

广西壮族自治区政府采购合同

合同名称：贺州学院 2026 年床架采购

合同编号：12N49930965520262603

采购单位（甲方）贺州学院

住 所：贺州市八步区潇贺大道 3261 号

供 应 商（乙方）广西桂龙家具有限公司

住 所：贺州市八步区新华东路 3 号 2 栋 301



签订合同地点：贺州学院

签订合同时间：2026 年 7 月 29 日

合同使用说明：根据《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国民法典》等法律、法规规定，按照招标文件规定条款和中标供应商投标文件及其承诺，甲乙双方签订本合同。



广西壮族自治区政府采购合同

合同编号: 12N49930965520262603

采购单位(甲方) 贺州学院 采 购 计 划 号 广西政采(2026) 8145 号
供 应 商(乙方) 广西桂龙家具有限公司 项目名称和编号: 贺州学院 2026 年床架和空调采购、
GXZC2026-G1-001657-CGZX
签 订 地 点: 贺州学院 签订时间: 2026 年 7 月 29 日

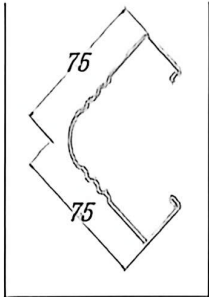
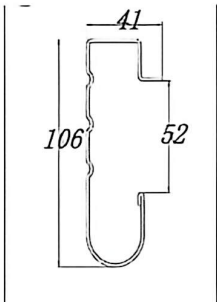
根据《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国民法典》等法律、法规规定, 按照招标文件规定条款和中标供应商响应文件及其承诺, 甲乙双方签订本合同。

第一条 合同标的

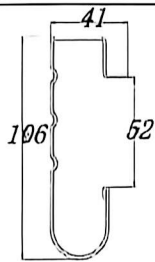
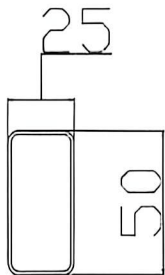
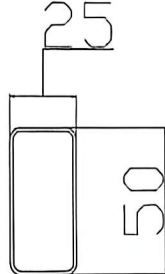
1. 家具一览表

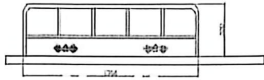
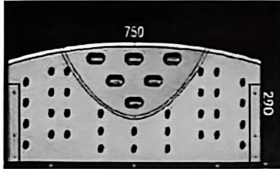
序号	货物名称	品牌、型号规格、生产厂家	技术参数及性能配置要求(材质工艺要求说明)	数量	单位	单价(元)	金额(元)
1	两连二人位公寓组合床	品牌: 航虎、型号: HH-GYC6A、规格: 4500mm(长) × 900mm(宽) × 2100mm(高)、生产厂家: 江西航虎家具有限公司	一、配置要求 每组为 2 人位公寓组合床, 每组包含: 床架 2 副、床板 2 块、走梯 1 把、衣柜 2 个、书柜 2 个、桌 2 位、椅 2 把。 二、整体规格 外观整体尺寸: 4500mm(长) × 900mm(宽) × 2100mm(高); 加装蚊帐架后总高度: 2850mm。 三、床架部分 1. 立柱 ① 采用优质冷轧钢板一次轧制而成, 立面为中空异形, 双面喷涂; ② 成型型材带有 6 条凹凸加强筋;	344	组	3985	1370840



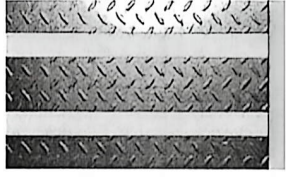
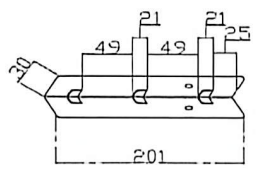
		③ 成型后立面尺寸：75mm×75mm，材料厚度：1.3mm； ④ 做防撞伤、防划伤、防夹手等安全处理。  附图： 2. 长横梁 ① 采用优质冷轧钢板一次轧制而成，立面为中空异形，双面喷涂； ② 正面设有3条凹凸加强筋，横梁底部为半圆形，起到防撞作用； ③ 成型后立面尺寸：106mm×41mm，材料厚度：1.3mm； ④ 做防撞伤、防划伤、防夹手等安全处理。  附图： 3. 短横梁 ① 采用优质冷轧钢板一次轧制而成，立面为中空异形，双面喷涂；			
--	--	--	--	--	--



