通过亮度校准算法，具有电脑数据管理软件，支持同时保存样品数据与图像。</p> <p>二、技术参数</p> <p>1. 照明/测量条件： 反射：d/8（漫射照明，8° 方向接收）；SCI（包含镜面反射光）/ SCE（不包含镜面反射光）同时测量。符合标准：GB/T 3978、GB/T 2893、GB/T 18833、ISO7724/1、透射：d/0（漫射照明，垂直方向接收）；</p> <p>2. 传感器：差分光谱引擎；</p> <p>3. 分光方式：凹面光栅；</p> <p>4. 积分球直径：152mm±50mm；</p> <p>5. 测量波长范围：360nm-780nm；</p> <p>6. 测量波长间隔：10nm；</p> <p>7. 反射率测量范围：0—200%，分辨率 0.01%；</p> <p>8. 照明光源：脉冲氙灯和 LED；</p> <p>9. 紫外测量：包含 UV、400nm 截止、420nm 截止、460nm 截止；</p> <p>10. 测量时间：单模式&lt;2 秒；</p> <p>11. 测量/照明口径： （1）反射：XLAV Φ25.4mm/Φ30mm；LAVΦ15mm/Φ18mm；MAVΦ8mm/Φ11mm；SAVΦ3mm/Φ6mm；用户可以自定义口径，口径切换自动识别 （2）透射：Φ17mm/Φ25mm；</p> <p>12. 样品高度与厚度：高度不限制，厚度 50mm±50mm；</p> <p>13. 重复性：ΔEab0.01，光谱反射/透过率 0.1%；</p> <p>14. 台间差：XLAV ΔE*ab 0.15；</p> <p>15. 长期重复性：XLAV 色度值：标准偏差 ΔE*ab 0.01 以内（恒温条件下，24 小时内每小时测量一次白色校正板）。</p>				
人民币合计金额（大写）壹佰肆拾叁万肆仟捌佰元整（小写¥：1434800.00）							

2. 合同合计金额包括本次采购范围内的货物和服务的价格、备品备件、工具、货物运抵指定交货地点、安装（含安装材料）、调试、培训、技术支持、售后服务的费用，质保期内免费维修、维护、软件升级、必要的保险、验收费用和各项税费等费用。对于本文件中未列明，而乙方认为必要的费用也需列入总报价。在合同实施时，甲方将不予支付乙方没有列入的项目费用，并认为此项目的费用已包括在总报价中。如谈判文件、响应文件对其另有规定的，从其规

定。

## 第二条 质量保证

1. 乙方所提供的货物型号、技术规格、技术参数等质量必须与谈判文件、响应文件和承诺相一致。乙方提供的节能和环保产品必须是列入政府采购清单的产品。

2. 乙方所提供的货物必须是全新、未经使用的原装产品，且在正常安装、使用和保养条件下，其使用寿命期内各项指标均达到质量要求。

## 第三条 权力保证

1. 乙方应保证所提供货物在使用时不会侵犯任何第三方的专利权、商标权、工业设计权或其他权利。

2. 乙方应按谈判文件规定的时间或响应文件承诺的时间向甲方提供使用货物的有关技术资料。

3. 没有甲方事先书面同意，乙方不得将由甲方提供的有关合同或任何合同条文、规格、计划、图纸、样品或资料提供给与履行本合同无关的任何其他人。即使向履行本合同有关的人员提供，也应注意保密并限于履行合同的必需范围。

