

广西壮族自治区政府采购合同

合同名称：河池学院新校区一期一组团教室课桌椅采购

合同编号：GXZC2026-G1-000082-CGZX

项目编号：GXZC2026-G1-000082-CGZX

采购单位（甲方）河池学院

住 所：广西河池市宜州区龙江路 42 号

供 应 商（乙方）重庆汇聚教学设备有限公司

住 所：重庆市璧山区青杠街道新裕路 106 号

签订合同地点：广西河池市宜州区龙江路 42 号

签订合同时间：2026.10.22

合同使用说明：根据《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国民法典》等法律、法规规定，按照招标文件规定条款和中标供应商投标文件及其承诺，甲乙双方签订本合同。

采购合同文本

广西壮族自治区政府采购合同

合同编号:

采购单位(甲方) 河池学院 采购计划号 广西政采[2025]25430号

供应商(乙方) 重庆汇聚教学设备有限公司 项目名称编号 河池学院新校区一期一组团教室课桌椅采购(GXZC2026-G1-000082-CGZX)

签订地点 广西河池市宜州区龙江路42号 签订时间 2026.4.22

根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国民法典》等法律、法规规定,按照招标文件规定条款和中标供应商投标文件及其承诺,甲乙双方签订本合同。

第一条 合同标的

1. 供货一览表

序号	产品名称	商标品牌	规格型号	生产厂家	数量	单位	单价(元)	金额(元)
详见投标报价明细表								
人民币合计金额(大写) <u>贰佰贰拾玖万肆仟玖佰玖拾元整</u> (小写) <u>¥2294990.00</u>								

2. 合同合计金额包括货物价款,标准附件、备品配件、专用工具、包装、运输、装卸、保险、税金、货物到就位以及安装、调试、检验、技术培训及技术资料、软件费、保修等全部费用。如招标文件对其另有规定的,从其规定。

第二条 质量保证

1. 乙方所提供的货物型号、技术规格、技术参数等质量必须与招标文件和承诺相一致。乙方提供的节能和环保产品必须是列入政府采购清单的产品。

2. 乙方所提供的货物必须是全新、未使用的原装产品,且在正常安装、使用和保养条件下,其使用寿命期内各项指标均达到质量要求。

第三条 权利保证

1. 乙方应保证所提供货物在使用时不会侵犯任何第三方的专利权、商标权、工业设计权或其他权利。

2. 乙方应按招标文件规定的时间向甲方提供使用货物的有关技术资料。

3. 没有甲方事先书面同意,乙方不得将由甲方提供的有关合同或任何合同条文、规格、计划、图纸、样品或资料提供给与履行本合同无关的任何其他人。即使向履行本合同有关的人员提供,也应注意保密并限于履行合同的必需范围。

4. 乙方保证所交付的货物的所有权完全属于乙方且无任何抵押、质押、查封等产权瑕疵。

第四条 包装和运输

1. 乙方提供的货物均应按招标文件要求的包装材料、包装标准、包装方式进行包装,每一包装单元内应附详细的装箱单和质量合格证。

2. 货物的运输方式：乙方自行。

3. 乙方负责货物运输，货物运输合理损耗及计算方法：无。

第五条 交付和验收

1. 交付使用时间、地点。

交付使用时间：按乙方响应文件承诺的交付使用时间；交付使用地点：广西河池市（采购人指定地点）。

第六条 安装和培训

1. 甲方应提供必要安装条件（如场地、电源、水源等）。

2. 乙方负责甲方有关人员的培训。培训时间、地点：双方协商。

第七条 售后服务、保修期

1. 乙方应按照国家有关法律法规和“三包”规定以及招标文件和本合同所附的《服务承诺》，为甲方提供售后服务。

2. 货物保修期：12年（质保期8年）。

3. 乙方提供的服务承诺和售后服务及保修期责任等其它具体约定事项，见合同附件。

第八条 付款方式和保证金

1. 当采购数量与实际使用数量不一致时，乙方应根据实际使用量供货，合同的最终结算金额按实际使用量乘以中标单价进行计算。

2. 资金性质：财政性资金。

3. 付款方式：中标人按合同约定交货验收合格后采购人支付合同总金额的100%（无息）

第九条 履约保证金

1. 按本项目中标总金额的5%（如中标供应商为中小企业的，按本项目中标总金额的2%）**即人民币肆万伍仟捌佰玖拾玖元捌角（¥45899.80）**；中标供应商在签订合同前5日内交至指定账户。

2. 履约保证金递交方式：银行转账、支票、汇票、本票或者银行、担保机构出具的保函等非现金形式。

3. 履约保证金缴纳的账号信息

开户名称：河池学院

开户行：建行宜州支行营业部

账号：4500 1697 1460 5050 2776

履约保证金转账时备注项目名称或项目编号+履约保证金。

4. 履约保证金退付方式、时间及条件：供应商若不能完全履行合同，履约保证金不返还；供应商若完全履行合同，按合同履行相关售后服务和配套服务，并对项目出现的质量及安全问题负责处理解决并承担一切费用，项目竣工验收合格且质保期满后，采购人凭中标供应商申请书和履约保证金汇款（转账）单（复印件）5个工作日内退还履约保证金（履约保证金不计利息）。

第十条 税费

本合同执行中相关的一切税费均由乙方负担。

第十一条 质量保证及售后服务

1. 乙方应按招标文件规定的货物性能、技术要求、质量标准向甲方提供未经使用的全新产品。乙

方提供货物的质量保证期按交货验收合格之日起计（期限见《招标项目采购需求》中各分标的要求）。在保证期内因货物本身的质量问题发生故障，乙方应负责免费修理和更换零部件。对达不到技术要求者，根据实际情况，经双方协商，可按以下办法处理：

(1)更换：由乙方承担所发生的全部费用。

(2)贬值处理：由甲乙双方协议定价。

(3)退货处理：乙方应退还甲方支付的合同款，同时应承担该货物的直接费用（运输、保险、检验、货款利息及银行手续费等）。

2. 如在使用过程中发生质量问题，乙方在接到甲方通知后在 10 分钟内到达甲方现场。

3. 在质保期内，乙方应对货物出现的质量及安全问题负责处理解决并承担一切费用。

4. 上述的货物免费保修期为 12 年，因人为因素出现的故障不在免费保修范围内。超过保修期的机器设备，终生维修，维修时只收部件成本费。

第十二条 调试和验收

1. 甲方对乙方提交的货物依据招标文件上的技术规格要求和国家有关质量标准进行现场初步验收，外观、说明书符合招标文件技术要求的，给予签收，初步验收不合格的不予签收。货到后，甲方应当在到货（安装、调试完）后十个工作日内进行初步验收。