			 ② 正面设有 3 条凹凸加强筋，横梁底部为半圆形，起到防撞作用； ③ 成型后立面尺寸：106mm×41mm，材料厚度：1.3mm。 附图： 4. 侧下横梁 采用 25mm×50mm 优质方管制作，材料厚度：1.2mm。 附图：  5. 床支撑 采用 25mm×50mm 优质方管制作，材料厚度：0.8mm。 附图：  6. 护栏			
--	--	--	---	--	--	--

		① 采用 20mm×20mm×1.3mm 优质冷轧方管制作，组装成型尺寸：1780mm×300mm，焊接牢固； ② 护栏下部采用厚度 0.6mm 优质冷轧钢板封板，中间切菱形图案。 附图：  7. 床头板 ① 整体采用 PE 聚乙烯材质中空吹塑而成； ② 尺寸：750mm×290mm，顶部为圆弧形设计，厚度：30mm； ③ 不得使用实芯板或拼接板； ④ 颜色：粉彩绿。 附图：  8. 走梯 ① 采用步梯，4 个踏步，每个踏步下方设 1 个储物柜； ② 总体尺寸：高 1320mm、宽 500mm，单节深度分别为 200mm、400mm、600mm、800mm，铁皮厚度 0.6mm； ③ 楼梯踏板采用厚度 1.5mm 优质冷轧钢板一次冲压而成，成型尺寸 500mm×200mm×20mm，表面设防滑纹，并安装 2			
--	--	---	--	--	--



		条 348mm×33mm 夜光片； ④ 做防撞伤、防划伤、防夹手等安全处理； ⑤ 储物柜面板颜色：粉彩绿。 附图：  9. 蚊帐杆 ① 采用直径 19mm、厚度 1.0mm 圆管制作； ② 做防划伤、防撞伤等安全处理，接头采用 90° ABS 工程塑料连接件连接，连接紧固不掉落。 10. 整体结构 ① 整张床架除走梯外采用卡扣式连接，不得采用螺丝连接； ② 单张床可承重：400kg； ③ 连接扣件（床挂件）经冲床冲压而成，连接卡口 3 个； ④ 成型后尺寸：201mm×30mm×30mm，材料厚度：2.0mm。 附图：  11. 焊接与表面处理 铁床部件焊接全部采用二氧化碳保护焊接；铁板表面经除油、去锈、磷化、静电喷粉、高温				
--	--	---	--	--	--	--

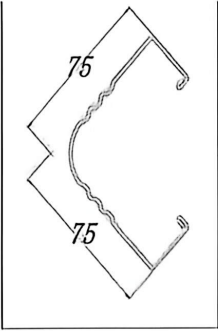


			固化处理。 12. 安全防护 各管材暴露端头必须采用 PVC 塑料封包，并做防割、防撞等安全防护处理。 13. 颜色 主体喷塑颜色：灰白色。 14. 床板部分 ① 采用厚度 15mm 杉木板； ② 每块床板由 8 条杉木板条纵向无缝拼接、胶装而成，不采用螺丝固定； ③ 双面刨光。 四、衣柜 ① 规格：1690mm（高）×650mm（宽）×500mm（深）（±10mm）； ② 柜体内分为上下两部分，中间设固定层板，层板下面储物空间 500mm； ③ 柜门带排气孔，配置明锁扣及拉手，安装挂衣杆 1 根（厚度 1.2mm 不锈钢管）； ④ 柜体采用厚度 0.6mm 优质冷轧钢板，经预脱脂→水洗→酸洗→中和→表调→磷化→水洗→钝化前处理，灰白桔纹色喷塑； ⑤ 颜色：主体灰白色，柜门面板粉彩绿。 五、书柜 ① 规格：910mm（高）×250mm（宽）×300mm（深）（±10mm）； ② 柜体分为上下三层，连接部				
--	--	--	---	--	--	--	--

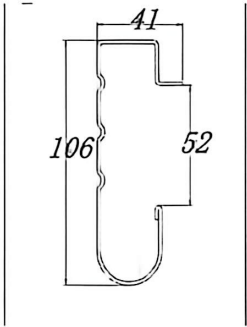
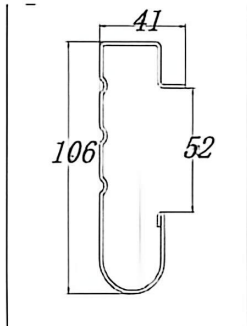