4. 乙方保证所交付的货物的所有权完全属于乙方且无任何抵押、质押、查封等产权瑕疵。

## 第四条 包装和运输

1. 乙方提供的货物均应按谈判文件、响应文件要求的包装材料、包装标准、包装方式进行包装，每一包装单元内应附详细的装箱单和质量合格证。

2. 使用说明书、质量检验证明书、随配附件和工具以及清单一并附于货物内。

3. 乙方应在货物发运前对其进行满足运输距离、防潮、防震、防锈和防破损装卸等要求包装，以

保证货物安全运达甲方指定地点。

4. 货物的运输方式：不限。

5. 乙方负责货物运输，货物运输合理损耗及计算方法：本合同交付产品不接受损耗，由乙方自行为其产品运输办理相关保险。

6. 乙方在货物发运手续办理完毕后二十四小时内或货到甲方四十八小时前通知甲方，以准备接货。

7. 货物在交付甲方前发生的风险均由乙方负责。

8. 货物在规定的交付期限内由乙方送达甲方指定的地点视为交付，乙方同时需通知甲方货物已送达。

## 第五条 交付

1. 交付使用时间：自合同签订之日起 30 个工作日内交付货物并完成所有的安装及调试；地点：广西工业职业技术学院贵港校区：广西贵港市港北区桂林路 1118 号。

2. 乙方提供不符合谈判文件、响应文件和本合同规定的货物和相关证明材料，甲方有权拒绝接受。

3. 乙方应将所提供货物的装箱清单、用户手册、原厂保修卡、随机资料、工具和备品、备件等交付给甲方，如有缺失应及时补齐，否则视为逾期交货。

4. 甲方对乙方提交的货物依据谈判文件上的技术规格要求和国家有关质量标准进行现场初步验收, 外观、说明书符合谈判文件技术要求的, 给予签收, 初步验收不合格的不予签收。

#### **第六条 安装和培训**

1. 甲方应提供必要安装条件(如场地、电源、水源等)。

2. 乙方负责甲方有关人员的培训。培训时间、地点: 采购人指定地点。

#### **第七条 付款方式**

1. 资金性质; 预算内资金。

2. 付款方式为:

(1) 预付款; 合同生效、担保措施生效以及实施条件具备后 10 个工作日内, 支付合同总金额的 30%; 项目实施完毕且验收通过后 10 个工作日, 支付至合同总金额的 100%。

(2) 采购人付款前, 成交供应商应向采购人开具等额有效的增值税发票, 采购人未收到合格有效发票的, 有权不予支付相应款项直至成交供应商提供合格发票, 并不承担延迟付款责任。发票认证通过是付款的必要前提之一。

#### **第八条 履约保证金**

本项目不收取履约保证金。

本项目收取履约保证金。

1. 履约保证金金额: 成交金额的 2%。

2. 履约保证金递交方式: 银行转账、电汇、网上支付、支票、汇票、本票、保函等非现金形式。

3. 履约保证金递交时间: 签订合同前 5 个工作日内由成交供应商转入采购人指定保证金账户。

4. 履约保证金退还: 履约完成并验收合格后无质量问题, 成交供应商提供《政府采购项目履约保证金退付意见书》及《政府采购项目合同验收报告》, 向采购人提出书面申请退还, 采购人在收到申请后十五个工作日内以银行转账方式无息退还。保证金指定账户:

开户名: 广西工业职业技术学院

开户行: 广西北部湾银行南宁市衡阳路支行

账 号: 1702012200017200

**第九条 税费本合同执行中相关的一切税费均由乙方负担。**

#### **第十条 质量保证及售后服务**

1. 乙方应按谈判文件规定及响应文件承诺的货物性能、技术要求、质量标准向甲方提供未经使用的全新产品。乙方提供货物的质量保证期按交货验收合格之日起计(期限见《采购需求》中的要求)。在保证期内因货物本身的质量问题发生故障, 乙方应负责免费修理和更换零部件。对达不到技术要求者, 根据实际情况, 经双方协商, 可按以下办法处理:

(1) 更换: 由乙方承担所发生的全部费用。

(2) 贬值处理: 由甲乙双方协议定价。

(3) 退货处理: 乙方应退还甲方支付的合同款, 同时应承担该货物的直接费用(运输、保险、检验、货款利息及银行手续费等)。

2. 如在使用过程中出现故障, 乙方在接到甲方通知后在 30 分钟 作出响应; 1 小时 内进行

电话、网上诊断协助排除故障，如需到达现场解决的，在 24 小时内到达甲方现场排除故障。重大问题或其他无法迅速解决的问题应在 5 个工作日内解决或提出明确解决方案（具体以维保合同为准）。