2. 乙方交货前应对产品作出全面检查和对验收文件进行整理，并列出清单，作为甲方收货验收和使用的技术条件依据，检验的结果应随货物交甲方。

3. 甲方对乙方提供的货物在使用前进行调试时，乙方需负责安装并培训甲方的使用操作人员，并协助甲方一起调试，直到符合技术要求，甲方才做最终验收。

4. 对技术复杂的货物，甲方应请国家认可的专业检测机构参与初步验收及最终验收，并由其出具质量检测报告，检测相关费用由 乙 方承担。

5. 对技术复杂的货物，甲方应请国家认可的专业检测机构参与初步验收及最终验收，并由其出具质量检测报告。

6. 验收时乙方必须到现场，验收完毕后作出验收结果报告；验收费用由乙方负责。

第十三条 货物包装、发运及运输

1. 乙方应在货物发运前对其进行满足运输距离、防潮、防震、防锈和防破损装卸等要求包装，以保证货物安全运达甲方指定地点。

2. 使用说明书、质量检验证明书、随配附件和工具以及清单一并附于货物内。

3. 乙方在货物发运手续办理完毕后二十四小时内或货到甲方四十八小时前通知甲方，以准备接货。

4. 货物在交付甲方前发生的风险均由乙方负责。

5. 货物在规定的交付期限内由乙方送达甲方指定的地点视为交付，乙方同时需通知甲方货物已送达。

第十四条 违约责任

1. 乙方所提供的货物规格、技术标准、材料等质量不合格的，应及时更换，更换不及时按逾期交货处罚；因质量问题甲方不同意接收的或特殊情况甲方同意接收的，乙方应向甲方支付违约货款额 5% 违约金并赔偿甲方经济损失。

2. 乙方提供的货物如侵犯了第三方合法权益而引发的任何纠纷或诉讼，均由乙方负责交涉并承担全部责任。

3. 因包装、运输引起的货物损坏，按质量不合格处罚。

4. 乙方逾期交货的，每天向对方偿付违约货款额 3‰ 违约金，超过 20 天对方有权解除合同，乙方应按合同总额的 10 % 向甲方支付违约金，并承担因此给对方造成经济损失。

5. 乙方未按本合同和投标文件中规定的服务承诺提供售后服务的，乙方应按本合同合计金额 5% 向甲方支付违约金。

6. 乙方提供的货物在质量保证期内，因设计、工艺或材料的缺陷和其它质量原因造成的问题，由乙方负责，费用乙方承担。

7. 其它违约行为按违约货款额 5% 收取违约金并赔偿经济损失。

8. 任何一方违约，违约方应当承担守约方的维权费用，包括但不限于诉讼费、保全费、保全保险费、公告费、律师费、评估费、鉴定费、差旅费等。

第十五条 不可抗力事件处理

1. 在合同有效期内，任何一方因不可抗力事件导致不能履行合同，则合同履行期可延长，其延长期与不可抗力影响期相同。

2. 不可抗力事件发生后，应立即通知对方，并寄送有关权威机构出具的证明。

3. 不可抗力事件延续一百二十天以上，双方应通过友好协商，确定是否继续履行合同。

第十六条 合同争议解决

1. 因货物质量问题发生争议的，应邀请国家认可的质量检测机构对货物质量进行鉴定。货物符合标准的，鉴定费由甲方承担；货物不符合标准的，鉴定费由乙方承担。

2. 因履行本合同引起的或与本合同有关的争议，甲乙双方应首先通过友好协商解决，如果协商不能解决，应向甲方所在地人民法院提起诉讼。

3. 诉讼期间，本合同继续履行。

第十七条 诉讼

双方在执行合同中所发生的一切争议，应通过协商解决。如果协商不能解决，可向甲方住所地人民法院提起诉讼。

第十八条 合同生效及其它

1. 合同经双方法定代表人或授权代表签字并加盖单位公章后生效。

2. 合同执行中涉及采购资金和采购内容修改或补充的，须经财政部门审批，并签书面补充协议报财政部门备案，方可作为主合同不可分割的一部分。

3. 本合同未尽事宜，遵照《中华人民共和国民法典》有关条文执行。

4. 双方确认本合同落款通讯地址作为文书送达地址，该通讯地址适用于包括双方合同履行过程中的各类通知、协议等文件以及就合同发生争议进入民事诉讼程序后的一审、二审、再审和执行程序等阶段法律文书的送达。通讯地址需要变更时应当提前 15 个工作日书面通知对方。因提供或者确认的通讯地址不准确、通讯地址变更后未及时依程序告知对方或受送达方拒绝签收等原因，导致文书未能被实际接收的，邮寄送达的，以文书退回之日视为送达之日。

第十九条 合同的变更、终止与转让

1. 除《中华人民共和国政府采购法》第五十条规定的情形外，本合同一经签订，甲乙双方不得擅自变更、中止或终止。

2. 乙方不得擅自转让（无进口资格的供应商委托进口货物除外）其应履行的合同义务。

第二十条 签订本合同依据

1. 政府采购招标文件；
2. 乙方提供的投标文件；
3. 投标承诺书；
4. 中标通知书。

第二十一条 本合同一式捌份，均具有同等法律效力。广西壮族自治区财政厅政府采购监督管理处、广西壮族自治区政府采购中心各一份，甲方肆份，乙贰份（可根据双方需要增加）。

本合同甲乙双方签字盖章后生效，自签订之日起七个工作日内，甲方或采购代理机构应当将合同副本报广西壮族自治区财政厅政府采购监督管理处备案。

甲方（章） 河池学院  4512810047139 2020年4月22日	乙方（章） 重庆汇聚教学设备有限公司  5001051033503 2020年4月22日
统一信用代码：	统一信用代码：91500224584267445T
通讯地址：广西河池市宜州区龙江路42号	通讯地址：重庆市璧山区青杠街道新裕路106号
法定代表人： 马少健	法定代表人： 刘海英
委托代理人：	委托代理人：
电话：0778-3147831	电话：19977196541
电子邮箱：	电子邮箱：649429208@qq.com
开户银行：建行宜州支行营业部	开户银行：中国农业银行股份有限公司重庆璧山支行
账号：4500 1697 1460 5050 2776	账号：3120 0101 0400 19766
邮政编码：546300	邮政编码：
经办人：	经办人：

2016年 4月 22日

合同附件

1、供应商承诺具体事项:

详见合同附件

2、售后服务具体事项:

详见合同附件

3、保修期责任:

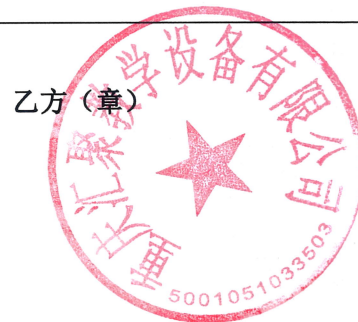
详见合同附件

4、其他具体事项:

详见合同附件



2026年4月22日



2026年4月22日

注：售后服务事项填不下时可另加附页



重庆汇聚教学设备有限公司

(二) 投标报价明细表

金额单位：人民币（元）

序号	设备名称	品牌	规格型号	生产厂家	单位及数量	单价	金额
1	固定课桌椅	汇聚	规格：固定课桌椅安装距离 520mm/950mm，高度 760mm； 型号：HJ-GDKZY520	重庆汇聚教学设备有限公司	1062 位	345	366390
2	三人位活动课桌椅	汇聚	规格：三人课桌规格 1815×450×760mm；钢木课桌椅整体外观规格 400mmX400mmX780mm 型号：HJ-SFDKY1815	重庆汇聚教学设备有限公司	4836 位	350	1692600
3	双人位活动课桌椅	汇聚	规格：双人课桌规格 1210×450×760mm；钢木课桌椅整体外观规格 400mmX400mmX780mm 型号：HJ-SFDKZ1210	重庆汇聚教学设备有限公司	590 位	400	236000
本项目合计金额大写：贰佰贰拾玖万肆仟玖佰玖拾元整							¥2294990.00