		位配层板和立板： ③ 柜体采用厚度 0.6mm 优质冷轧钢板，前处理及喷塑工艺同上； ④ 颜色：灰白色。 六、桌 ① 规格：1260mm（长）×500mm（宽）×780mm（高）；② 配置：单门柜 1 个，宽度 350mm； ③ 桌面：采用刨花板基材三聚氰胺饰面板，银白色，厚度 25mm，桌面前沿 PVC 封边，桌面离地高度 780mm，平整度误差 0.1mm； ④ 其余部分采用厚度 0.6mm 优质冷轧钢板，前处理及喷塑工艺同上； ⑤ 颜色：主体灰白色，柜门面板粉彩绿。 七、椅 ① 框架采用 36mm×16mm、管壁厚度 1.2mm 优质椭圆冷轧钢管，机械弯压成型； ② 经预脱脂→水洗→酸洗→中和→表调→磷化→水洗→钝化前处理，灰白桔纹色喷塑，无颗粒、气泡、渣点，涂层均匀不褪色； ③ 优质五金配件，安装牢固无松动； ④ 椅面、靠背：按人体工程学设计，采用厚度 10mm 多层胶合板，高温热压一次成型，面贴				
--	--	---	--	--	--	--

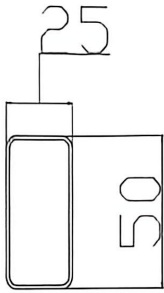
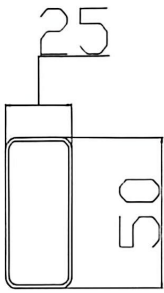


			优质防火板，颜色为黄色木纹； ⑤脚垫：优质橡胶，防滑、耐磨、低噪声； ⑥椅架颜色：灰白色。				
2	无障碍宿舍单人位公寓组合床	品牌：航虎、型号：HH-GYC9H、规格：2000mm（长）×900mm（宽）×800mm（高）、生产厂家：江西航虎家具有限公司	一、配置要求 每套包含：床架 1 副、床板 1 块、衣柜 1 个、书柜 1 个、桌 1 位、椅 1 把。 二、整体规格 外观整体尺寸：2000mm（长）×900mm（宽）×800mm（高）。 三、床架部分 1. 立柱 ① 采用优质冷轧钢板一次轧制而成，立面为中空异形，双面喷涂； ② 成型型材带有 6 条凹凸加强筋； ③ 成型后立面尺寸：75mm×75mm，材料厚度：1.3mm； ④ 做防撞伤、防划伤、防夹手等安全处理。 附图：  2. 长横梁 ① 采用优质冷轧钢板一次轧制而成，立面为中空异形，双	12	套	1600	19200

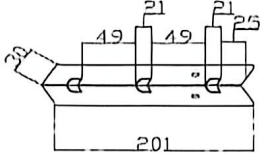


		面喷涂； ② 正面设有 3 条凹凸加强筋，横梁底部为半圆形，起到防撞作用； ③ 成型后立面尺寸：106mm×41mm，材料厚度：1.3mm； ④ 做防撞伤、防划伤、防夹手等安全处理。 附图：  3. 短横梁 ① 采用优质冷轧钢板一次轧制而成，立面为中空异形，双面喷涂； ② 正面设有 3 条凹凸加强筋，横梁底部为半圆形，起到防撞作用； ③ 成型后立面尺寸：106mm×41mm，材料厚度：1.3mm。 附图：  4. 侧下横梁				
--	--	--	--	--	--	--



		采用 25mm×50mm 优质方管制作，材料厚度：1.2mm。 附图：  5. 床支撑 采用 25mm×50mm 优质方管制作，材料厚度：0.8mm。 附图：  6. 蚊帐杆 ① 采用直径 19mm、厚度 1.0mm 圆管制作； ② 做防划伤、防撞伤等安全处理，接头采用 90° ABS 工程塑料连接件连接，连接紧固不掉落。 7. 整体结构 ① 整张床架除走梯外采用卡扣式连接，不得采用螺丝连接； ② 单张床可承重：400kg； ③ 连接扣件（床挂件）经冲床冲压而成，连接卡口 3 个；			
--	--	--	--	--	--