3. 上述的货物免费保修期为按国家有关产品“三包”规定执行“三包”，自货物验收合格之日起计算，产品质保期 2 年（“技术参数要求”有要求的则按其要求）。若厂家质保期超过此年限的，在合同履行过程中按厂家规定执行。

4. 在质保期内，乙方应对货物出现的质量及安全问题负责处理解决并承担一切费用。
5. 在质保期满后，根据双方协商另行签订维保合同。
6. 因人为因素出现的故障不在免费保修范围内。
7. 免费送货上门，免费安装、免费调试，免费提供现场技术培训；其余按乙方承诺进行。

### 第十一条 调试和验收

#### 1. 验收依据

按合同要求、乙方的项目响应文件及国家标准进行验收。

#### 2. 验收标准

- (1) 所有采购标的均已运输至指定地点，并安装调试完毕。
- (2) 采购文件采购需求及采购合同约定的附件、工具、技术资料等齐全；提供项目相关使用说明书、合格证。

#### 3. 验收要求

- (1) 验收过程中所产生的一切费用均由乙方承担，报价时应考虑相关费用。
- (2) 甲方可以根据采购项目具体情况自行组织验收，如委托第三方机构组织实施的，由验收小组对照采购文件的技术参数要求核对检验，如不符合采购文件的技术参数要求的，按合同约定执行，乙方承担所有责任和费用。甲方保留进一步追究责任的权利。

①验收活动开始前，乙方应对货物作出全面检查和对验收文件进行整理，并列出清单，作为甲方收货验收和使用的技术条件依据。

②因验收不合格的，需要再次组织验收的，由此产生相关成本费用由乙方承担。

(3) 验收时乙方提供验收文档，具体如下：技术方案、实施方案、售后服务方案、培训方案、测试文档、使用说明书、电子文档（如有）等。

(4) 对所有要求出具的证明文件的原件进行核查，如不符合采购文件的技术需求及要求，以及提供虚假承诺的，按相关规定做退货处理及违约处理，乙方承担所有责任和费用，甲方保留进一步追究责任的权利。

(5) 项目验收过程中，需委托第三方检测机构介入的，费用由乙方另行承担。

(6) 在验收过程中发现乙方有违约问题，可暂缓资金结算，待违约问题解决后，方可办理资金结算事宜。

(7) 乙方提交服务成果前应对提交的服务成果作出全面检查和对验收文件进行整理，并列出清单，作为甲方验收和使用的技术条件依据，检验的结果应随服务成果交给甲方。

### 第十二条 违约责任

1. 乙方所提供的货物规格、技术标准、材料等质量不合格的,应及时更换,更换不及时按逾期交货处罚;因质量问题甲方不同意接收的或特殊情况甲方同意接收的,乙方应向甲方支付违约货款额 5%违约金并赔偿甲方经济损失。

2. 乙方提供的货物如侵犯了第三方合法权益而引发的任何纠纷或诉讼,均由乙方负责交涉并承担全部责任。若给甲方造成经济或声誉损失的,乙方除赔偿甲方损失,还应承担涉及货物金额 20%的违约金。

3. 因包装、运输引起的货物损坏,按质量不合格处罚。

4. 甲方无故延期接收货物、乙方逾期交货的,每天向对方偿付违约货款额 3%违约金,但违约金累计不得超过违约货款额 5%,超过 30 天对方有权解除合同,违约方承担因此给对方造成经济损失;甲方延期付货款的,每天向乙方偿付延期货款额 3%滞纳金,但滞纳金累计不得超过延期货款额 5%。