法定代表人或委托代理人签字（或盖章）： 

投标人盖章：重庆汇聚教学设备有限公司

日期：2026年 月 日





(二) 技术响应表

项号	招标要求	应标情况	偏离说明
1	<p>项号: 1 货物名称: 固定课桌椅 数量: 1062 单位: 位 技术参数及性能(配置)要求: 货物规格尺寸允许偏差范围按所列标准执行, 所投产品在允许偏差范围内的均为合格。</p> <p>一、固定课桌椅材质及技术要求: (安装阶梯教室)</p> <p>1. 课桌椅: 满足 GB/T 3976-2014《学校课桌椅功能尺寸及技术要求》、GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》技术要求。</p> <p>2. 金属件涂层应无漏喷、锈蚀; 应光滑均匀, 色泽一致, 应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。涂饰前课桌椅零、部件的表面应光滑、平整, 不得有飞边、尖角、毛刺等可能造成机械伤害的缺陷。金属件应无开裂、脱焊、漏焊、焊渣等缺陷。涂饰前金属零件、部件表面必须进行预备处理, 采用除锈、防锈处理工艺, 除去锈迹等其他污迹后进行涂装打底磷化处理。预备处理后表面不得有氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质, 磷化层达到工艺要求, 预备处理后应及时进行涂饰。</p> <p>3. 木制表面装饰层应手感光滑, 无划痕、压痕、雾光、白楞、白斑、鼓泡、流挂、刷毛、积粉和杂渣、皱皮、发黏、漏漆现象。薄木材料贴面不允许有明显透胶、脱胶、凹陷、压痕、鼓泡、胶迹。</p> <p>4. 所有塑料件均需符合 GB 28481-2024《塑料家具中有害物质限量》标准要求。</p> <p>5. 油漆: 采用环保水性漆喷涂, 水性底漆、水性面漆符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准。</p> <p>6. 胶水: 采用无醛胶, 符合 GB/T 14732-2017《木材工业胶粘剂用脲醛、酚醛、三聚氰胺甲醛树脂》标准。</p> <p>二、固定课桌椅安装距离: 520mm/950mm,</p>	<p>项号: 1 货物名称: 固定课桌椅 数量: 1062 单位: 位 技术参数及性能(配置)要求: 货物规格尺寸允许偏差范围按所列标准执行, 所投产品在允许偏差范围内的均为合格。</p> <p>一、固定课桌椅材质及技术要求: (安装阶梯教室)</p> <p>1. 课桌椅: 满足 GB/T 3976-2014《学校课桌椅功能尺寸及技术要求》、GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》技术要求。</p> <p>2. 金属件涂层应无漏喷、锈蚀; 应光滑均匀, 色泽一致, 应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。涂饰前课桌椅零、部件的表面应光滑、平整, 不得有飞边、尖角、毛刺等可能造成机械伤害的缺陷。金属件应无开裂、脱焊、漏焊、焊渣等缺陷。涂饰前金属零件、部件表面必须进行预备处理, 采用除锈、防锈处理工艺, 除去锈迹等其他污迹后进行涂装打底磷化处理。预备处理后表面不得有氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质, 磷化层达到工艺要求, 预备处理后应及时进行涂饰。</p> <p>3. 木制表面装饰层应手感光滑, 无划痕、压痕、雾光、白楞、白斑、鼓泡、流挂、刷毛、积粉和杂渣、皱皮、发黏、漏漆现象。薄木材料贴面不允许有明显透胶、脱胶、凹陷、压痕、鼓泡、胶迹。</p> <p>4. 所有塑料件均需符合 GB 28481-2024《塑料家具中有害物质限量》标准要求。</p> <p>5. 油漆: 采用环保水性漆喷涂, 水性底漆、水性面漆符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准。</p> <p>6. 胶水: 采用无醛胶, 符合 GB/T 14732-2017《木材工业胶粘剂用脲醛、酚醛、三聚氰胺甲醛树脂》标准。</p> <p>二、固定课桌椅安装距离: 520mm/950mm,</p>	无偏离

地址: 重庆市璧山区青杠街道新裕路 106 号

Tel/Fax: (023) 68269777 268

<p>高度 760mm。</p> <p>1. 前排桌面板：基材选用 25mm 厚优质环保 E0 级及以上实木多层板。其中，含水率 5.0%~14.0%、胶合强度\geq0.7MPa、浸渍剥离、静曲强度和弹性模量等符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》；甲醛释放量符合《人造板及其制品甲醛释放量分级》标准要求，两人位桌面规格 1060mm\times300mm\times25mm，三人位桌面规格 1590mm\times300mm\times25mm，桌面四周整体注塑嵌边成型，桌面前沿设计带弧度形鸭嘴，无棱角处理，减少学生写字时给手臂带来的伤害，符合人体工程学设计，整体采用注塑包边工艺设计，使用更舒适，增加产品使用寿命，颜色：供货前由采购人确定颜色。</p> <p>2. 前排过道防撞条：规格 300mm\times47mm\times26mm，采用 PP 材质注塑成型，减少学生碰撞带来的伤害。防撞条采用扣合的方式与桌面连接在一起，下方连接于桌面支撑，保证防撞条牢固不脱落。</p> <p>3. 前排挡板：基材选用 25mm 厚优质环保 E0 级及以上实木多层板。</p> <p>4. 中排桌面板：基材选用 25mm 厚优质环保 E0 级及以上实木多层板。其中，含水率 5.0%~14.0%、胶合强度\geq0.7MPa、浸渍剥离、静曲强度和弹性模量等符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》；甲醛释放量符合《人造板及其制品甲醛释放量分级》标准要求，规格 530mm\times400mm\times25mm，四周整体注塑嵌边成型，桌面前沿设计带弧度形鸭嘴，无棱角处理，减少学生写字时给手臂带来的伤害，符合人体工程学设计；桌面连排采用扣合的方式，把连排桌面连接成一个整体，连接处实现无缝连接，安装方便。颜色：供货前由采购人确定颜色。</p> <p>5. 中排过道防撞条：规格 400mm\times52mm\times26mm，采用 PP 材质注塑成型，减少学生碰撞带来的伤害；防撞条采用扣合的方式与桌面连接在一起，下方连接于桌面支撑，保证防撞条牢固不脱落。</p> <p>6. 座板：尺寸规格不低于 390mm（坐深）\times445mm（坐宽）波浪形优质实木多层板，座板离地 430mm，板材选用环保 E0 级及以</p>	<p>高度 760mm。</p> <p>1. 前排桌面板：基材选用 25mm 厚优质环保 E0 级及以上实木多层板。其中，含水率 5.0%~14.0%、胶合强度\geq0.7MPa、浸渍剥离、静曲强度和弹性模量等符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》；甲醛释放量符合《人造板及其制品甲醛释放量分级》标准要求，两人位桌面规格 1060mm\times300mm\times27mm，三人位桌面规格 1590mm\times300mm\times27mm，桌面四周整体注塑嵌边成型，桌面前沿设计带弧度形鸭嘴，无棱角处理，减少学生写字时给手臂带来的伤害，符合人体工程学设计，整体采用注塑包边工艺设计，使用更舒适，增加产品使用寿命，颜色：供货前由采购人确定颜色。</p> <p>2. 前排过道防撞条：规格 300mm\times47mm\times26mm，采用 PP 材质注塑成型，减少学生碰撞带来的伤害。防撞条采用扣合的方式与桌面连接在一起，下方连接于桌面支撑，保证防撞条牢固不脱落。</p> <p>3. 前排挡板：基材选用 25mm 厚优质环保 E0 级及以上实木多层板。</p> <p>4. 中排桌面板：基材选用 25mm 厚优质环保 E0 级及以上实木多层板。其中，含水率 5.0%~14.0%、胶合强度\geq0.7MPa、浸渍剥离、静曲强度和弹性模量等符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》；甲醛释放量符合《人造板及其制品甲醛释放量分级》标准要求，规格 530mm\times400mm\times27mm，四周整体注塑嵌边成型，桌面前沿设计带弧度形鸭嘴，无棱角处理，减少学生写字时给手臂带来的伤害，符合人体工程学设计；桌面连排采用扣合的方式，把连排桌面连接成一个整体，连接处实现无缝连接，安装方便。颜色：供货前由采购人确定颜色。</p> <p>5. 中排过道防撞条：规格 400mm\times52mm\times26mm，采用 PP 材质注塑成型，减少学生碰撞带来的伤害；防撞条采用扣合的方式与桌面连接在一起，下方连接于桌面支撑，保证防撞条牢固不脱落。</p> <p>6. 座板：尺寸规格 390mm（坐深）\times445mm（坐宽）波浪形优质实木多层板，座板离地 430mm，板材选用环保 E0 级及以上</p>	正偏 高
---	---	---------