		④ 成型后尺寸：201mm×30mm ×30mm，材料厚度：2.0mm。 附图：  8. 焊接与表面处理 铁床部件焊接全部采用二氧化碳保护焊接；铁板表面经除油、去锈、磷化、静电喷粉、高温固化处理。 9. 安全防护 各管材暴露端头必须采用 PVC 塑料封包，并做防割、防撞等安全防护处理。 10. 颜色 主体喷塑颜色：灰白色。 11. 床板部分 ① 采用厚度 15mm 杉木板； ② 每块床板由 8 条杉木板条纵向无缝拼接、胶装而成，不采用螺丝固定； ③ 双面刨光。 四、衣柜 ① 规格：1690mm（高）×650mm（宽）×500mm（深）（±10mm）； ② 柜体内分为上下两部分，中间设固定层板，层板下面储物空间 500mm； ③ 柜门带排气孔，配置明锁扣及拉手，安装挂衣杆 1 根（厚度 1.2mm 不锈钢管）；			
--	--	--	--	--	--



		④ 柜体采用厚度 0.6mm 优质冷轧钢板，经预脱脂→水洗→酸洗→中和→表调→磷化→水洗→钝化前处理，灰白桔纹色喷塑； ⑤ 颜色：主体灰白色，柜门面板粉彩绿。 五、书柜 ① 规格：910mm（高）×250mm（宽）×300mm（深）（±10mm）； ② 柜体分为上下三层，连接部位配层板和立板； ③ 柜体采用厚度 0.6mm 优质冷轧钢板，前处理及喷塑工艺同上； ④ 颜色：灰白色。 六、桌 ① 规格：1260mm（长）×500mm（宽）×780mm（高）；② 配置：单门柜 1 个，宽度 350mm； ③ 桌面：采用刨花板基材三聚氰胺饰面板，银白色，厚度 25mm，桌面前沿 PVC 封边，桌面离地高度 780mm，平整度误差 0.1mm； ④ 其余部分采用厚度 0.6mm 优质冷轧钢板，前处理及喷塑工艺同上； ⑤ 颜色：主体灰白色，柜门面板粉彩绿。 七、椅 ① 框架采用 36mm×16mm、管壁厚度 1.2mm 优质椭圆冷轧钢				
--	--	---	--	--	--	--



			管，机械弯压成型； ② 经预脱脂→水洗→酸洗→中和→表调→磷化→水洗→钝化前处理，灰白桔纹色喷塑，无颗粒、气泡、渣点，涂层均匀不褪色； ③ 优质五金配件，安装牢固无松动； ④ 椅面、靠背：按人体工程学设计，采用厚度 10mm 多层胶合板，高温热压一次成型，面贴优质防火板，颜色为黄色木纹； ⑤ 脚垫：优质橡胶，防滑、耐磨、低噪声； ⑥ 椅架颜色：灰白色。				
3	行李架	品牌：航虎、型号：HH-XLJ7N、规格：1750mm（长）×1000mm（宽）×500mm（高）、生产厂家：江西航虎家具有限公司	一、产品规格与结构 1. 外形尺寸：1750mm（长）×1000mm（宽）×500mm（高），尺寸偏差±2mm，确保现场安装适配。 2. 结构形式：整体焊接式行李架，共 4 格，上下分隔均匀，无偏移，满足分类存放需求。 3. 内部净空：上部 3 格单格净空高度 350mm，下部 1 格净空高度 40mm，净空偏差±1mm。 4. 整体结构：一体式焊接成型，结构稳定、承重均匀、使用无晃动。 5. 脚套配置：底部配备专用脚套，与立柱底部精准适配，全覆盖立柱末端，防止刮擦地面及立柱锈蚀。	172	个	530	91160