5. 乙方未按本合同和响应文件中规定的服务承诺提供售后服务的,乙方应按本合同合计金额 5%向甲方支付违约金。

6. 乙方提供的货物在质量保证期内,因设计、工艺或材料的缺陷和其它质量原因造成的问题,由乙方负责,费用从履约保证金中扣除,不足另补。

7. 其它违约行为按违约货款额 5%收取违约金并赔偿经济损失。

8. 乙方于响应文件中必须对所有产品的技术参数要求作出真实、有效的响应和承诺。所提供的产品必须为原装正品的、全新的、符合国家有关质量标准的产品。验收前,甲方现场根据竞争性谈判文件要求及响应文件承诺对各项参数逐条对应进行核验,核验或检测数据不符合甲方要求及响应文件承诺的指标的,甲方有权终止合同执行并全部退货,由此造成甲方经济损失的由成交供应商负责承担全部赔偿责任并向甲方支付合同金额的 30%违约赔偿金。如有异议,将交由国家认可并具有检验检测资质的第三方机构进行检验,若核验结果的各项参数指标不满足甲方要求及响应文件承诺的指标要求,所有产生的费用由成交供应商承担,并承担政府采购虚假竞标的相关法律责任。

### 第十三条 不可抗力事件处理

1. 在合同有效期内,任何一方因不可抗力事件导致不能履行合同,则合同履行期可延长,其延长期与不可抗力影响期相同。

2. 不可抗力事件发生后,应立即通知对方,并寄送有关权威机构出具的证明。

3. 不可抗力事件延续一百二十天以上,双方应通过友好协商,确定是否继续履行合同。

### 第十四条 合同争议解决、诉讼

1. 因货物质量问题发生争议的,应邀请国家认可的质量检测机构对货物质量进行鉴定。货物符合标准的,鉴定费由甲方承担;货物不符合标准的,鉴定费由乙方承担。

2. 因履行本合同引起的或与本合同有关的争议,甲乙双方应首先通过友好协商解决,如果协商不能解决,可向仲裁委员会申请仲裁或向甲方所在地人民法院提起诉讼。

3. 诉讼期间,本合同继续履行。

### 第十五条 合同生效及其它

1. 合同经双方法定代表人(负责人)或授权代表(委托代理人)签字并加盖单位公章后生效。

2. 合同执行中涉及采购资金和采购内容修改或补充的，须经广西壮族自治区财政厅政府采购监督管理处审批，并签订书面补充协议报广西壮族自治区财政厅政府采购监督管理处备案，方可作为主合同不可分割的一部分。

3. 本合同未尽事宜，遵照《中华人民共和国民法典》有关条文执行。

**第十六条 合同的变更、终止与转让**

1. 除《中华人民共和国政府采购法》第五十条规定的情形外，本合同一经签订，甲乙双方不得擅自变更、中止或终止。

2. 乙方不得擅自转让（无进口资格的供应商委托进口货物除外）其应履行的合同义务。

**第十七条 签订本合同依据**

1. 谈判文件；
2. 乙方提供的响应文件、应答文件；
3. 成交通知书；
4. 双方约定的其他合同文件。

**第十八条** 本合同一式柒份，具有同等法律效力，采购代理机构一份，甲乙双方各叁份（可根据需要另增加）。

甲方（章） 广西工业职业技术学院 	乙方（章） 武汉依延天森科技有限公司 
单位地址：广西南宁市西乡塘区秀灵路 37 号	单位地址：湖北省武汉市黄陂区盘龙城经济开发区佳海工业城 S3 幢/单元 1-3 层 13 号
法定代表人： 	法定代表人(负责人)：李正正
委托代理人：	委托代理人 张帆
电话：0771-3828335	电话：1882712022
电子邮箱：	电子邮箱：359300605@qq.com
开户银行：广西北部湾银行南宁市衡阳路支行	开户银行：华夏银行股份有限公司武汉盘龙城支行
账号：1702012200017200	账号：15853000000000392
邮政编码：	邮政编码：214513167@qq.com
经办人： 	2026年6月15日

合同附件

一般货物类

1、供应商承诺具体事项：具体详见附件。	
2、售后服务具体事项：具体详见附件。	
3、保修期责任：具体详见附件。	
4、其他具体事项：具体详见附件。	
甲方（章）  2026年6月15日	乙方（章）  2026年6月15日 

注：售后服务事项填不下时可另加附页