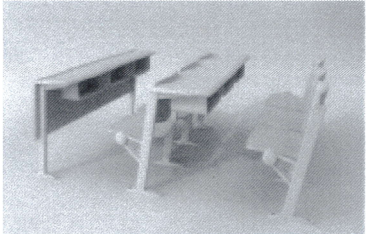
地址：重庆市璧山区青杠街道新裕路 106 号

Tel/Fax: (023) 68269777 269

<p>上“实木多层板”，符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》、甲醛释放量符合《人造板及其制品甲醛释放量分级》；板面贴防火板饰面，防火等级符合 GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》B2 级以上，颜色：供货前由采购人确定颜色。厚度$\geq 12\text{mm}$。</p> <p>7. 靠背板：尺寸规格不低于 450mm（高）\times480mm（宽），采用弓形优质实木多层板，板材选用环保 E0 级及以上实木多层板，符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》、甲醛释放量符合《人造板及其制品甲醛释放量分级》标准要求；板面贴防火板饰面，防火等级符合 GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》B2 级以上。颜色：供货前由采购人确定颜色。厚度$\geq 12\text{mm}$。</p> <p>8. 脚立柱管：采用 70mm\times35mm\times1.5mm 矩管。</p> <p>9. 地脚：底座脚掌采用 1.8mm 厚优质冷轧钢板经冲压拉伸成型，规格 280mm（$\pm 2\text{mm}$）\times46mm（$\pm 2\text{mm}$）\times32mm。地脚钉为优质防锈钢钉，配置工程塑料膨胀胶塞，或可采用其他防锈紧固件进行紧固，确保安装后不摇晃、松动，另加塑料钉帽盖。</p> <p>10. 桌面支撑件：采用 1.8mm 厚优质冷轧钢板经冲压拉伸成型。支撑件两边自带安装孔，一次性焊接在立脚上，减少左右焊接带来的不平整。</p> <p>11. 座支撑架：规格 202mm\times187mm\times40mm 钢板采用优质冷轧钢板冲压成型；并与优质钢管经焊接组合而成。</p> <p>12. 座板垫铁：规格 200mm\times60mm\times35mm 采用 1.8mm 厚优质冷轧钢板经冲压拉伸成型。</p> <p>13. 桌兜：采用优质冷轧钢板经液压拉伸一次成型，板材裸厚 0.6mm，每个座位配置单独桌兜。</p> <p>14. 翻转机构采用重力自重回复，经久耐用。</p> <p>15. 弯形管均采用全自动弯管机弯管成型。焊接采用二氧化碳保护焊，焊接无虚焊、漏焊、气孔等，所有焊渣经专业工具处理干净，保证外观光洁平整。所</p>	<p>“实木多层板”，符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》、甲醛释放量符合《人造板及其制品甲醛释放量分级》；板面贴防火板饰面，防火等级符合 GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》B2 级以上，颜色：供货前由采购人确定颜色。厚度 12mm。</p> <p>7. 靠背板：尺寸规格 450mm（高）\times480mm（宽），采用弓形优质实木多层板，板材选用环保 E0 级及以上实木多层板，符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》、甲醛释放量符合《人造板及其制品甲醛释放量分级》标准要求；板面贴防火板饰面，防火等级符合 GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》B2 级以上。颜色：供货前由采购人确定颜色。厚度 12mm。</p> <p>8. 脚立柱管：采用 70mm\times35mm\times1.5mm 矩管。</p> <p>9. 地脚：底座脚掌采用 2.0mm 厚优质冷轧钢板经冲压拉伸成型，规格 280mm\times46mm\times32mm。地脚钉为优质防锈钢钉，配置工程塑料膨胀胶塞，或可采用其他防锈紧固件进行紧固，确保安装后不摇晃、松动，另加塑料钉帽盖。</p> <p>10. 桌面支撑件：采用 1.8mm 厚优质冷轧钢板经冲压拉伸成型，支撑件两边自带安装孔，一次性焊接在立脚上，减少左右焊接带来的不平整。</p> <p>11. 座支撑架：规格 202mm\times187mm\times40mm 钢板采用优质冷轧钢板冲压成型；并与优质钢管经焊接组合而成。</p> <p>12. 座板垫铁：规格 200mm\times60mm\times35mm 采用 2.0mm 厚优质冷轧钢板经冲压拉伸成型。</p> <p>13. 桌兜：采用优质冷轧钢板经液压拉伸一次成型，板材裸厚 0.7mm，每个座位配置单独桌兜。</p> <p>14. 翻转机构采用重力自重回复，经久耐用。</p> <p>15. 弯形管均采用全自动弯管机弯管成型。焊接采用二氧化碳保护焊，焊接无虚焊、漏焊、气孔等，所有焊渣经专业工具处理干净，保证外观光洁平整。所有钢材表面经过严格的除油-水洗-除锈</p>	<p>正偏 高</p>
---	---	-----------------