		二、材料与材质要求 1. 主体材料：采用国标优质冷轧钢材，经高频焊接成型，材质均匀，无裂纹、锈蚀、夹层及氧化皮。 2. 立柱：采用 40mm×40mm 方管，壁厚 1.3mm，壁厚偏差±0.05mm，管材表面无划痕、无凹陷。 3. 横梁：高度 50mm，材质同立柱，壁厚 1.3mm，抗弯性能优良，保证整体承重稳定。 4. 横担：采用 30mm×30mm 方管，壁厚 1.3mm，与立柱、横梁连接牢固，均匀分散承重。 5. 层板：采用冷轧钢板，厚度 0.6mm，板面平整，无变形、凹凸、氧化及划痕。 三、表面处理工艺 1. 前处理：按除锈→除油→脱脂→酸洗→磷化标准工序执行，处理均匀彻底，形成致密磷化膜，提升涂层附着力与防腐防锈能力。 2. 表面涂装：采用静电喷塑（喷粉）工艺，涂层厚度 60~80 μm，使用环保型环氧聚酯粉末，无重金属及有害物质。 3. 固化工艺：经高温固化成型，涂层与基材结合紧密，不易脱落。 4. 外观颜色：灰白色（色号可按需微调，需提前确认），色泽				
--	--	---	--	--	--	--



		均匀，无色差。 5. 涂层性能：附着力强，表面光滑，无流挂、漏喷、颗粒、气泡；耐冲击、耐摩擦、耐酸碱、耐候性优良：正常使用 5 年内不脱落、不起皮、不生锈、不褪色。 6. 脚套表面：无毛刺、裂纹、破损，色泽均匀，与整体外观协调，安装牢固不松动、不脱落。 四、焊接质量要求 1. 焊接工艺：采用连续满焊+高频焊接结合工艺，焊接参数控制精准，焊缝宽度、高度均匀一致。 2. 焊缝外观：表面光滑，无毛刺、焊瘤、焊丝头，过渡平顺，无需额外打磨即可满足美观要求。 3. 焊缝质量：无夹渣、气孔、咬边、飞溅、裂纹。 4. 结构安全：无脱焊、虚焊、焊穿，焊接强度不低于基材强度，额定承重下无开裂、变形。 5. 脚套连接：采用紧密嵌套式安装，适配塑料材质特性，可辅助固定，牢固可靠，缓冲减震，保护立柱底部。 五、外观与装配要求 1. 整体外形：平整美观、线条顺直，无弯曲、变形、歪斜。 2. 边角处理：棱角过渡平顺，				
--	--	--	--	--	--	--



			无锐边、毛刺，避免刮伤行李或人员。 3. 喷塑表面：色泽统一、光滑易清洁，无流挂、漏喷、颗粒、气泡等缺陷。 4. 脚套装配：安装到位、贴合紧密，无松动、晃动；底部平整，摆放稳定。 5. 整体性能：结构牢固、承重优良，适合长期存放行李、包裹，长期使用不变形、不松动。 六、产品性能与使用寿命 1. 结构强度：整体刚性好，承重均匀，抗冲击能力强，频繁使用不变形、不松动。 2. 耐用性：焊接牢固、结构稳定，脚套耐磨、抗老化。 3. 防腐防锈：经多道前处理及静电喷塑处理，配合脚套防护，防腐防锈性能优异，可抵御潮湿及地面腐蚀。 4. 维护性：表面易清洁、不易积灰，日常维护简单；脚套可单独拆卸更换，维护便捷。				
人民币合计金额（大写）：壹佰肆拾捌万壹仟贰佰元整 （小写）1481200 元							