地址：重庆市璧山区青杠街道新裕路 106 号

Tel/Fax: (023) 68269777 270

<p>有钢材表面经过严格的除油-水洗-除锈-水洗-表调-陶化-环氧树脂粉末静电喷塑等处理。</p> <p>16. 固定课桌椅参考图片:</p> 	<p>-水洗-表调-陶化-环氧树脂粉末静电喷塑等处理。</p> <p>16. 固定课桌椅参考图片:</p> 
<p>2</p> <p>项号: 2 货物名称: 三人位活动课桌椅 数量: 4836 单位: 位 技术参数及性能(配置)要求: 货物规格尺寸允许偏差范围按所列标准执行, 所投产品在允许偏差范围内的均为合格。</p> <p>一、三人课桌材质及技术要求: 三人位课桌配三张课椅(安装普通教室)</p> <p>1. 课桌椅: 满足 GB/T 3976-2014《学校课桌椅功能尺寸及技术要求》、GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》技术要求。</p> <p>2. 金属件涂层应无漏喷、锈蚀; 应光滑均匀, 色泽一致, 应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。涂饰前课桌椅零、部件的表面应光滑、平整, 不得有飞边、尖角、毛刺等可能造成机械伤害的缺陷。金属件应无开裂、脱焊、漏焊、焊渣等缺陷。涂饰前金属零件、部件表面必须进行预备处理, 采用除锈、防锈处理工艺, 除去锈迹等其他污迹后进行涂装打底磷化处理。预备处理后表面不得有氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质, 磷化层达到工艺要求, 预备处理后应及时进行涂饰。</p> <p>3. 木制表面装饰层应手感光滑, 无划痕、压痕、雾光、白楞、白斑、鼓泡、流挂、刷毛、积粉和杂渣、皱皮、发黏、漏漆现象。薄木材料贴面不允许有明显透胶、脱胶、凹陷、压痕、鼓泡、胶迹。</p> <p>4. 产品需符合 GB 18584—2024《家具中有害物质限量》标准要求。</p>	<p>项号: 2 货物名称: 三人位活动课桌椅 数量: 4836 单位: 位 技术参数及性能(配置)要求: 货物规格尺寸允许偏差范围按所列标准执行, 所投产品在允许偏差范围内的均为合格。</p> <p>一、三人课桌材质及技术要求: 三人位课桌配三张课椅(安装普通教室)</p> <p>1. 课桌椅: 满足 GB/T 3976-2014《学校课桌椅功能尺寸及技术要求》、GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》技术要求。</p> <p>2. 金属件涂层应无漏喷、锈蚀; 应光滑均匀, 色泽一致, 应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。涂饰前课桌椅零、部件的表面应光滑、平整, 不得有飞边、尖角、毛刺等可能造成机械伤害的缺陷。金属件应无开裂、脱焊、漏焊、焊渣等缺陷。涂饰前金属零件、部件表面必须进行预备处理, 采用除锈、防锈处理工艺, 除去锈迹等其他污迹后进行涂装打底磷化处理。预备处理后表面不得有氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质, 磷化层达到工艺要求, 预备处理后应及时进行涂饰。</p> <p>3. 木制表面装饰层应手感光滑, 无划痕、压痕、雾光、白楞、白斑、鼓泡、流挂、刷毛、积粉和杂渣、皱皮、发黏、漏漆现象。薄木材料贴面不允许有明显透胶、脱胶、凹陷、压痕、鼓泡、胶迹。</p> <p>4. 产品需符合 GB 18584—2024《家具中有害物质限量》标准要求。</p>

 无偏
离

地址: 重庆市璧山区青杠街道新裕路 106 号

Tel/Fax: (023) 68269777 271

<p>5. 油漆：采用环保水性漆喷涂，水性底漆、水性面漆符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准。</p> <p>6. 胶水：采用无醛胶，符合 GB/T 14732-2017《木材工业胶粘剂用脲醛、酚醛、三聚氰胺甲醛树脂》标准。</p> <p>7. 三人位活动课桌椅参考图片：</p>   <p>二、三人课桌规格：1815×450×760mm</p> <p>1. 三人桌面板：桌面面板尺寸 1815mm×450mm，基材选用优质环保 E0 级及以上实木多层板，符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》、甲醛释放量符合《人造板及其制品甲醛释放量分级》标准要求，厚度≥25mm。桌面四周前沿 45° 向内斜面设计，符合人类工效学要求。桌面四角倒边圆角处理，曲线流畅；经防虫、防腐等化学处理；板材饰面采用人造板饰面专用纸。桌面四周采用全新 PP 塑料注塑嵌边成型工艺设计符合人类工效学要求，贴紧桌面。</p> <p>2. 桌脚架：平脚管采用规格 40mm×20mm×1.2mm 矩管，立脚管采用规格约 40mm×20mm×1.2mm 矩管，立脚共 8 支，左右各 4 支，每两支为一个整体桌脚架支撑桌面，立脚上方两边需设置有书包挂勾。</p>	<p>5. 油漆：采用环保水性漆喷涂，水性底漆、水性面漆符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准。</p> <p>6. 胶水：采用无醛胶，符合 GB/T 14732-2017《木材工业胶粘剂用脲醛、酚醛、三聚氰胺甲醛树脂》标准。</p> <p>7. 三人位活动课桌椅参考图片：</p>   <p>二、三人课桌规格：1815×450×760mm</p> <p>1. 三人桌面板：桌面面板尺寸 1815mm×450mm，基材选用优质环保 E0 级及以上实木多层板，符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》、甲醛释放量符合《人造板及其制品甲醛释放量分级》标准要求，厚度≥25mm。桌面四周前沿 45° 向内斜面设计，符合人类工效学要求。桌面四角倒边圆角处理，曲线流畅；经防虫、防腐等化学处理；板材饰面采用人造板饰面专用纸。桌面四周采用全新 PP 塑料注塑嵌边成型工艺设计符合人类工效学要求，贴紧桌面。</p> <p>2. 桌脚架：平脚管采用规格 40mm×20mm×1.3mm 矩管，立脚管采用规格约 40mm×20mm×1.3mm 矩管，立脚共 8 支，左右各 4 支，每两支为一个整体桌脚架支撑桌面，立脚上方两边设置有书包挂勾。</p>
--	---