2. 合同合计金额包括家具价款、备件、专用工具、安装、检验、技术资料 and 包装、运输等全部费用。如招响应文件对其另有规定的，从其规定。

第二条 质量保证

1. 乙方所提供的家具规格、技术标准、材料等质量必须与招响应文件和承诺相一致。乙方提供的节能和环保产品必须是列入政府采购清单的产品。



2. 乙方所提供的家具必须是全新、未使用的产品，且在正常使用条件下，其使用寿命应达到承诺年限。

第三条 权利保证

乙方应保证所提供家具在使用时不会侵犯任何第三方的专利权、商标权、工业设计权或其他权利。

第四条 包装和运输

1. 乙方提供的家具均应按招响应文件要求的包装材料、包装标准、包装方式进行包装。
2. 乙方负责家具运输，家具的运输方式：货车运输。

第五条 交付和验收

1. 交付使用时间：自签订合同之日起 26 日内交付使用；地点：采购人指定地点。
2. 乙方提供不符合招投标文件和本合同规定的家具，甲方有权拒绝接受。
3. 乙方应按照甲方的要求，在 2026 年 8 月 23 日前安装完毕并承担安装费用。甲方应提供必要安装条件（如场地、电源等）。
4. 甲方应当在产品安装完毕后十五个工作日内进行验收，逾期不验收的，乙方可视同验收合格。验收合格后由甲乙双方签署货物验收单并加盖采购单位公章，甲乙双方各执一份。
5. 采购人委托采购代理机构组织的验收项目，其验收时间以该项目验收方案确定的验收时间为准，验收结果以该项目验收报告结论为准。在验收过程中发现乙方有违约问题，可暂缓资金结算，待违约问题解决后，方可办理资金结算事宜。
6. 甲方对验收有异议的，在验收后五个工作日内以书面形式向乙方提出，乙方应自收到甲方书面异议后 三 日内及时予以解决。

第六条 定做家具图纸提供方法及要求：按招标要求。

第七条 售后服务、保修期（质量保证期）

1. 乙方应按照国家有关法律法规和“三包”规定以及招响应文件和本合同所附的《服务承诺》，为甲方提供售后服务。



2. 家具保修期为 60 个月，在保修期内出现家具质量问题，乙方须在 1 天内修理好或更换，并承担全部费用，家具更换后保修期重新开始计算。修理不好或不能更换的，予以退货，乙方应退回该家具全部货款。

3. 乙方提供的服务承诺和售后服务及保修期责任等其他具体约定事项。（见合同附件）

第八条 付款方式

1. 当采购数量与实际使用数量不一致时，乙方应根据实际使用量供货，合同的最终结算金额按实际使用量乘以成交单价进行计算。

2. 资金性质：财政性资金。

3. 付款方式：

本项目无预付款，经双方验收合格，乙方开具增值税专用发票并提供履约保证金交纳凭证后，甲方一次性支付货款。

第九条 履约保证金

1. 合同总价的 2%，即大写：贰万玖仟陆佰贰拾肆元（¥29624.00 元） 作为履约保证金（如中标供应商是中小企业的，履约保证金为合同总价的 2%；如中标供应商是非中小企业的，履约保证金为合同总价的 5%）。中标供应商没有履行本合同项下约定的责任和义务所需承担的违约金、赔偿金及其他费用，采购人有权直接从履约保证金中扣除，履约保证金中不足以扣除的中标供应商另行补足。剩余履约保证金（如有）自合同约定的质保期届满后由采购人无息返还给中标供应商。（注：中标供应商采用转账方式提交履约保证金的，须从中标供应商账户汇出到达指定账户。）

2. 履约保证金递交方式：银行转账

3. 履约保证金缴纳的账号信息

开户名称：贺州学院

开户行：中国农业银行股份有限公司贺州分行

账号：20327101040005615

履约保证金转账时备注项目名称或项目编号+履约保证金。



4. 履约保证金退付方式、时间及条件：乙方若不能完全履行合同，履约保证金不返还；乙方若完全履行合同，按合同履行相关售后服务和配套服务，并对项目出现的质量及安全问题负责处理解决并承担一切费用，项目验收合格且质保期满后，甲方凭乙方申请书和履约保证金汇款（转账）单（复印件）退还履约保证金（履约保证金不计利息）。

第十条 合同的变更、终止与转让

1. 除《中华人民共和国政府采购法》第五十条规定的情形外，本合同一经签订，甲乙双方不得擅自变更、中止或终止。

2. 乙方不得擅自转让其应履行的合同义务。

第十一条 违约责任

1. 乙方所提供的家具规格、技术标准、材料等质量不符合约定的，应在 10 日内无条件更换，更换不及时的按逾期交货行为处理；因出现质量等问题时，甲方不同意接收的或特殊情况甲方同意接收的，乙方还应向甲方支付违约货款额 20% 违约金并乙方应赔偿甲方经济损失。

2. 乙方提供的货物如侵犯第三方合法权益而引发的任何纠纷或诉讼，均由乙方负责交涉并承担全部责任。

3. 因包装、运输、安装等非甲方原因引起的货物损坏，均按质量不合格处罚。

4. 甲方无故延期接收货物，乙方逾期交货的，每天向对方偿付违约货款额 1% 违约金，但违约金累计不得超过违约货款额 20%，超过 20 天对方有权解除合同，违约方承担因此给对方造成经济损失；甲方延期付货款的，每天向乙方偿付延期货款额 1% 违约金，但违约金累计不得超过延期货款额 20%。

5. 乙方未按本合同和响应文件中规定的服务承诺提供售后服务的，乙方应按本合同合计金额 20% 向甲方支付违约金。

6. 乙方提供的货物在质量保证期内，因设计、工艺或材料的缺陷和其他质量原因造成的问题，由乙方负责，费用从履约保证金中扣除，履约保证金不足以支付的，由乙方另行支付。

7. 其他违约行为按违约货款额 20% 收取违约金并赔偿经济损失。



第十二条 解决合同争议

1. 因家具质量问题发生争议的，应邀请国家认可的质量检测机构对家具质量进行鉴定。家具符合标准的，鉴定费由甲方承担；家具不符合标准的，鉴定费由乙方承担。

2. 因履行本合同引起的或与本合同有关的争议，甲乙双方应首先通过友好协商解决，如果协商不能解决，可向甲方所在地的人民法院提起诉讼。

3. 诉讼期间，本合同继续履行。

第十三条 诉讼

双方在执行合同中所发生的一切争议，应通过协商解决。如果协商不能解决，可向仲裁委员会申请仲裁或向人民法院提起诉讼。

第十四条 合同生效及其它

1. 合同经双方法定代表人或授权代表签字并加盖单位公章后生效。

2. 合同执行中涉及采购资金和采购内容修改或补充的，须经财政部门审批，并签书面补充协议报财政部门备案，方可作为主合同不可分割的一部分。

3. 本合同未尽事宜，遵照《中华人民共和国民法典》有关条文执行。

4. 双方确认本合同落款通讯地址作为文书送达地址，该通讯地址适用于包括双方合同履行过程中的各类通知、协议等文件以及就合同发生争议进入民事诉讼程序后的一审、二审、再审和执行程序等阶段法律文书的送达。通讯地址需要变更时应当提前 15 个工作日书面通知对方。因提供或者确认的通讯地址不准确、通讯地址变更后未及时依程序告知对方或受送达方拒绝签收等原因导致文书未能被实际接收的，邮寄送达的，以文书退回之日视为送达之日。

第十五条 合同的变更、终止与转让

1. 除《中华人民共和国政府采购法》第五十条规定的情形外，本合同一经签订，甲乙双方不得擅自变更、中止或终止。

2. 乙方不得擅自转让（无进口资格的供应商委托进口货物除外）其应履行的合同义务。

第十六条 签订本合同依据



1. 政府采购招标文件;
2. 乙方提供的投标文件;
3. 投标承诺书;
4. 中标通知书;
5. 其他约定的附件。

第十七条 本合同一式六份, 具有同等法律效力。广西壮族自治区财政厅政府采购监督管理处、代理机构各一份, 甲方三份, 乙方一份。自签订之日起两个工作日内, 采购人应当将合同通过广西政府采购云平台上传完成合同网上公示。

甲方(章) 贺州学院  2026年7月29日	乙方(章) 广西桂龙家具有限公司  2026年7月29日
单位地址: 贺州市八步区潇贺大道3261号	单位地址: 贺州市八步区新华东路3号2栋301
法定代表人: 	法定代表人: 倪燕行
委托代理人:	委托代理人:
电话: 0774-5228681	电话: 13978424955
电子邮箱:	电子邮箱: 224316500@qq.com
开户银行: 中国农业银行股份有限公司贺州分行	开户银行: 桂林银行股份有限公司贺州分行
账号: 20327101040005615	账号: 660000016179300022
邮政编码: 542899	邮政编码: 542800
经办人:  2026年7月29日	



中标通知书

广西桂龙家具有限公司:

广西壮族自治区政府采购中心受贺州学院的委托,就贺州学院2026年床架和空调采购(GXZC2026-G1-001657-CGZX)采用公开招标方式进行采购,按规定程序进行了开标、评标,经评标委员会评审,采购人确认,你公司为该项目分标2的中标人,中标金额为:壹佰肆拾捌万壹仟贰佰元整(¥1,481,200.00元)。

请你公司接此通知书后在采购文件规定的时间内与采购人签订合同,并按招标文件要求和投标文件的承诺履行合同。同时,请在签订合同后三个工作日内将合同交回我中心备案,并及时退还你公司的保证金。

特此通知

广西壮族自治区政府采购中心联系人:宗宇廉

联系电话:0771-8600351

采购人联系人:李革

联系电话:0774-5228681