 正偏
高

地址：重庆市璧山区青杠街道新裕路 106 号

Tel/Fax: (023) 68269777 272

<p>3. 桌面支撑管：规格 30mm×30mm×1.2m 方管。</p> <p>4. 桌兜：采用优质冷轧钢板经液压拉伸一次成型，板材裸厚 0.6mm，每个座位配置单独桌兜。</p> <p>5. 前挡板：采用优质冷轧钢板经冲孔、折弯而成，通过螺钉连接在立脚两端与桌面下方。</p> <p>6. 脚垫：采用优质聚丙烯塑料整体注塑成型，脚垫分为 A、B 件扣合在平脚管上，单件规格为 (67/28) mm×57mm×23mm，下方带调平脚垫，当地面不平整时，可调整桌平稳度。</p> <p>7. 生产工艺流程：弯形管均采用全自动弯管机弯管成型。焊接采用二氧化碳保护焊，焊接无虚焊、漏焊、气孔等，所有焊渣经专业工具处理干净，保证外观光洁平整。所有钢材表面经过严格的除油-水洗-除锈-水洗-表调-陶化-环氧树脂粉末静电喷塑等处理。</p> <p>三、钢木课椅整体外观规格：400mmX400mmX780mm</p> <p>1. 坐板规格 400mm×400mm×12mm，座板离地 430mm，背板 400mm×180mm×12mm 均采用多层实木板，面贴防火板。</p> <p>2. 椅架：规格尺寸 25mm×25mm×1.2mm 方管。</p> <p>3. 椅靠背：规格尺寸 25mm×25mm×1.2m 方管。</p> <p>4. 椅脚垫：支撑脚脚底前后（即封头）均须设置防滑及防噪音的专用 ABS 塑料脚垫，脚垫采用整体一次性注塑成型。</p> <p>5. 生产工艺流程：弯形管均采用全自动弯管机弯管成型。焊接采用二氧化碳保护焊，焊接无虚焊、漏焊、气孔等，所有焊渣经专业工具处理干净，保证外观光洁平整。所有钢材表面经过严格的除油-水洗-除锈-水洗-表调-陶化-环氧树脂粉末静电喷塑等处理。</p>	<p>3. 桌面支撑管：规格 30mm×30mm×1.2m 方管。</p> <p>4. 桌兜：采用优质冷轧钢板经液压拉伸一次成型，板材裸厚 0.7mm，每个座位配置单独桌兜。</p> <p>5. 前挡板：采用优质冷轧钢板经冲孔、折弯而成，通过螺钉连接在立脚两端与桌面下方。</p> <p>6. 脚垫：采用优质聚丙烯塑料整体注塑成型，脚垫分为 A、B 件扣合在平脚管上，单件规格为 (67/28) mm×57mm×23mm，下方带调平脚垫，当地面不平整时，可调整桌平稳度。</p> <p>7. 生产工艺流程：弯形管均采用全自动弯管机弯管成型。焊接采用二氧化碳保护焊，焊接无虚焊、漏焊、气孔等，所有焊渣经专业工具处理干净，保证外观光洁平整。所有钢材表面经过严格的除油-水洗-除锈-水洗-表调-陶化-环氧树脂粉末静电喷塑等处理。</p> <p>三、钢木课椅整体外观规格：400mmX400mmX780mm</p> <p>1. 坐板规格 400mm×400mm×12mm，座板离地 430mm，背板 400mm×180mm×12mm 均采用多层实木板，面贴防火板。</p> <p>2. 椅架：规格尺寸 25mm×25mm×1.2mm 方管。</p> <p>3. 椅靠背：规格尺寸 25mm×25mm×1.2m 方管。</p> <p>4. 椅脚垫：支撑脚脚底前后（即封头）均须设置防滑及防噪音的专用 ABS 塑料脚垫，脚垫采用整体一次性注塑成型。</p> <p>5. 生产工艺流程：弯形管均采用全自动弯管机弯管成型。焊接采用二氧化碳保护焊，焊接无虚焊、漏焊、气孔等，所有焊渣经专业工具处理干净，保证外观光洁平整。所有钢材表面经过严格的除油-水洗-除锈-水洗-表调-陶化-环氧树脂粉末静电喷塑等处理。</p>	正 偏 高
<p>3</p> <p>项号：3 货物名称：双人位活动课桌椅 数量：590 单位：位 技术参数及性能（配置）要求： 货物规格尺寸允许偏差范围按所列标准</p>	<p>项号：3 货物名称：双人位活动课桌椅 数量：590 单位：位 技术参数及性能（配置）要求： 货物规格尺寸允许偏差范围按所列标准</p>	

地址：重庆市璧山区青杠街道新裕路 106 号

Tel/Fax: (023) 68269777 273

<p>执行，所投产品在允许偏差范围内的均为合格。</p> <p>一、双人课桌材质及技术要求：两人位课桌配两张课椅（安装普通教室）</p> <p>1. 课桌椅：满足 GB/T 3976-2014《学校课桌椅功能尺寸及技术要求》、GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》技术要求。</p> <p>2. 金属件涂层应无漏喷、锈蚀；应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。涂饰前课桌椅零、部件的表面应光滑、平整，不得有飞边、尖角、毛刺等可能造成机械伤害的缺陷。金属件应无开裂、脱焊、漏焊、焊渣等缺陷。涂饰前金属零件、部件表面必须进行预备处理，采用除锈、防锈处理工艺，除去锈迹等其他污迹后进行涂装打底磷化处理。预备处理后表面不得有氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质，磷化层达到工艺要求，预备处理后应及时进行涂饰。</p> <p>3. 木制表面装饰层应手感光滑，无划痕、压痕、雾光、白楞、白斑、鼓泡、流挂、刷毛、积粉和杂渣、皱皮、发黏、漏漆现象。薄木材料贴面不允许有明显透胶、脱胶、凹陷、压痕、鼓泡、胶迹。</p> <p>4. 产品需符合 GB 18584—2024《家具中有害物质限量》标准要求。</p> <p>5. 油漆：采用环保水性漆喷涂，水性底漆、水性面漆符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准。</p> <p>6. 胶水：采用无醛胶，符合 GB/T 14732-2017《木材工业胶粘剂用脲醛、酚醛、三聚氰胺甲醛树脂》标准。</p> <p>7. 双人位活动课桌椅参考图片：</p> 	<p>执行，所投产品在允许偏差范围内的均为合格。</p> <p>一、双人课桌材质及技术要求：两人位课桌配两张课椅（安装普通教室）</p> <p>1. 课桌椅：满足 GB/T 3976-2014《学校课桌椅功能尺寸及技术要求》、GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》技术要求。</p> <p>2. 金属件涂层应无漏喷、锈蚀；应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。涂饰前课桌椅零、部件的表面应光滑、平整，不得有飞边、尖角、毛刺等可能造成机械伤害的缺陷。金属件应无开裂、脱焊、漏焊、焊渣等缺陷。涂饰前金属零件、部件表面必须进行预备处理，采用除锈、防锈处理工艺，除去锈迹等其他污迹后进行涂装打底磷化处理。预备处理后表面不得有氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质，磷化层达到工艺要求，预备处理后应及时进行涂饰。</p> <p>3. 木制表面装饰层应手感光滑，无划痕、压痕、雾光、白楞、白斑、鼓泡、流挂、刷毛、积粉和杂渣、皱皮、发黏、漏漆现象。薄木材料贴面不允许有明显透胶、脱胶、凹陷、压痕、鼓泡、胶迹。</p> <p>4. 产品需符合 GB 18584—2024《家具中有害物质限量》标准要求。</p> <p>5. 油漆：采用环保水性漆喷涂，水性底漆、水性面漆符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准。</p> <p>6. 胶水：采用无醛胶，符合 GB/T 14732-2017《木材工业胶粘剂用脲醛、酚醛、三聚氰胺甲醛树脂》标准。</p> <p>7. 双人位活动课桌椅参考图片：</p> 	<p>无偏 离</p>
--	---	-----------------

地址：重庆市璧山区青杠街道新裕路 106 号

Tel/Fax: (023) 68269777 274


二、双人课桌规格：1210×450×760mm

1. 双人桌面板：桌面面板尺寸 1210mm×450mm，基材选用优质环保 E0 级及以上实木多层板，符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》、甲醛释放量符合《人造板及其制品甲醛释放量分级》标准要求，厚度 ≥25mm。桌面四周前沿 45° 向内斜面设计，符合人类工效学要求。桌面四角倒边圆角处理，曲线流畅；经防虫、防腐等化学处理；板材饰面采用人造板饰面专用纸。桌面四周采用全新 PP 塑料注塑嵌边成型工艺，设计符合人类工效学要求，贴紧桌面。

2. 桌脚架：平脚管采用规格 30mm×15mm×1.2mm 矩管，立脚管采用规格约 30mm×15mm×1.2mm 矩管，立脚共 8 支，左右各 4 支，每两支为一个整体桌脚架支撑桌面，立脚上方两边需设置有书包挂勾。

3. 桌面支撑管：规格 25mm×25mm×1.2mm 方管。

4. 桌兜：采用优质冷轧钢板经液压拉伸一次成型，板材裸厚 0.6mm，每个座位配置单独桌兜。

5. 前档板：采用优质冷轧钢板经冲孔、折弯而成，通过螺钉连接在立脚两端与桌面下方。

6. 脚垫：采用优质聚丙烯塑料整体注塑成型，脚垫分为 A、B 件扣合在平脚管上，单件规格为 (55/25) mm×52mm×17mm，下方带调平脚垫，当地面不平整时，可调整桌平稳度。

7. 生产工艺流程：弯形管均采用全自动弯管机弯管成型。焊接采用二氧化碳保护焊，焊接无虚焊、漏焊、气孔等，所有焊渣经专业工具处理干净，保证外观


二、双人课桌规格：1210×450×760mm

1. 双人桌面板：桌面面板尺寸 1210mm×450mm，基材选用优质环保 E0 级及以上实木多层板，符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》、甲醛释放量符合《人造板及其制品甲醛释放量分级》标准要求，厚度 ≥25mm。桌面四周前沿 45° 向内斜面设计，符合人类工效学要求。桌面四角倒边圆角处理，曲线流畅；经防虫、防腐等化学处理；板材饰面采用人造板饰面专用纸。桌面四周采用全新 PP 塑料注塑嵌边成型工艺，设计符合人类工效学要求，贴紧桌面。

2. 桌脚架：平脚管采用规格 40mm×20mm×1.3mm 矩管，立脚管采用规格约 40mm×20mm×1.3mm 矩管，立脚共 8 支，左右各 4 支，每两支为一个整体桌脚架支撑桌面，立脚上方两边需设置有书包挂勾。

3. 桌面支撑管：规格 25mm×25mm×1.2mm 方管。

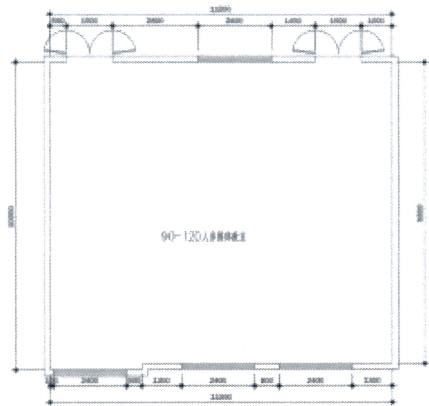
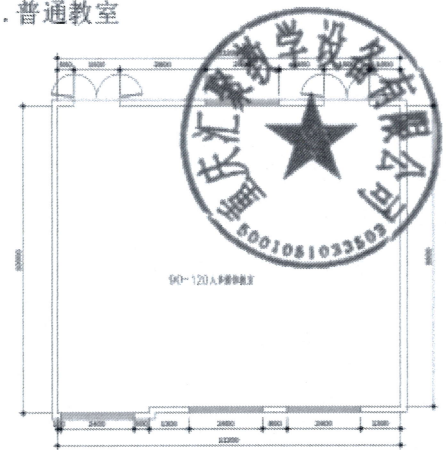
4. 桌兜：采用优质冷轧钢板经液压拉伸一次成型，板材裸厚 0.7mm，每个座位配置单独桌兜。

5. 前档板：采用优质冷轧钢板经冲孔、折弯而成，通过螺钉连接在立脚两端与桌面下方。

6. 脚垫：采用优质聚丙烯塑料整体注塑成型，脚垫分为 A、B 件扣合在平脚管上，单件规格为 (55/25) mm×52mm×17mm，下方带调平脚垫，当地面不平整时，可调整桌平稳度。

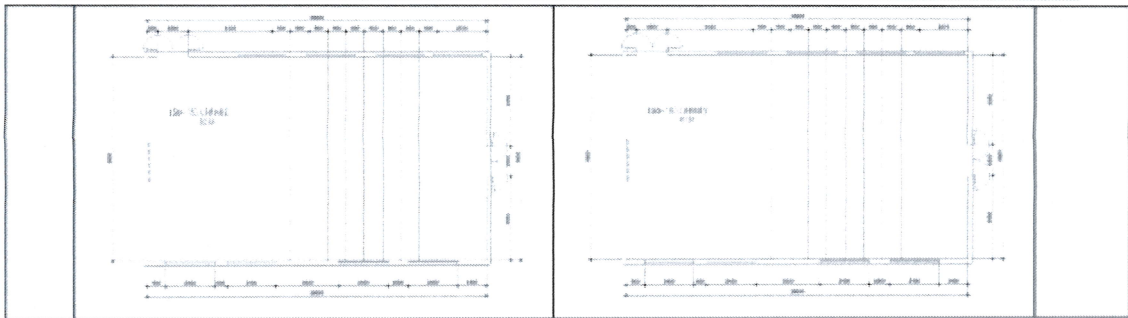
7. 生产工艺流程：弯形管均采用全自动弯管机弯管成型。焊接采用二氧化碳保护焊，焊接无虚焊、漏焊、气孔等，所有焊渣经专业工具处理干净，保证外观

 正偏
离

<p>光洁平整。所有钢材表面经过严格的除油-水洗-除锈-水洗-表调-陶化-环氧树脂粉末静电喷塑等处理。</p> <p>三、钢木课椅整体外观规格：400mmX400mmX780mm</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 坐板规格 400mm×400mm×12mm，座板离地 430mm，背板 400mm×180mm×12mm 均采用多层实木板，面贴防火板。 2. 椅架：规格尺寸 25mm×25mm×1.2mm 方管。 3. 椅靠背：规格尺寸 25mm×25mm×1.2mm 方管。 4. 椅脚垫：支撑脚脚底前后（即封头）均须设置防滑及防噪音的专用 ABS 塑料脚垫，脚垫采用整体一次性注塑成型。 5. 生产工艺流程：弯形管均采用全自动弯管机弯管成型。焊接采用二氧化碳保护焊，焊接无虚焊、漏焊、气孔等，所有焊渣经专业工具处理干净，保证外观光洁平整。所有钢材表面经过严格的除油-水洗-除锈-水洗-表调-陶化-环氧树脂粉末静电喷塑等处理。 	<p>光洁平整。所有钢材表面经过严格的除油-水洗-除锈-水洗-表调-陶化-环氧树脂粉末静电喷塑等处理。</p> <p>三、钢木课椅整体外观规格：400mmX400mmX780mm</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 坐板规格 400mm×400mm×12mm，座板离地 430mm，背板 400mm×180mm×12mm 均采用多层实木板，面贴防火板。 2. 椅架：规格尺寸 25mm×25mm×1.2mm 方管。 3. 椅靠背：规格尺寸 25mm×25mm×1.2mm 方管。 4. 椅脚垫：支撑脚脚底前后（即封头）均须设置防滑及防噪音的专用 ABS 塑料脚垫，脚垫采用整体一次性注塑成型。 5. 生产工艺流程：弯形管均采用全自动弯管机弯管成型。焊接采用二氧化碳保护焊，焊接无虚焊、漏焊、气孔等，所有焊渣经专业工具处理干净，保证外观光洁平整。所有钢材表面经过严格的除油-水洗-除锈-水洗-表调-陶化-环氧树脂粉末静电喷塑等处理。
<p>教室场地参考平面图（单位：mm）：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 普通教室  <ol style="list-style-type: none"> 2. 阶梯教室 	<p>教室场地参考平面图（单位：mm）：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 普通教室  <p style="text-align: right;">无偏离</p> <ol style="list-style-type: none"> 2. 阶梯教室



重庆汇聚教学设备有限公司



注：投标人应根据投标设备的性能指标、对照招标文件要求和技术响应表中详细列明招标要求及投标设备技术规格响应情况，并填写“偏离说明”。“偏离说明”栏注明“正偏离”、“负偏离”或“无偏离”。投标技术规格与招标要求相同的为无偏离，投标技术规格高于招标要求的为正偏离，低于招标要求的为负偏离。

法定代表人或委托代理人签字（或盖章）：黄仕平

投标人盖章：重庆汇聚教学设备有限公司 日期：2026年3月26日



地址：重庆市璧山区青杠街道新裕路106号

Tel/Fax: (023) 68269777 277



重庆汇聚教学设备有限公司

(四) 售后服务承诺书

1、售后服务方案承诺书

致：广西壮族自治区政府采购中心：

我刘海英（姓名）系重庆汇聚教学设备有限公司（投标人名称）的法定代表人，我方参加贵方组织的河池学院新校区一期一组团教室课桌椅采购项目的投标，如我公司有幸中标，就售后服务有关事项承诺如下：

- 1、合同签订期：自中标通知书发出之日起 25 日历日内。
- 2、交付使用时间：自合同签订之日起 24 日内交付并安装验收完毕。
- 3、交货地点：广西 河池市（采购人指定地点）。
- 4、交货方式：现场交货。
- 5、售后服务承诺：

(1) 我公司承诺所提供的货物产品是未使用过的全新产品。免费送货上门，按现场条件全程免费安装调试合格，标配齐全，直至最终验收前产生的所有费用由我公司承担。

(2) 送达采购人指定地点的货物若产品质量存在缺陷，免费更换新产品。

(3) 家具产品质量（产品设计、制造工艺、材料缺陷）引发的费用，均由我公司承担。如家具损坏，我公司在接到采购人报修通知后，我公司 1 分钟内电话（或微信、QQ 等）响应，10 分钟内安排专业维修人员到达现场处理解决问题（我公司承诺安排 1-2 名专职售后服务人员，常驻本项目所在河池学院新校区河池学院新校区，即时快速对一般故障进行维修处理，提高采购人满意度），一般故障处理时限不超过 2 小时，8 小时内不能修复的，保证在 12 小时内提供替代品或直接更换。

(4) 质保期、免费报修期：我公司承诺提供 8 年的质保期，提供 12 年免费保修服务。免费保修期内提供免费上门维修服务（含免费更换零部件、免人工费），并提供终身维修维护服务。在 12 年免费保修期内出现家具质量问题，我公司承诺一般故障在 2 小时内修好，需要更换的在 12 个小时内完成更换，并承担全部费用。修理不好或不能更换的，予以退货，我公司承诺退回该家具全部货款。

(5) 到达故障现场响应时间：我公司承诺 7*24 小时提供服务，在接到用户维修电话后，我公司承诺 1 分钟内电话（或微信、QQ 等）响应，10 分钟内到达现场处理（我公司承诺安排 1-2 名专职售后服务人员，常驻本项目所在地河池学院新校区），即时快速对一般故障进行现场维修处理，一般故障 2 个小时内维修好，并免费更换有缺陷的货物或零部

地址：重庆市璧山区青杠街道新裕路 106 号

Tel/Fax: (023) 68269777 310

件。

(6) 故障出现解决方案:

◆一旦家具发生质量问题, 我公司保证立即响应, 在接到采购人通知后, 我公司1分钟内电话(或微信、QQ等)响应, 10分钟内到达现场处理(我公司承诺安排1-2名专职售后服务人员, 常驻本项目所在地河池学院新校区, 即时快速对一般故障进行维修处理, 提高采购人满意度), 一般故障处理时限不超过2小时, 8小时内不能修复的, 保证在12小时内提供替代品或直接更换, 使采购人正常使用。

◆形成保修维修单, 收单通知售后售后维修人员

◆维修人员赶到现场开始维修, 检测检查, 更换配件部件, 维修完成

◆维修完成反馈客户, 记录维修结果, 维修单归档

◆完成维修

◆设备故障保修响应时间: 维护电话保证7×24小时响应, 自接到故障通知起10分钟内到达故障现场; 故障处理时限2小时内, 对不能修复的保证在12小时内提供替代品或直接更换。

◆如果用户需迁移设备, 我公司在接到电话24小时内派技术员上门指导, 必要时我方安装人员帮助迁移, 不收取费用。

建立用户档案提供每次维护和检修记录。

(7) 定期维护: 质保期内定期回访并维护, 我公司承诺每年回访维护12次, 每个月(20-25日)回访1次。

(8) 质保期内提供专人负责维保: 我公司安排6名专职售后服务人员, 负责本项目的售后维修及日常保养, 售后服务人李双, 电话15978152577, 紧急联系人黄仕幸: 电话19977196541。

(9) 故障处理时限: 在接到采购人通知后, 我公司1分钟内电话(或微信、QQ等)响应, 10分钟内到达现场处理(我公司承诺安排1-2名专职售后服务人员, 常驻本项目所在地河池学院新校区), 即时快速对一般故障进行维修处理, 提高采购人满意度), 一般故障处理时限不超过2小时, 8小时内不能修复的, 保证在12小时内提供替代品或直接更换, 使采购人正常使用。

(10) 质量保证期内每年12次定期检修保养, 每一个月检修保养1次。



重庆汇聚教学设备有限公司

中小企业声明函

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加河池学院（单位名称）的河池学院新校区一期一组团教室课桌椅采购（项目名称）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. 固定课桌椅（标的名称），属于工业（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为重庆汇聚教学设备有限公司（企业名称），从业人员249人，营业收入为22858.47585万元，资产总额为33654.052056万元，属于小型企业（中型企业、小型企业、微型企业）；

2. 三人位活动课桌椅（标的名称），属于工业（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为重庆汇聚教学设备有限公司（企业名称），从业人员249人，营业收入为22858.47585万元，资产总额为33654.052056万元，属于小型企业（中型企业、小型企业、微型企业）；

3. 双人位活动课桌椅（标的名称），属于工业（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为重庆汇聚教学设备有限公司（企业名称），从业人员249人，营业收入为22858.47585万元，资产总额为33654.052056万元，属于小型企业（中型企业、小型企业、微型企业）；

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：重庆汇聚教学设备有限公司

日期：2026年3月26日



备注：

- 1、从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。
- 2、采购文件中明确的所属行业名称是根据《关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业〔2011〕300号）规定确定。

地址：重庆市璧山区青杠街道新裕路 106 号

Tel/Fax: (023) 68269777

中标通知书

重庆汇聚教学设备有限公司：

广西壮族自治区政府采购中心受河池学院的委托，就河池学院新校区一期一组团教室课桌椅采购（GXZC2026-G1-000082-CGZX）采用公开招标方式进行采购，按规定程序进行了开标、评标，经评标委员会评审，采购人确认，你公司为该项目的中标人，中标金额为：贰佰贰拾玖万肆仟玖佰玖拾元整（¥2,294,990.00元）。

请你公司接此通知书后在采购文件规定的时间内与采购人签订合同，并按招标文件要求和投标文件的承诺履行合同，同时，请在签订合同后三个工作日内将合同交回我中心备案，以及时退还你公司的保证金。

特此通知

广西壮族自治区政府采购中心联系人：廖婕

联系电话：0771-8600349

采购人联系人：彭湖

联系电话：0778-3147831

